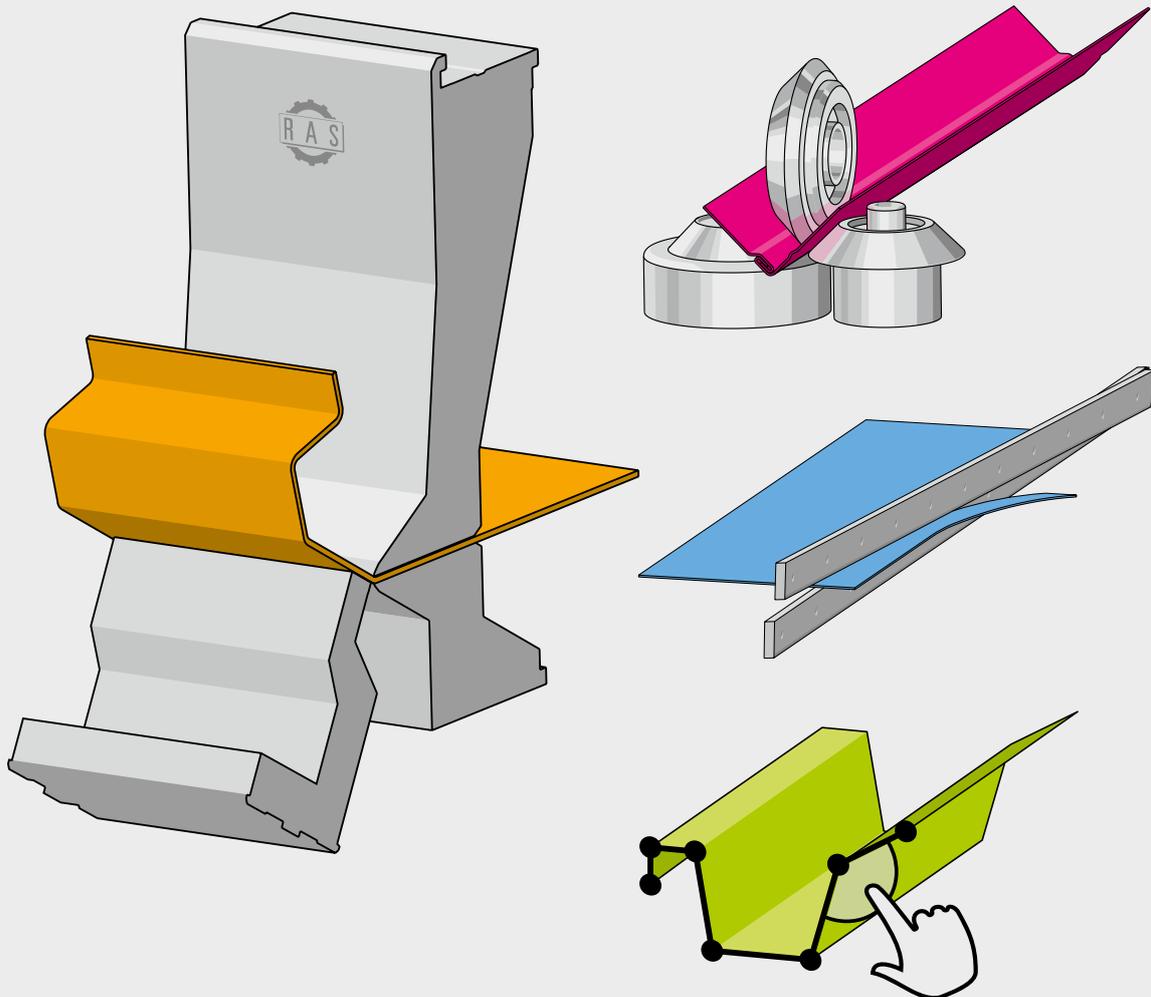


Fertigungsprogramm



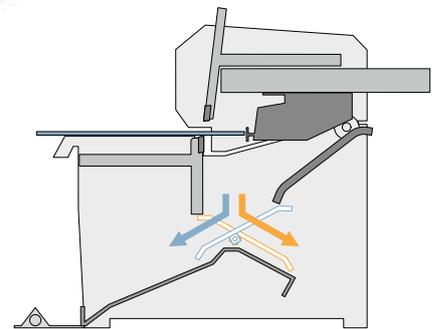
SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

SOFTWARE

PRIMEcut



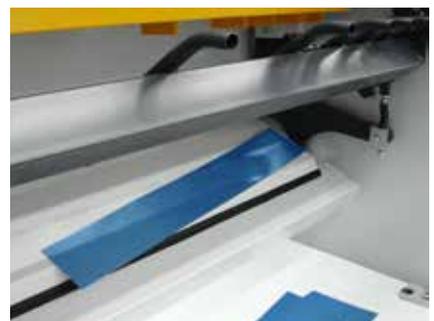
Sortieren der Zuschnitte nach vorne (bis 750 mm) und hinten (bis 250 mm).



Steuerung mit Touch Screen Monitor



Hebel für die Schnittspaltverstellung an der PRIMEcut.

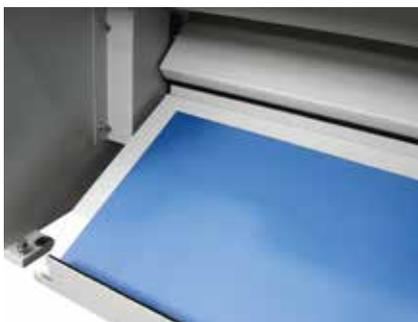


Schnittgutweiche zur Sortierung der Zuschnitte nach hinten.

SMARTcut



Der Pop-up-Niederhalter (rechts) verhindert ein Anknicken von dünnen und sehr empfindlichen Blechen beim Hochfahren des Messerbalkens.



Schnittgutweiche zur Sortierung der Zuschnitte nach vorne.

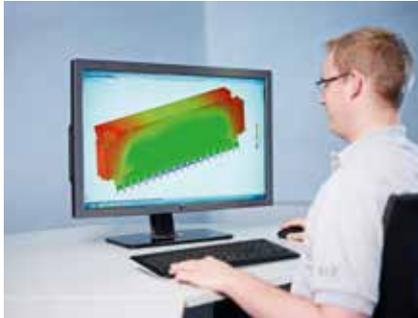


Fußhebel für Schnittgutweiche



Komfortables Ausrichten der Platine nach Anriss mit LED-Schnittlinienbeleuchtung.

Technische Daten	Schnittlänge max.	Blechdicke max.	Anschlagtiefe
PRIMEcut RAS 53.30	3100 mm	3.0 mm	5 - 750 mm
SMARTcut RAS 52.30	3100 mm	2.0 mm	5 - 750 mm
SMARTcut RAS 52.25	2540 mm	2.5 mm	5 - 750 mm



Konstruktion



Sägen



Plasmaschneiden



Fräsen



Drehen



Verschleifen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montage



Elektro-Montage



Qualitätskontrolle



RAS - Regionale Produktion für globale Nachhaltigkeit



Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“.



Effringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA



Gründer Wilhelm Reinhardt



Geschäftsführer Rainer Stahl, Matthias Huber und Willy Stahl

Alle Blechdickenangaben beziehen sich auf 400 N/mm² Zugfestigkeit.
Änderungen vorbehalten.
Abbildungen können Optionen enthalten.