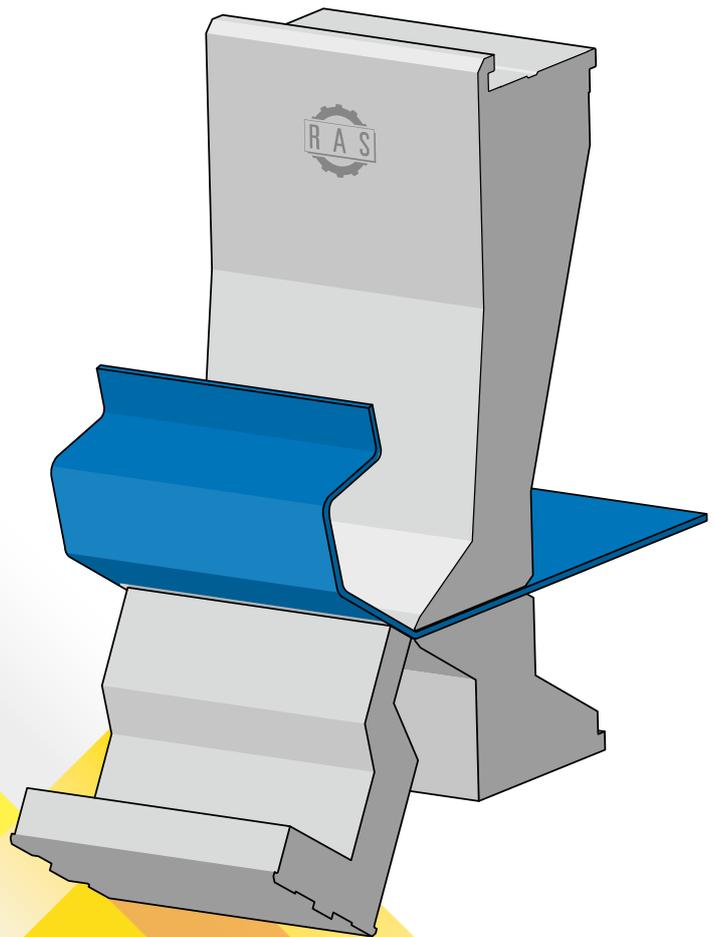
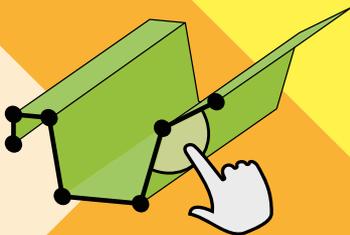
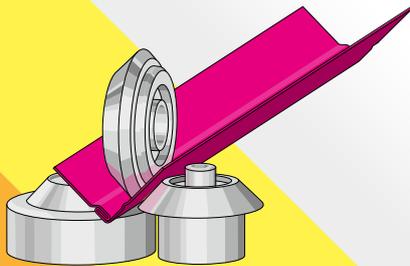
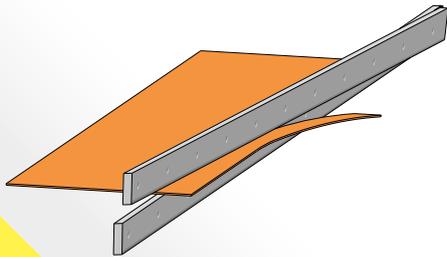


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



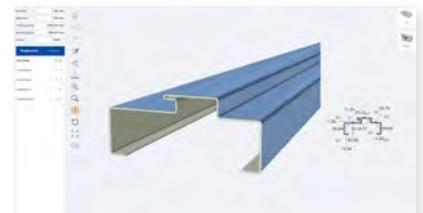
WWW.RAS-ONLINE.DE

BIEGEZENTREN

ProfileCenter



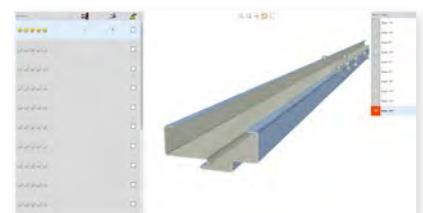
Das ProfileCenter biegt Profile wie etwa Tüorzargen, Fensterzargen, Aufzugsportale, Schaltschrankkomponenten und Kabelkanäle in Losgröße 1. Das einzigartige FlexGripper-Handlingssystem positioniert, dreht und wendet das Biegeteil automatisch während des Biegeablaufs.



Office Software mit Ein-Klick-Programmierung ausgehend von einer STEP, DXF, GEO-Datei des Biegeteils. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Schnell, sicher, präzise.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung im 5-Sterne Ranking.

Profile biegen – präzise in Losgröße 1



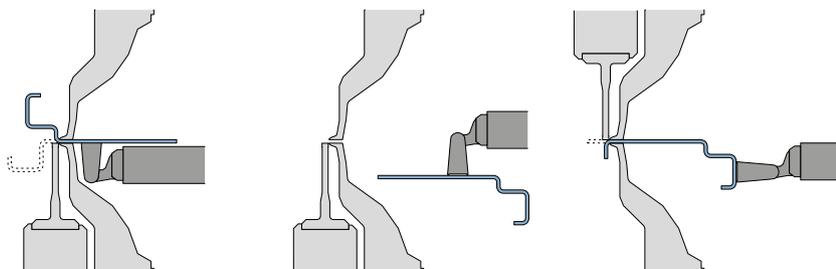
Automatisches Ausrichten der Platine. Kein weiteres Anschlagen oder Ausrichten. Schnelle Biegeabläufe, hohe Produktivität.



Komplexe Geometrien biegsam durch große Freibereiche um die Werkzeuge.



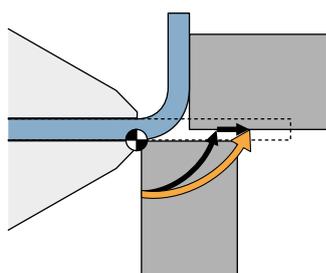
Schnelle Zykluszeiten beim automatischen Biegen, da das Werkstück im Biegeablauf nicht mehr an Anschlägen positioniert werden muss.



Automatisches Biegen komplexer Profile ohne Bedieneingriff. Das einzigartige FlexGripper Handlingsystem verändert im Arbeitsablauf bei Bedarf automatisch seine Greifposition.



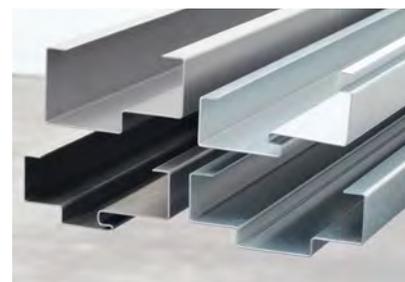
Kratzfreies Biegen von vorbeschichteten oder verzinkten Blechen sowie von Edelstahl durch eine abrollende Biegebewegung.



Bewegungsablauf beim kratzfreien Biegen.



Präzise Schenkelmaße, Winkel und Geradheit der Profile.



Losgröße 1 machbar, da sich die Maschine automatisch an wechselnde Blechdicken und Materialarten anpasst.



ProfileCenter

RAS 79.30

BLECHDICKE MAX.	2,0 mm
PLATINENGRÖSSE MIN.	100 x 600 mm
PLATINENGRÖSSE MAX.	700 x 3200 mm

RAS REINHARDT MASCHINENBAU

Das Unternehmen

RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.

Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.

Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchstleistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

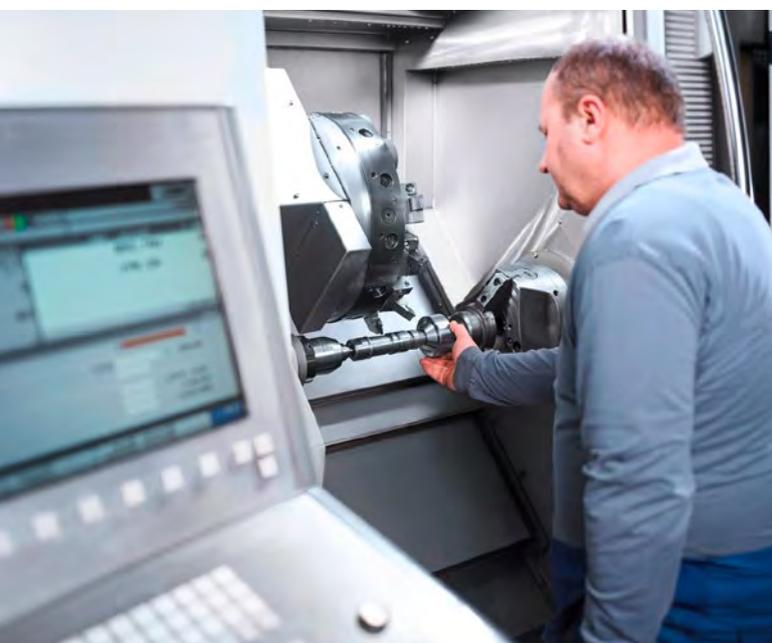
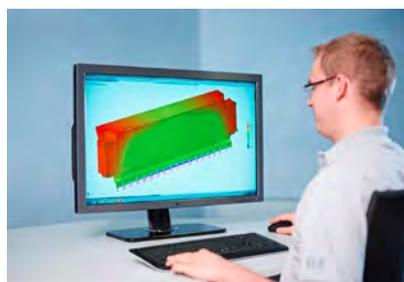
Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten – ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.

INNOVATION



MADE IN GERMANY





Gegenseitiges Vertrauen,
maximale Fertigungstiefe und
durchgehend hohe Qualität





INNOVATION
MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 – 10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE