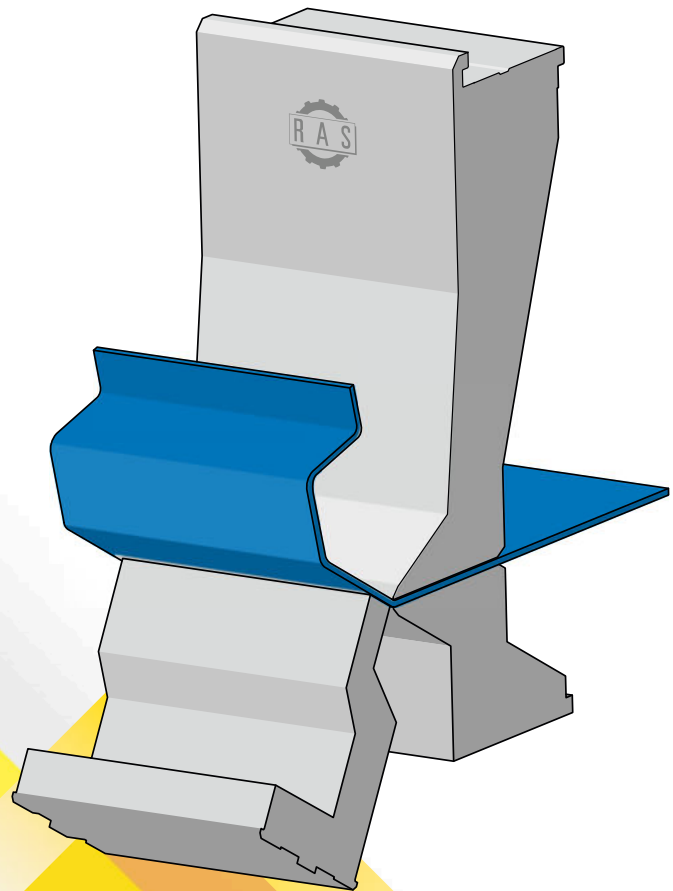
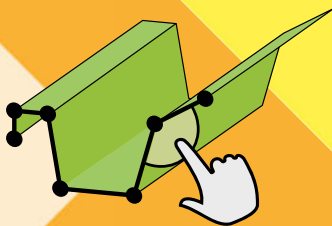
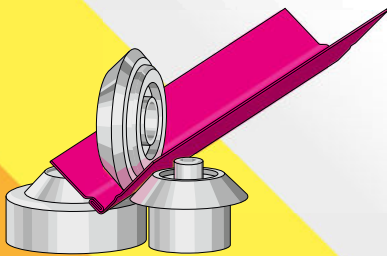
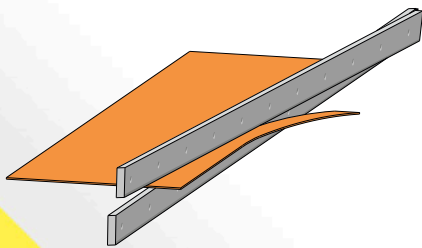


INNOVATION
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

Fertigungsprogramm



WWW.RAS-ONLINE.DE

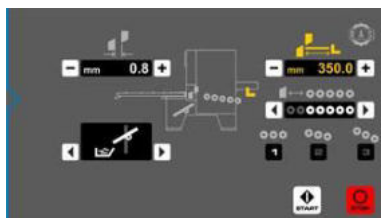
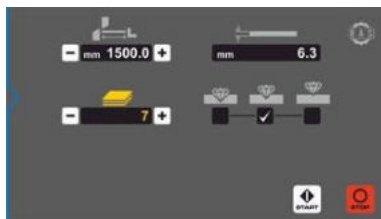
Schneiden

SCHWINGSCHNITT-SCHEREN

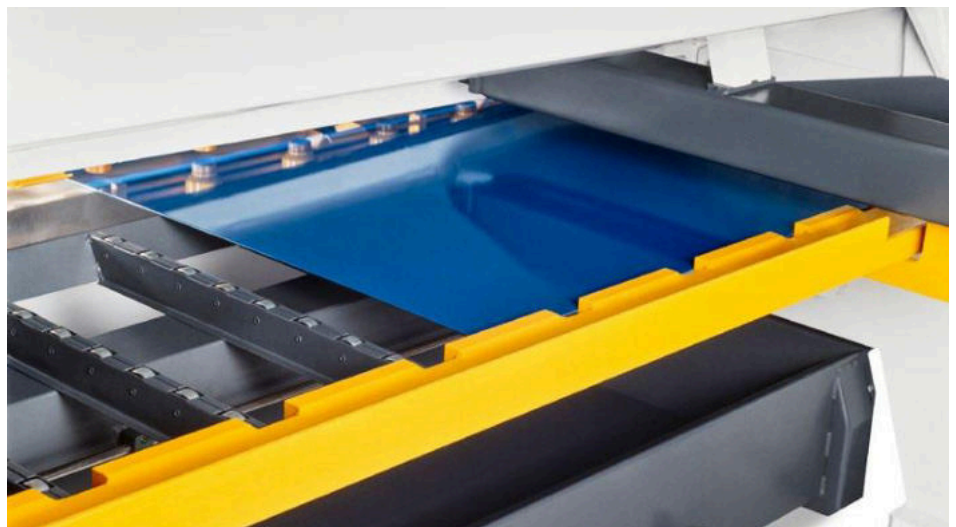
POWERcut2



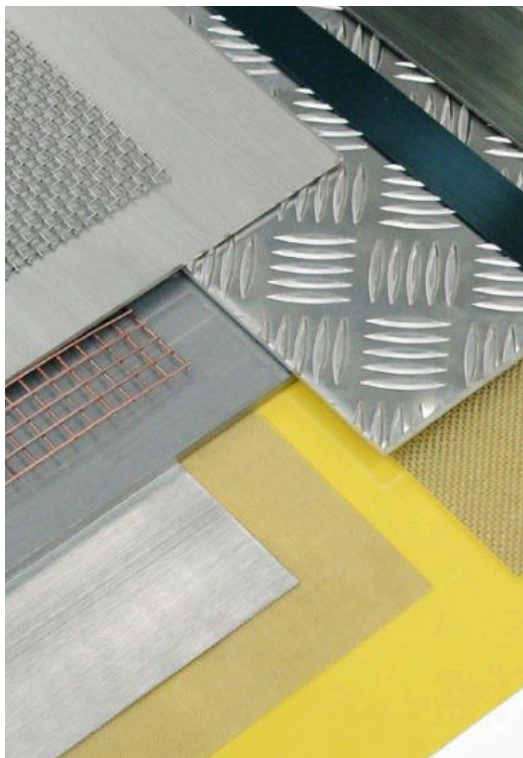
Mit der POWERcut2 hat RAS die Bedienung der industriellen Schwingschnittschere neu erfunden. Hohe Schneidleistung, verwindungsfreie und gratarme Zuschnitte, höchste Maßgenauigkeit, ein cleveres Material-Sortiersystem und ein neu gestaltetes Bedienkonzept öffnen die Tür zu einer neuen Scherengeneration.



Einfache und übersichtliche Menüführung am 15" Touch-Monitor.



Das Hochhaltesystem führt auch dünne Bleche maßgenau zum CNC-Hinteranschlag.



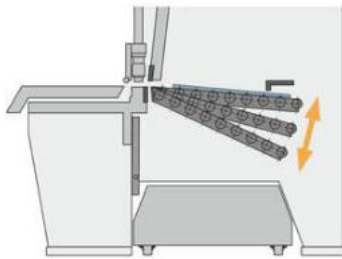
Die POWERcut2
Schwingschnittschere
deckt ein großes
Materialspektrum ab



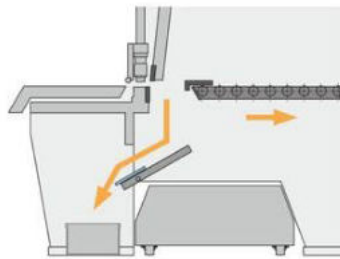
Kippanschläge (wahlweise mit Präzisionsskala)
erlauben ein exaktes Positionieren der Bleche.



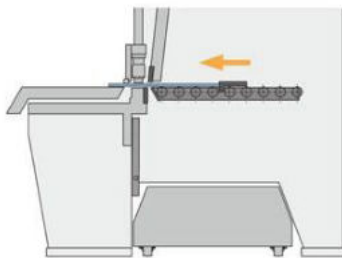
Tiefe Fingertaschen für beste Materialaus-
nutzung.



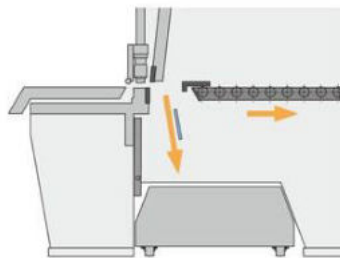
Nach dem Schnitt schwenkt das Hochhalte-
system in vier mögliche Ablagepositionen.



Kleinteile bis 200 x 500 mm können im Schneidablauf in einen Behälter vor der Maschine sortiert werden.



Zeitersparnis durch Rücktransport des Schnitt-
guts zurück zum Bediener.



Anschnitte und Besäumstreifen fallen in den großvolumigen Schrottwagen. Er lässt sich seitlich
oder nach hinten aus der Maschine ziehen.



POWERcut2	RAS 86.33-2	RAS 86.43-2
SCHNITTLÄNGE MAX.	3190 mm	4040 mm
BLECHDICKE MAX.	6,3 mm	5,0 mm
ANSCHLAGTIEFE	5-1000 (1500) mm	5-1000 (1500) mm



INNOVATION

MADE IN GERMANY

Biegen

Schneiden

Formen

Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4 -10
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE