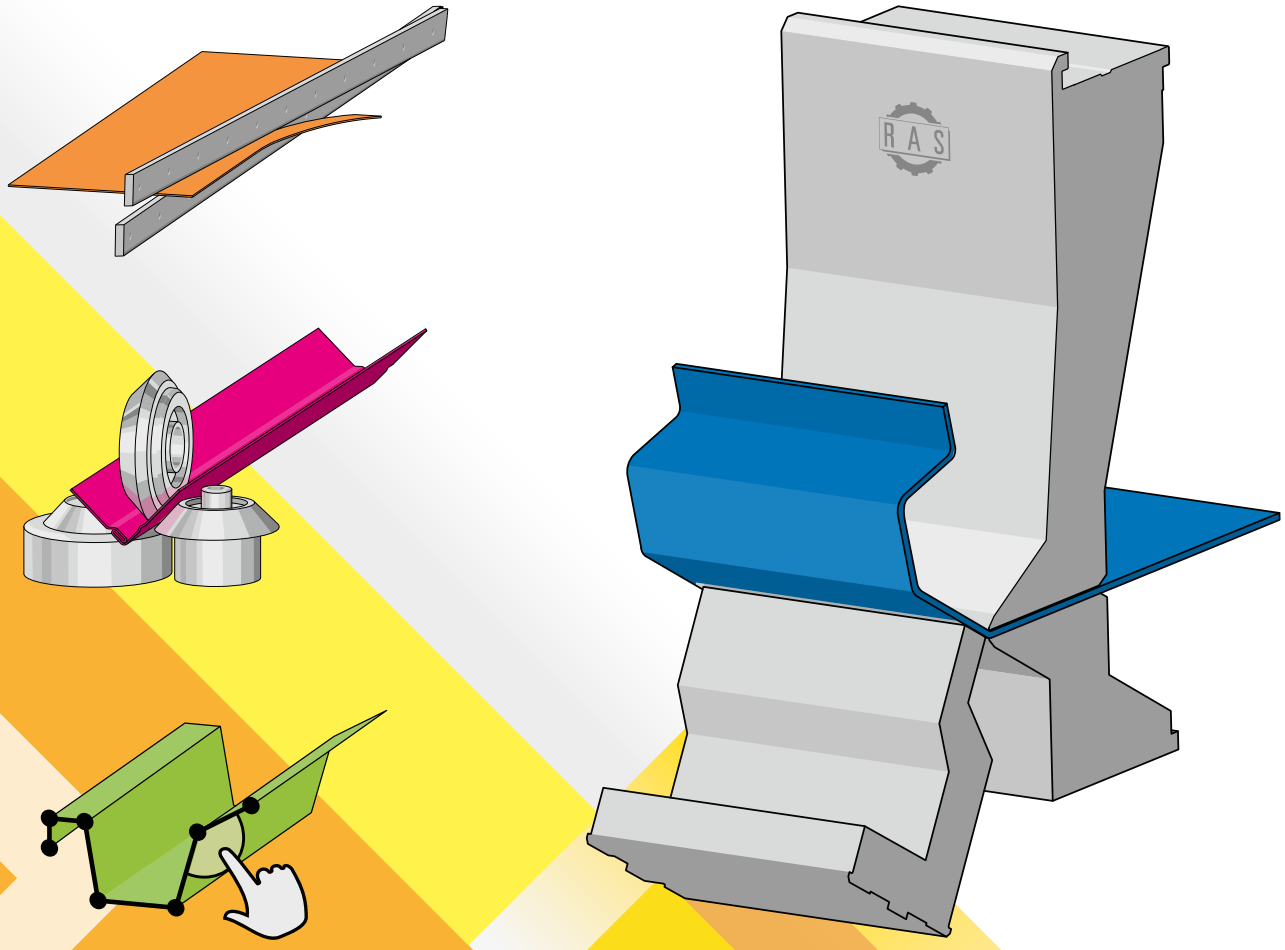
INNOVATION

MADE IN GERMANY

RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

BIEGEZENTREN

UpDownCenter-2



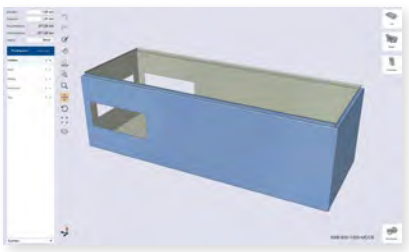
Das RAS UpDownCenter-2 biegt Bleche bis 4 mm Dicke, bis 4060 mm Biegelänge und einer max. Werkzeughöhe von bis zu 600 mm.

Maximale Effizienz bringt die Ein-Klick-Programmierung der Biegeteile, der automatische Werkzeugwechsler, die UpDownTools in der Biegewange und ein hochflexibles Saugerplatten-Positioniersystem.

Schwenkbiege-Innovationen, die in Präzisions-Biegeergebnisse resultieren



Oberwangenwerkzeuge bis 600 mm Höhe



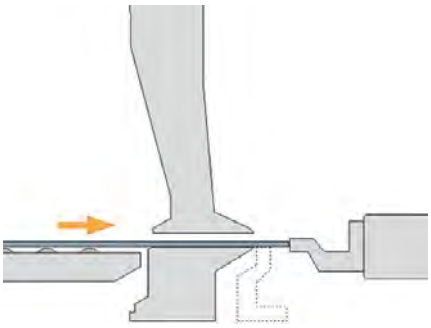
STEP-Import eines Biegeteils



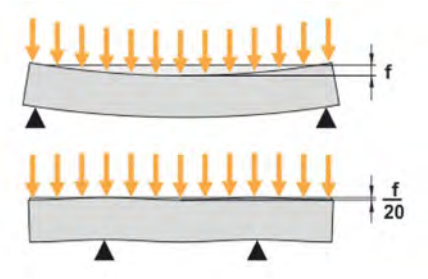
Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



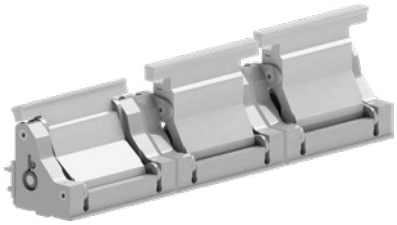
Der automatische Werkzeugwechsler (78.33-2 und 78.43-2) zum schnellen Rüsten erhöht die Produktionszeit.



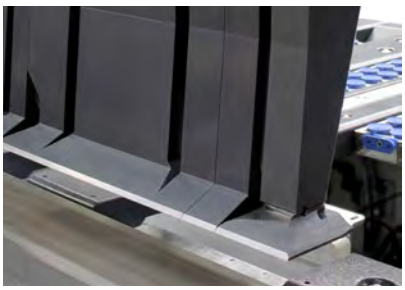
Erweiterte Flexibilität, da die Biegewange als Anschlag benutzt werden kann.



Höchste Biegequalität durch die patentierte Wange-in-Wange Biegewangenkonstruktion.



Abgeklappte UpDownTools zum sektionsweisen Biegen.



Nur ein Satz Oberwangenwerkzeuge mit Ferse zum Zudrücken von Umschlägen für große Gestaltungs-Flexibilität. Biegen hoher vierseitiger Teile.



Oberwangenwerkzeuge für Boxen mit einer Höhe bis zu 600 mm.



Kleinteilesauger erlauben ein sicheres Positionieren kleiner Platinen.



Hohe Flexibilität beim Handling durch Frontsauger und Kleinteilesauger.

UpDownCenter-2	RAS 78.33-2/30-2	RAS 78.43-2/40-2
BIEGELÄNGE MAX.	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	4,0 mm	3,0 mm
BIEGETEILHÖHE MAX.	600 mm	600 mm

RAS REINHARDT MASCHINENBAU

Das Unternehmen



RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.



Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.



Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchstleistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

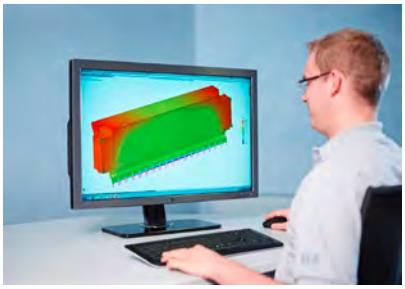
Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten – ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.



INNOVATION

MADE IN GERMANY

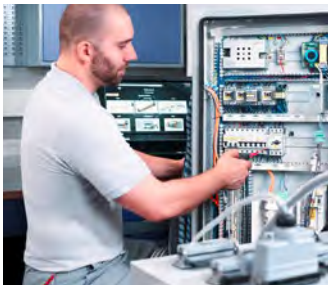




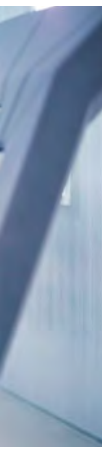








Gegenseitiges Vertrauen,
maximale Fertigungstiefe und
durchgehend hohe Qualität









INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 – 10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE