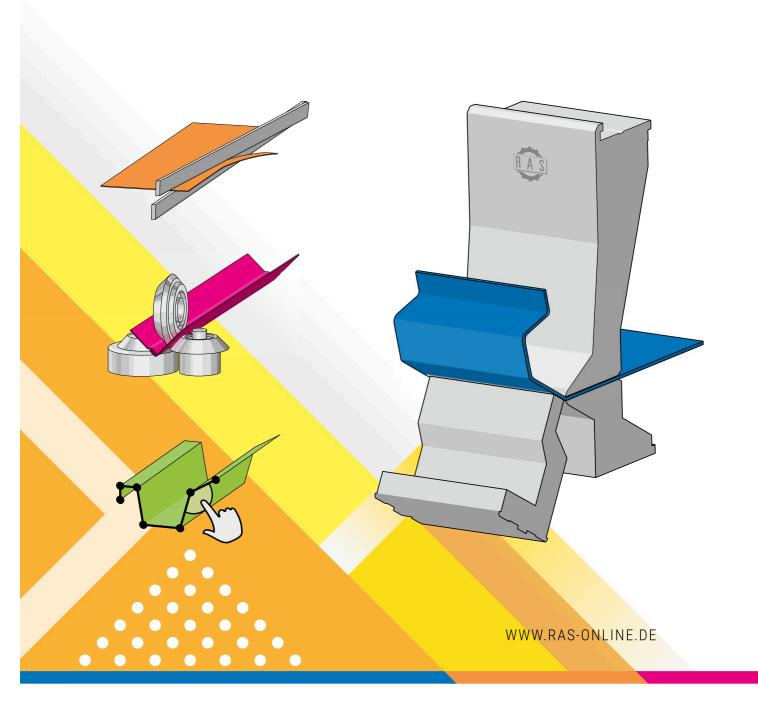




RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



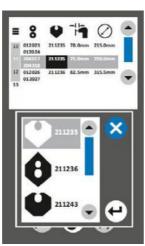
#### SICKENMASCHINEN

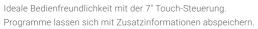
## EasyFormer



Die EasyFormer Sickenmaschinen lernen vom Bediener wie man Teile sickt und bördelt. Im Automatikbetrieb klont die Maschine den gelernten Ablauf. Die Steuerung bietet beste Übersichtlichkeit und lässt sich intuitiv bedienen.











"Lern-Funktion" und "Automatik-Funktion"

#### Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung für gefühlvolles Arbeiten bei komplizierten Teilen oder schnelle und produktive Durchläufe bei Kleinserien





Bördelwalzen FL: Flanschen ohne Hochschwenken des Teils



Einziehsicke



Sickenwalzen doppelt



Vornehmwalzen für Isolierarbeiten



Schraubensicke



Schlauchsicke für Hydraulikrohre



7" Touch-Steuerung



Isolieranschlag



UnLock-Funktion öffnet die Wellen im Notfall



EasyFormer	RAS 12.35-3	RAS 12.65-3
BLECHDICKE MAX	1,75 mm	3,0 mm
WALZENMITTENABSTAND	63 mm	100 mm
ARBEITSTIEFE MAX.	255 mm	400 mm





## Biegen

## Schneiden

#### Formen

### Software

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH Richard-Wagner-Straße 4-10 71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0 info@ras-online.de