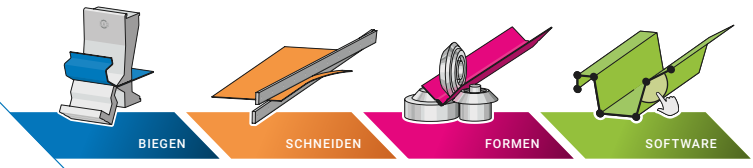


RAS

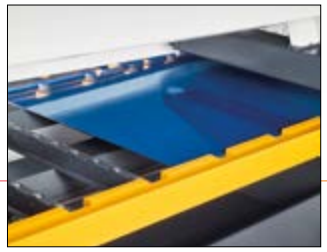
FERTIGUNGSPROGRAMM

INNOVATION

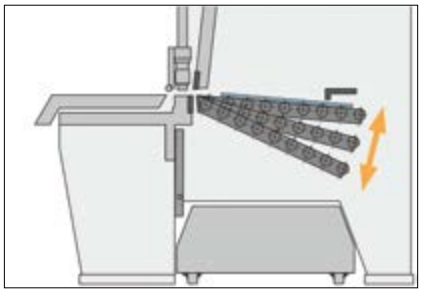
MADE IN GERMANY

POWERcut2

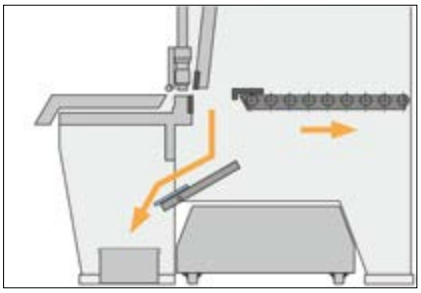
SCHWINGSCHNITT-SCHEREN



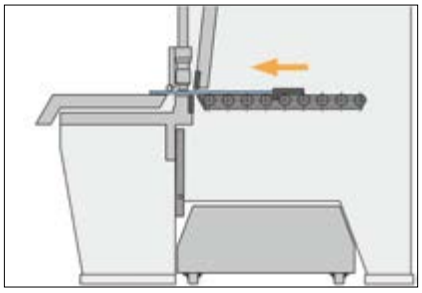
Das Hochhaltesystem führt auch dünne Bleche maßgenau zum CNC-Hinteranschlag.



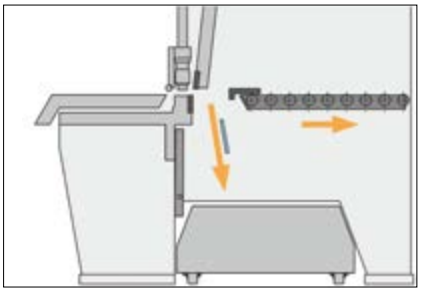
Nach dem Schnitt schwenkt das Hochhaltesystem in vier mögliche Ablagepositionen.



Kleinteile bis 200 x 500 mm können im Schneidablauf in einen Behälter vor der Maschine sortiert werden.



Zeitersparnis durch Rücktransport des Schnittguts zurück zum Bediener.



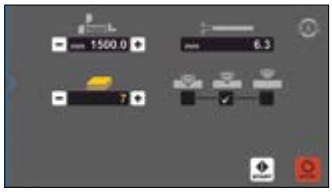
Anschnitte und Besäumstreifen fallen in den großvolumigen Schrottwagen. Er lässt sich seitlich oder nach hinten aus der Maschine ziehen.

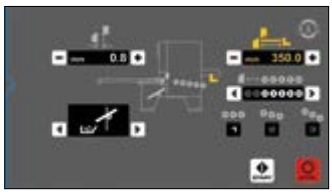
Die POWERcut2 Schwingschnitt-schere deckt ein großes Materialspektrum ab

Mit der POWERcut2 hat RAS die Bedienung der industriellen Schwingschnittschere neu erfunden. Hohe Schneidleistung, verwindungs-freie und gratarme Zuschnitte, höchste Maßge-nauigkeit, ein cleveres Material-Sortiersystem und ein neu gestaltetes Bedienkonzept öffnen die Tür zu einer neuen Scherengeneration.

Kippanschläge erlauben ein exaktes Positionieren des Blechs an der Maschinenvorderseite.

Tiefe Fingertaschen für beste Materialausnutzung.





Intuitive Symbolik erlaubt eine einfache Anwendung.

Maße (max)

POWERcut2

RAS 86.33-2

Schnittlänge max.
3190 mm
Blechdicke max.
6,3 mm
Anschlagtiefe
5–1000 (1500) mm

RAS 86.43-2

Schnittlänge max.
4040 mm
Blechdicke max.
5,0 mm
Anschlagtiefe
5–1000 (1500) mm

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4–10
71065 Sindelfingen
Tel: +49 7031-863-0
E-Mail: info@ras-online.de
www.ras-online.de

Revisionsnummer 08/26