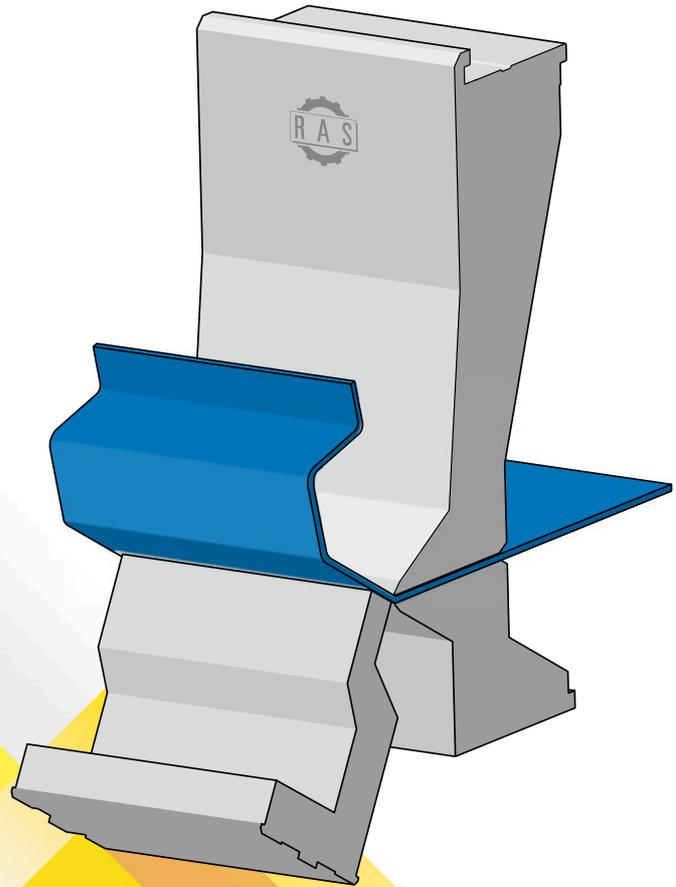
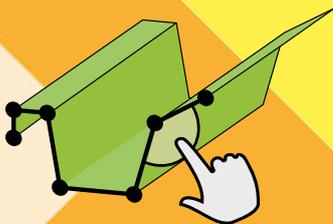
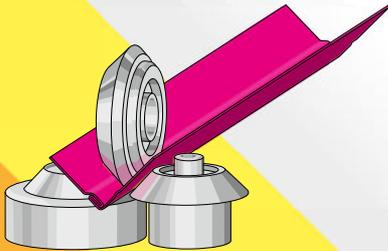
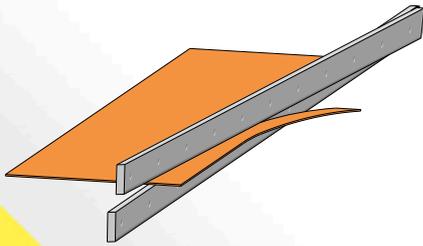


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

Biegen

SCHWENKBIEGEMASCHINEN

TURBO2plus



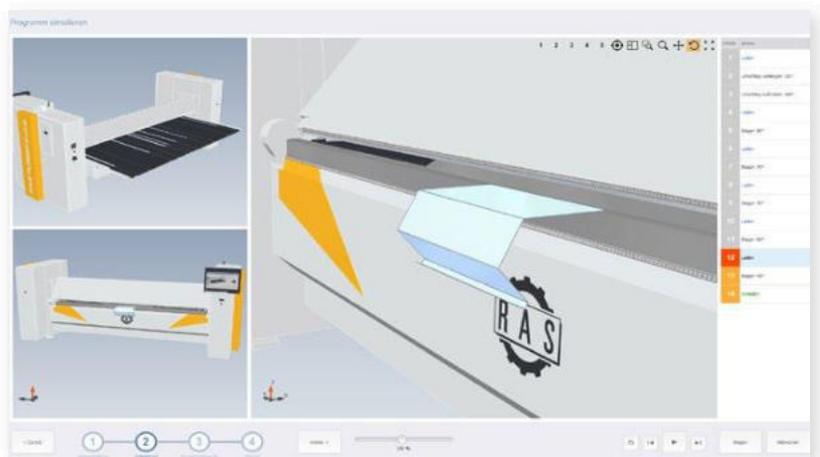
OpenEditor Tabelleneingabe

Mit dem KONISCHEN BIEGEN eröffnen sich der TURBO2plus ganz neue Möglichkeiten für das Biegen von Dach- und Fassadenprofilen, sowie von Werbeschildern oder Gehäusen!

Die Bendex-Software programmiert die Biegeteile automatisch, bewertet alternative Biegestrategien und zeigt am Monitor den Biegeablauf in 3D.



Automatisches Programmieren des Biegeablaufs mit der Grafiksoftware.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und wann das Biegeteil gedreht oder gewendet werden soll.



Werkzeuge mit Radius für das Biegen von Aluminium.



Geißfußwerkzeuge vorne frei



Werkzeuge mit Schnellspannsystem



Alternativ: XL-Biegewange mit extra Freibereich.



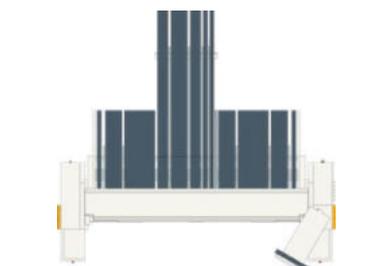
Ein Laser ermittelt automatisch die exakte Werkzeughöhe.



Einstellung des CrownTools zum Bombieren des Biegewangen-Werkzeugs (speziell beim Stepbiegen von Radien).



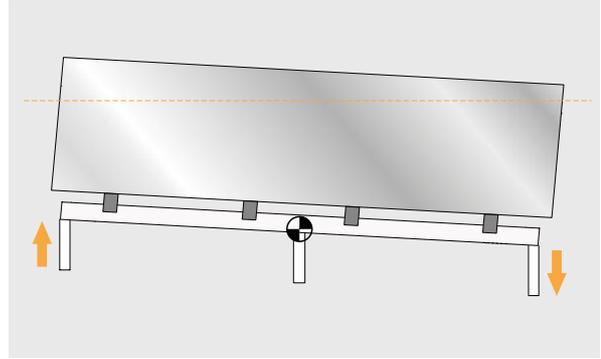
Lange, schmale Biegeteile am Winkelanschlag ausgerichtet.



Mittig verlängerter T-Anschlag für optimale Biegeergebnisse bei großen Paneelen.



Konisch Biegen mit der TURBO2plus



TURBO2plus

RAS 62.25-2

RAS 62.30-2

RAS 62.40-2

	RAS 62.25-2	RAS 62.30-2	RAS 62.40-2
BIEGELÄNGE MAX.	2540 mm	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm





INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE