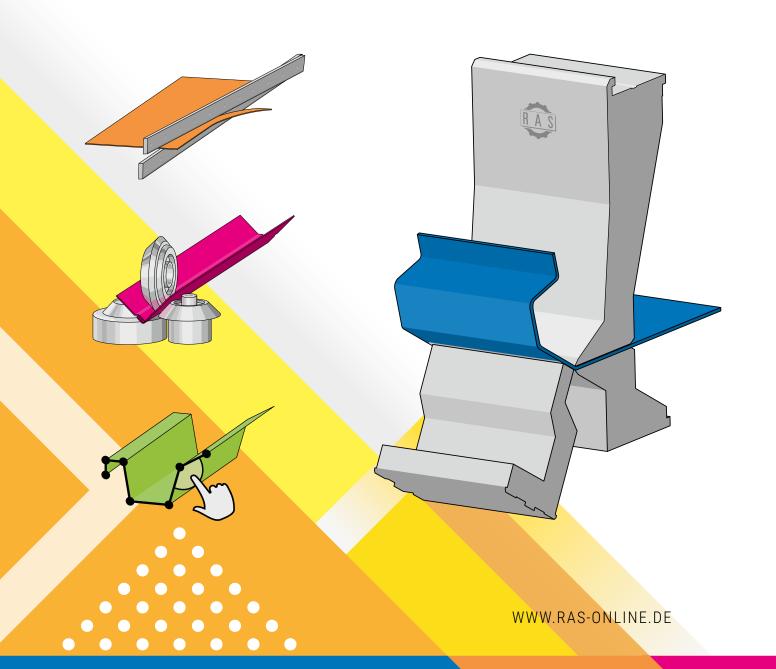




RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



### **Formen**

#### KANALFALZMASCHINEN

## DuctZipper L-Form





Für Reinigung und Wartung leicht zugängliche Umformrollen





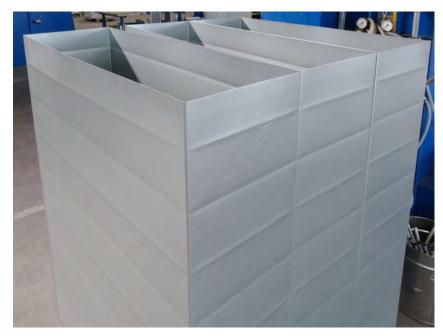
Verdoppelte Arbeitsgeschwindigkeit durch beschleunigte Folgeproduktion.



Die Fertigung sehr großer Kanäle ist mit nur zwei Bedienern möglich.



Verbesserte Falzqualität führt zu geringerer Verwindung des Kanalquerschnitts.



Für große Kanäle und hohen Durchsatz



DuctZipper L	RAS 20.10-L	RAS 20.12-L
BLECHDICKE MAX	0,5-1,00 mm	1,0-1,25 mm
KANALQUERSCHNITT MIN.	100 x 100 mm	140 x 140 mm
GESCHWINDIGKEIT CA.	15 m/min.	15 m/min.





## Biegen

Schneiden

### **Formen**

## Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH Richard-Wagner-Straße 4 – 10 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 info@ras-online.de