Perfektes Equipment für die Lederverarbeitung

In einer Zeit, in der die Energiekosten das Schreckgespenst eines jeden Unternehmens sind, sei es im Handwerk oder in der Industrie, kann innovativste Technologie Abhilfe schaffen. Sie ermöglicht es, die Produktion zu steigern, ohne die Energiekosten zu stark zu belasten. Wie ist das möglich? Luigi Catalano, Produktionsleiter bei CBC Srl, erklärt in diesem Interview, wie das Biegezentrum Multibend-Center RAS 79.22-2 ECO einerseits Energieeinsparungen brachte und gleichzeitig die Flexibilität. Das Unternehmen aus dem italienischen Ort Prato muss nun nicht mehr auf Vorrat produzieren, sondern kann rein auftragsbezogen fertigen.

MASSGESCHNEIDERTE AUSSTATTUNG

Produktivität zu geringeren Kosten oder besser gesagt bei geringerem Verbrauch

Die Firma CBC Srl aus Prato stellt kundenspezifische Einrichtungen für Lederwaren- und Schuhfabriken her, die sich auf das Zuschneiden und die Lederverarbeitung spezialisiert haben. „Wir möchten Ordnung und Effizienz in allen Betrieben der Lederverarbeitung schaffen“, sagt Luigi Catalano, Produktionsleiter des toskanischen Unternehmens. „In unserem Werk in Prato verarbeiten wir Stahlbleche zu fertigen Produkten. Wir konzipieren, entwickeln und realisieren Lösungen für Lederfachbetriebe mit dem Ziel, deren Arbeit und den notwendigen Platzbedarf effizienter zu gestalten, die Bearbeitungszeiten zu verkürzen und die Sicherheit am Arbeitsplatz zu erhöhen. Die Marke „ABC“ haben wir als erstes aufgebaut. Unter dieser Marke produzieren wir alle Geräte, die im Wesentlichen dazu dienen, die Arbeit einfacher, flexibler und ergonomischer zu gestalten. „Perseo“ hingegen ist eine Weiterentwicklung dieses Konzepts. Es zielt darauf

Praktischer Schubladenwagen als Werkzeugmagazin für die Lederverarbeitung

ab, mit automatischen Lagersystemen den Verwaltungsaufwand von Leisten für die Schuhherstellung und deren Platzbedarf beim Einlagern zu reduzieren. Die Kunden profitieren von der Zeitersparnis beim Kommissionieren, der ordentlichen Verwaltung und von der geringeren Belastung der Mitarbeiter. Diese einzigartigen Vorteile der Produkte vermarkten wir nun in ganz Italien und haben auch schon mit dem weltweiten Vertrieb begonnen.

Produktpalette entsteht durch Individualisierung

Es sind Kreativität und Gespür, die uns Italiener auszeichnen. Eigenheiten, die uns einzigartig und praktisch unschlagbar machen, wenn es um die Entwicklung und die individuelle Gestaltung von Produkten geht. Luigi Catalano hat aus diesen Talenten ein Geschäft gemacht und ein Erfolgsrezept geschaffen, bei dem Prozess- und Technologiekompetenz mit Erfahrung und Weitsicht kombiniert werden. Catalano selbst erklärt: „Es ist immer ein unerfülltes Bedürfnis eines Kunden, das uns veranlasst, ein neues Produkt zu entwickeln. Die meisten unserer Lösungen werden auf der Grundlage von Kundenwünschen entwickelt. Wir sind stets darauf bedacht, die Bedürfnisse potenzieller Kunden zu erfassen und abzufragen, selbst wenn es sich um sehr spezielle Kunden handelt. Denn oft ergeben sich aus einem Einzelfall Anregungen und Ideen und folglich Produkte, die wir auf viele gleichartige Aufgabenstellungen in der ganzen Welt anwenden können. Die Individualisierung gibt uns die Chance, neue Produkte zu entwickeln. Diese können dann, sofern es keine besonderen Einschränkungen oder Hindernisse gibt, Teil unserer Standardproduktpalette werden.“

Elemente für ein Materiallager -maßhaltig gefertigt- stellen die einfache Montage von komplexen Konstruktionen, sicher.

Von der Produktion für das Lager zum Just-in-Time-Modell

Die individuelle Fertigung ist daher ein wesentliches Merkmal bei CBC. Dies hat dazu geführt, dass CBC im Laufe der Jahre von der Entwurfsphase bis zu den installierten Maschinen in der Produktion die Fähigkeit entwickelt hat, im weitesten Sinne des Wortes flexibel zu sein. „Die Integration des Biegezentrums RAS Multibend-Center ECO unterstreicht deutlich unseren Wunsch, vielseitig, flexibel und offen zu sein“, sagt Catalano. „Durch die absolute Geschwindigkeit, sowohl beim Rüsten der Werkzeuge als auch in der Bearbeitung der Biegeteile und durch die komplette Automatisierung des Biegeablaufs können wir nicht nur komplexe Geometrien herstellen, die früher nicht oder nur mit großem Aufwand möglich waren, sondern sie auch extrem schnell biegen. Tatsächlich ist es kein Zufall, dass wir seit der Installation des RAS Biegezentrums auch unser Produktionskonzept zugunsten eines schlankeren Modells komplett umgestellt haben. Früher haben wir meist auf Lager produziert. Seit Einführung des Biegezentrums konnten wir dank der schnellen Programmierung und Produktion der Teile die Lagerbestände drastisch reduzieren. Nahezu jeder Auftrag wird just in time mit den Bestellungen abgewickelt, unabhängig davon, ob es sich um Standard-

Das RAS Multibend-Center ECO zeichnet sich durch seine hohe Produktivität aus.

Schnelles Rüsten mit dem automatischem Werkzeugwechsler steigert die Produktionsabläufe.

oder Maßanfertigungen handelt. Das ist es, was für uns Flexibilität ausmacht“.

Verdoppelung der Produktivität bei gleichem Energieverbrauch

Die Flexibilität ist jedoch nicht das einzige überzeugende Merkmal des RAS Biegezentrums, wie Catalano in seiner Darstellung erklärt: „Mit dem Multibend-Center ECO nutzen wir die Vorteile des schnellen Rüstens, der hohen Produktionsgeschwindigkeit und der Möglichkeit, Teile zu biegen, die wir sonst nicht hätten herstellen können. Im Gegensatz zu Biegezentren anderer Hersteller verfügt das Multibend-Center über ein offenes System. Der Freibereich in der Biegezelle ermöglicht es uns, Biegungen herzustellen, bei denen die Biegeteile weit über die

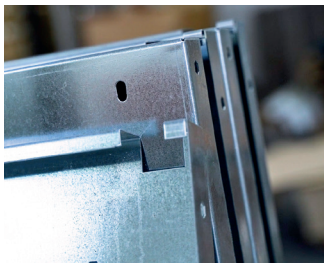
Der große Freibereich in der Biegezelle ermöglicht das Biegen von großen Teilen.

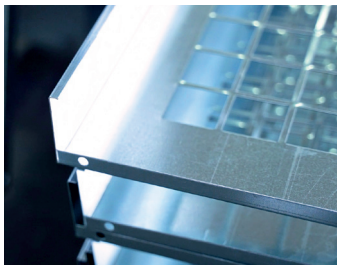
Biegelinie hinausragen. Das Multibend-Center kennt somit keine Einschränkungen. Diese Besonderheit ermöglicht die Herstellung von Teilen und Geometrien, die mit anderen Systemen nicht realisierbar wären.

„Aber das ist noch nicht alles“, fährt Catalano fort, „das Multibend-Center 79.22-2 ECO zeichnet sich durch eine sehr hohe Produktivität aus. Bei den Vergleichen, die wir während der Projektierung der für uns passenden Technologie durchgeführt haben, haben wir erstaunliches festgestellt. Wir haben Produktivitätsunterschiede von fast 30 Prozent im Vergleich mit den Schwenkbiegesystemen anderer Hersteller ausgemacht. Das RAS Multibend-Center ging aus diesem Vergleich als der ganz klare Sieger hervor. Ein weiterer wichtiger Aspekt, von dem wir uns überzeugen konnten, ist der sehr niedrige Energieverbrauch der Maschine. Energieeffizienz ist heute in jeder Produktionsumgebung das Gebot der

Wenn es auf maßhaltig gefertigte Komponenten ankommt, ist die Fertigung mit dem RAS Multbend-Center ECO die erste Wahl.

Stunde. Ich betone dies, weil wir im Vergleich zum letzten Jahr nach einer sorgfältigen Auswertung des Verbrauchs keinen besonderen Anstieg festgestellt haben. Das steht im Gegensatz zu dem, was man überall und jeden Tag hört. Und das ist umso beeindruckender, da wir in diesem Jahr den Umsatz mehr als verdoppelt haben. Ich fragte mich daher, ob ich bei meiner Analyse etwas falsch gemacht hatte, und bat um eine weitere Überprüfung. Dabei stellte sich heraus, dass unser Verbrauch seit der Installation des RAS-Biegezentrums dem des letzten Jahres entspricht, obwohl wir genau doppelt so viel produziert haben. Die Energieeinsparung ist also beträchtlich, und dies ist ein weiterer Punkt, der für die Schwenkbiege-Technologie spricht. In der täglichen Praxis zeigt sich immer mehr, dass diese Technologie für eine Produktionsumgebung wie die unsere ideal ist“. Das Multibend-Center ist elektromechanisch angetrieben und benötigt weniger als die Hälfte der Leistung von hydraulischen Systemen.





Ein standardisierter Fertigungsprozess wird mit in Serie maßhaltig gefertigten Komponenten möglich.

Kombinierte Laserbearbeitung für Bleche und Rohre, um den Kreis zu schließen

„Für Alpemac und die Beziehungen, die ich aufgebaut habe, kann ich nur lobende Worte finden. Angefangen bei ihrem Inhaber Dieter Niederfriniger über Giulio und den sachkundigen und stets hilfsbereiten Max bis hin

Präzise ausgeformten Kanten und Rundungen für perfekte Metall Möbel.

zu allen anderen Mitarbeitern, mit denen ich bisher zu tun hatte“, so Luigi weiter. „Bisher war es eine wunderbare Beziehung. CBC ist ein Unternehmen, das auch an Samstagen und Sonntagen arbeitet, wenn wir einen eiligen Prototypen oder ein Muster entwickeln müssen. Die ständige Verfügbarkeit der Mitarbeiter von Alpemac gibt uns dabei die notwendige Sicherheit. Vor allem Max ist auch zu absurden Zeiten immer erreichbar, äußerst freundlich, hilfsbereit und kompetent. Nach der kurzen Schulung, konnten wir die Maschine bereits nahezu selbständig bedienen und programmieren. Diese Erfahrung hat uns dazu bewogen, den Entwicklungsweg unseres Unternehmens mit Alpemac auch im Hinblick auf einen Faserlaser fortzusetzen. Wir haben eine Laserschneidanlage angeschafft, mit der wir sowohl Metallrohre als auch Bleche schneiden können.

Auch dies ist eine wichtige, vorausschauende Investition. Sie ermöglicht es uns, selbst in einer Phase von Lieferkettenproblemen und nicht eingehaltener Zusagen unserer Lieferanten, Autonomie und Flexibilität zu erhalten. Ich spreche von Weitsicht, weil wir uns nicht auf unseren Lorbeeren ausruhen wollen und immer nach vorne schauen, um uns zu verbessern. Es ist kein Zufall, dass ich mich sehr mit diesem Zitat identifiziere: „Schaue niemals zurück oder bleibe bei dem stehen, was bereits getan wurde, sondern behalte immer das im Auge, was noch zu tun ist“. Wir sind daher überzeugt, dass uns die Laserschneidanlage nach ihrer Installation bei der Just-in-Time-Produktion und Bemusterung noch mehr unterstützen wird. Wir müssen in der Lage sein, sowohl Rohre als auch Bleche zu verarbeiten. Mit der Flexibilität, die uns eine solche Anlage in Verbindung mit dem Biegezentrum bietet, schließt sich ein Kreis“.

Luigi Catalano, Produktionsleiter bei CBC Srl in Prato.