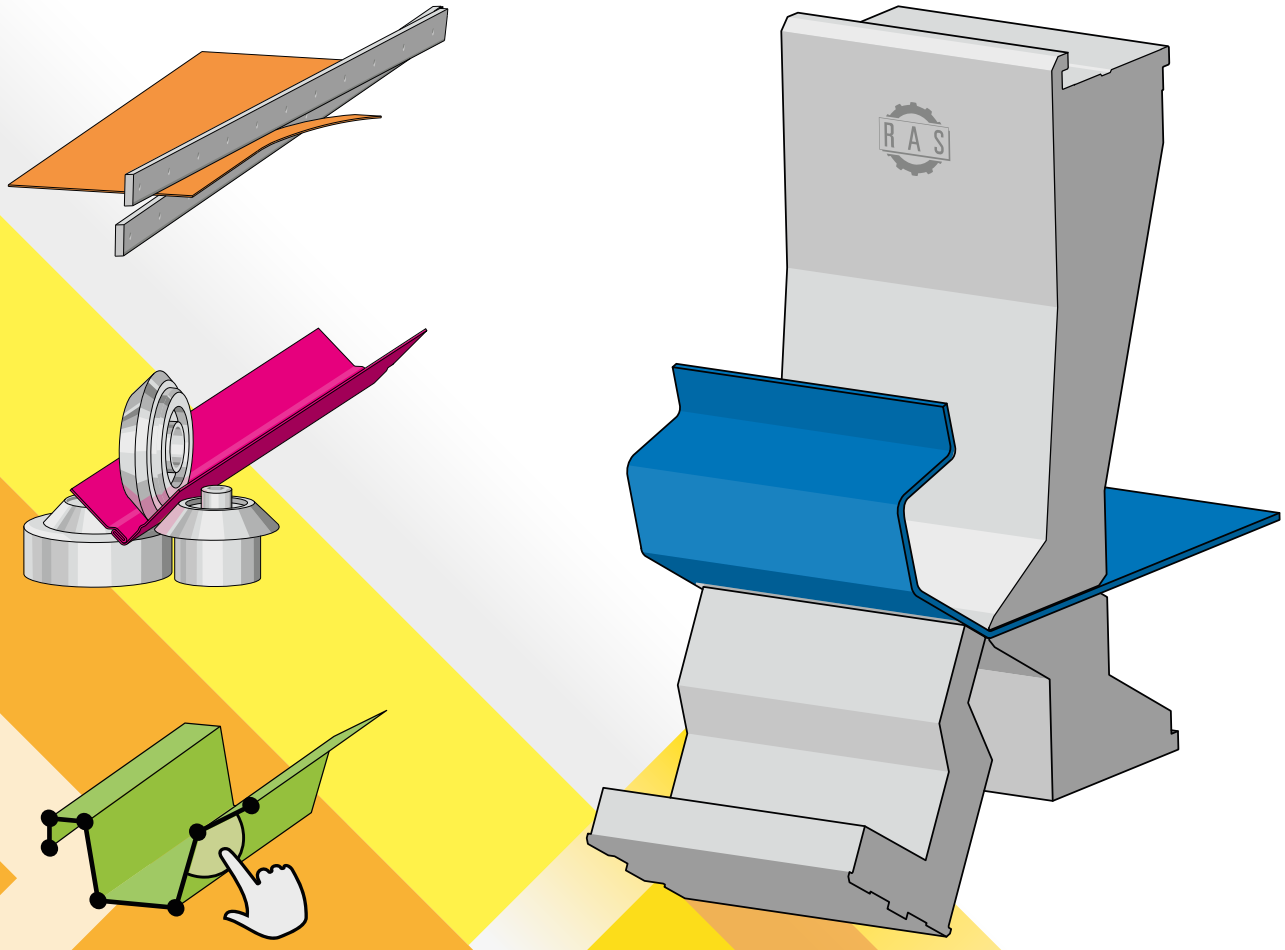
INNOVATION

MADE IN GERMANY

RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



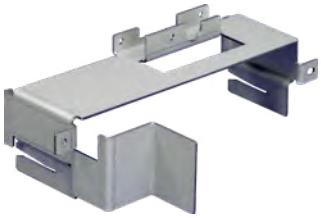
WWW.RAS-ONLINE.DE

BIEGEZENTREN

MiniBendCenter-2



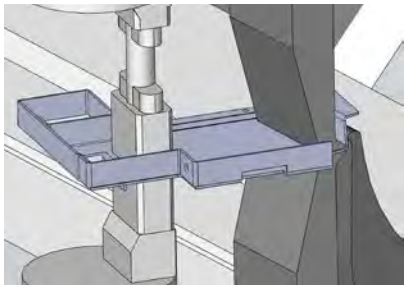
Vollautomatisches Biegen auch komplexer Teile bis 3 mm Stahlblech



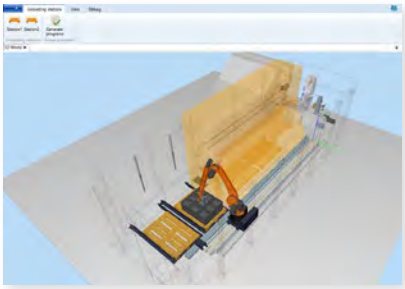




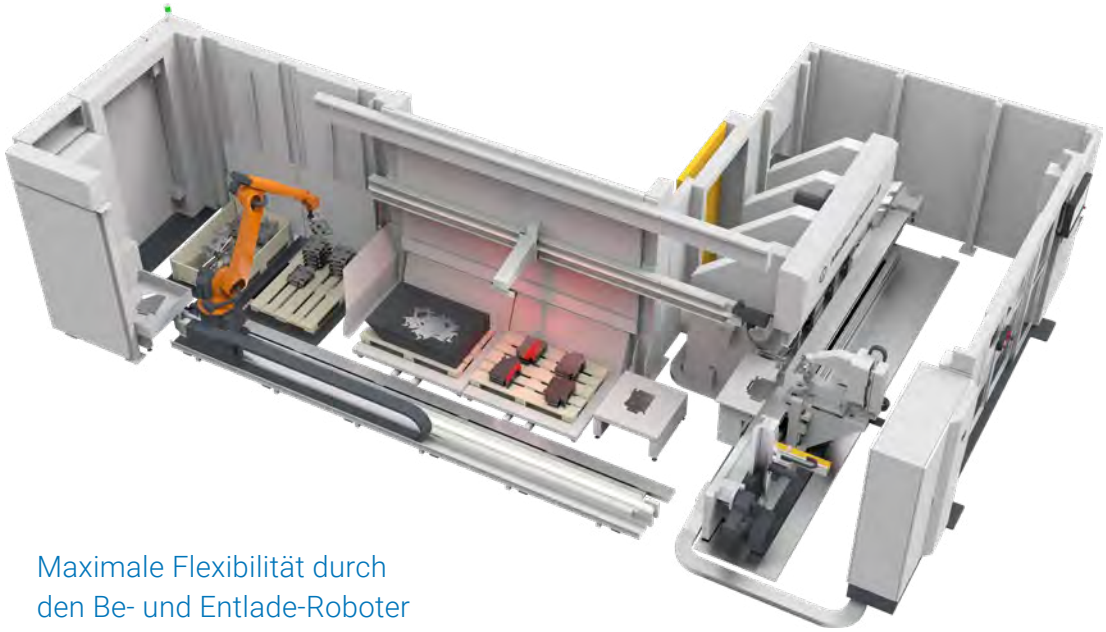
Das RAS MiniBendCenter-2 ist das weltweit einzige Schwenkbiegezentrum für Kleinteile. Die Platinen können aus einer Schüttgutbox oder vom Blechstapeln zugeführt werden. Ihre Erkennung erfolgt mittels präziser Scanner-Kamera-Einheit. Die präzise gebogenen Fertigteile werden vom Roboter direkt auf Paletten gestapelt oder in Kisten frei abgelegt.



Einfache Office-Programmierung ausgehend von einer STEP-Datei des Biegeteils mit 3D Visualisierung der Biegeabläufe.



Die Generierung der optimalen Stapel-Routine eines Fertigteils auf der Palette erfolgt durch das RASpall-Programm.



Maximale Flexibilität durch den Be- und Entlade-Roboter



Die Fertigteil-Entnahme erfolgt entweder durch eine Gitterbox am Auslaufband oder an zwei Stapelplätzen, die nach öffnen pneumatischer Hubtore bequem zugänglich sind. Für die Platinen stehen zwei herausfahrbare Paletteneinheiten zur Verfügung.



Biegeteile, die nicht stapelbar sind, können über das Auslaufband ausgeschleust werden.



Der automatische Werkzeugwechsel erlaubt einen schnellen Teilewechsel und das Biegen kleiner Losgrößen.



Entlang der Biegelinie lassen sich mehrere Biegestationen aufbauen. Komplexe Biegeteile werden dadurch in einem Durchlauf fertiggestellt.

MiniBendCenter-2	RAS 79.05
BLECHDICKE MAX.	3,0 mm
PLATINENGRÖSSE MIN.	50 x 40 mm
PLATINENGRÖSSE MAX.	600 x 600 mm

RAS REINHARDT MASCHINENBAU

Das Unternehmen



RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.



Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.



Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchstleistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

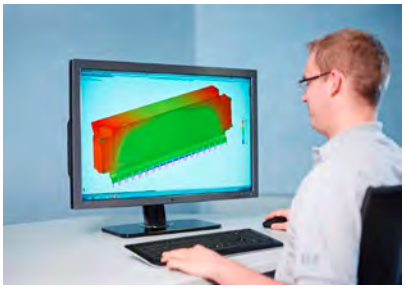
Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten – ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.



INNOVATION

MADE IN GERMANY

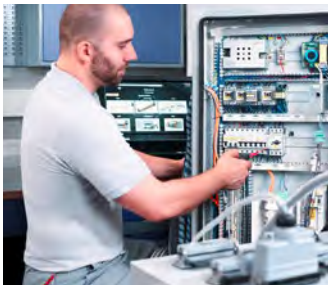




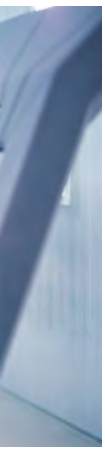








Gegenseitiges Vertrauen,
maximale Fertigungstiefe und
durchgehend hohe Qualität









INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 – 10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE