

NEU



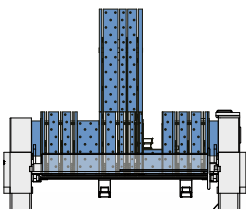
XLTbend 2

SCHWENKBIEGEMASCHINEN

Die neue XLTbend 2 mit **intelligentem Bombiersystem** steht für modernste Biegetechnologie. In Kombination mit der neuen innovativen **Roboterintegration** und der leistungsstarken RAS-Automatisierungslösung LUNA ermöglicht sie eine vollautomatische Beladung, die den Produktionsprozess effizienter gestaltet und gleichzeitig höchste Präzision sicherstellt. Die **verstärkte Biegewange** und das optimierte System garantieren exakte Ergebnisse und eröffnen neue Möglichkeiten in der modernen Blechbearbeitung.



Der neue Tool Support erleichtert die Handhabung großer und schwerer Oberwangenwerkzeuge bis 300 mm nahezu gewichtsneutral. Das System reduziert körperliche Belastung und sorgt für sicheres, ergonomisches Arbeiten direkt an der Maschine.



NEU: Anschlag mit Zutritt zur Biegelinie von hinten



Mehr Kraft, Präzision und Energieeffizienz

Maximale Leistung in jeder Hinsicht, vereint mit modernster Technologie mit einem klaren Fokus auf Präzision, Automatisierung und Energieeinsparung.

Ein besonderes Highlight ist die deutlich verbesserte Energieeffizienz. Durch die Umstellung der vier Hauptantriebe von IE3-Asynchronmotoren auf moderne Servoantriebe der Effizienzklasse IE5 oder höher erzielt die XLTbend 2 einen spürbaren Fortschritt. Das bedeutet: mehr Leistung, weniger Energiebedarf und ein nachhaltiger Beitrag zu einer wirtschaftlichen und umweltbewussten Produktion.



Nahtlose Integration in bestehende Fertigungsumgebungen dank definierter Schnittstellen und RAS-Automatisierungslösung LUNA.



Alle Hauptantriebe mit neuester und energieeffizienter Motorentechnologie



Hybridanschlag 3 in 1 mit höherer Sauggreifkraft und eigenständiger Vakuumpumpe



Biegewangenhub mit mehr Kraft für erweiterte Funktionalität beim Biegen



Maße (max)

XLTbend 2



RAS-online.de

RAS 71.30-2

Biegelänge max.

3200 mm

Blechdicke max.

3,0 mm

RAS 71.40-2

Biegelänge max.

4060 mm

Blechdicke max.

2,5 mm