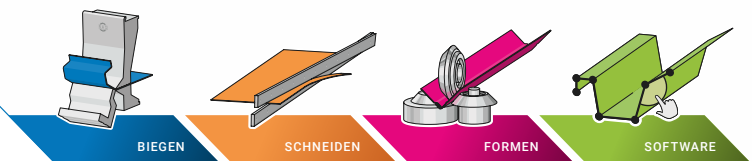




FERTIGUNGSPROGRAMM

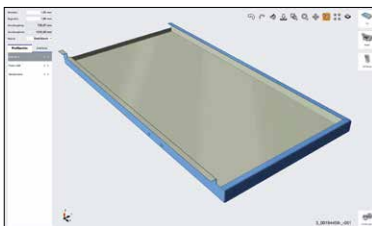


INNOVATION
MADE IN GERMANY

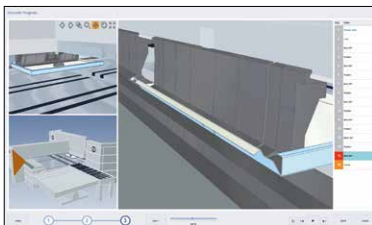


Multibend-Center

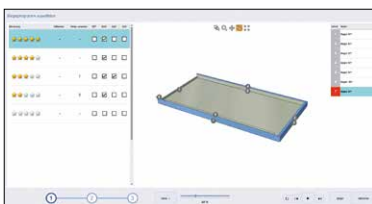
BIEGEZENTREN



Office Software mit Ein-Klick-Programmierung ausgehend von einer STEP, DXF, GEO-Datei des Biegeteils. Keine Expertenkenntnisse erforderlich. Schnell, sicher, präzise.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



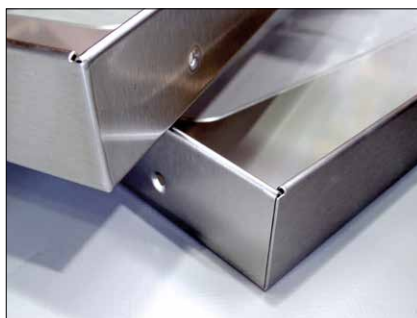
Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung im 5-Sterne-Ranking



Vollautomatische Biegeabläufe: Positionieren, Drehen, Biegen und Werkzeugwechsel

Geschwindigkeit und höchste Produktivität zeichnen das Multibend-Center aus.

Wenn Sie Präzisions-Biegeteile vollautomatisch, unglaublich schnell, in großer Menge, gleich welcher Losgröße, mit höchster Flexibilität, überwältigender Präzision und absoluter Wiederholgenauigkeit herstellen möchten, dann begrüßen wir Sie im neuen Zeitalter der Metallbearbeitung.



Durch höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit eignen sich die Biegeteile zum Laserschweißen.

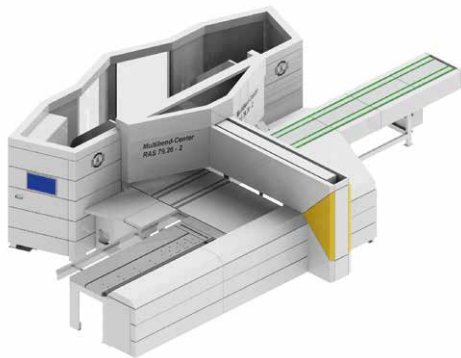


Kratzfreies Biegen von empfindlichen Materialien. Kein Werkzeugverschleiß.



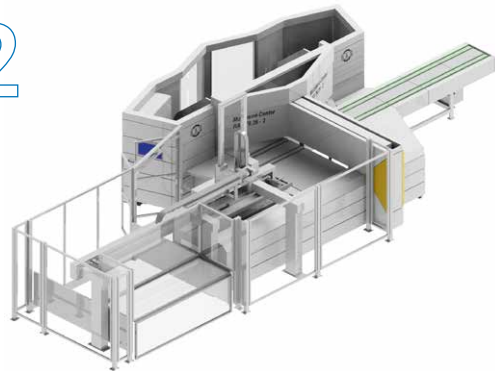
Vierseitige Boxen können bis 203 mm hoch sein.

1



Manuelle Beladung

2



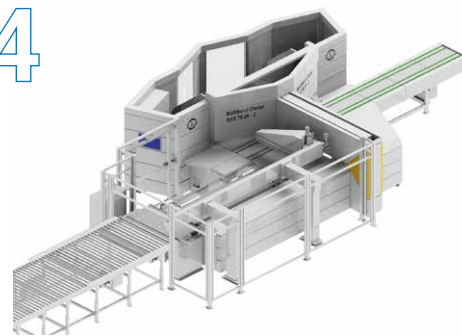
Multibend-Center mit Ein-Platz-Portalbeladung
(optional 2-Platz-Beladung).

3



Multibend-Center mit Zwei-Platz-Portalbeladung und Stapeln
über 3-Platz-Palletizer (max. 11 Stapel oder 5-Platz-Palletizer
(max. 15 Stapel)).

4



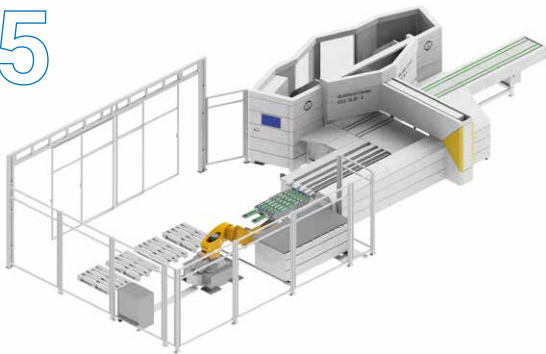
Multibend-Center mit Teilezufuhr über Rollengang
und Beladung durch MiniFeeder.

Beladen

Neben der manuellen Be- und Entladung stehen die unterschiedlichsten Möglichkeiten für ein automatisches Beladen der Platinen und Entladen der gebogenen Teile zur Auswahl. Abhängig vom gewünschten Automatisierungsgrad und den fertigungstechnischen Gegebenheiten können die Handlingsysteme auf der Belade- und Entladenseite individuell kombiniert werden.

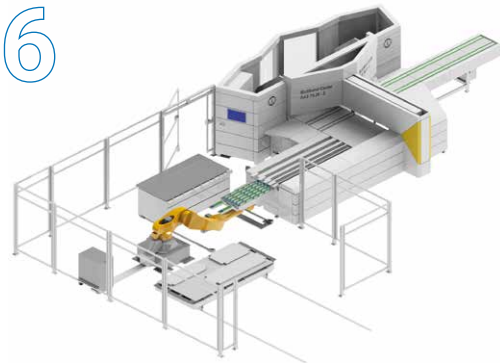
Die Handlingsysteme auf der Belade- und Entladenseite können individuell kombiniert werden.

5



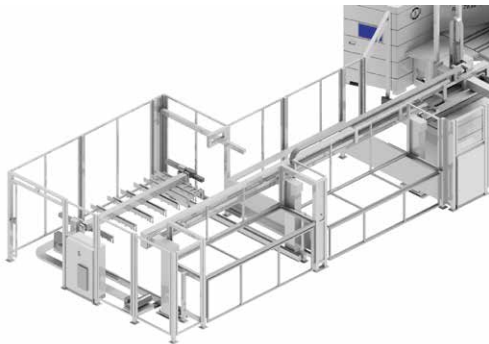
Multibend-Center mit Roboterbeladung. Bereitstellung der Platinen auf Europaletten. Der Roboter kann die Platinen auch wenden. Kein Programmieren/Teachen des intelligenten Roboters erforderlich.

6

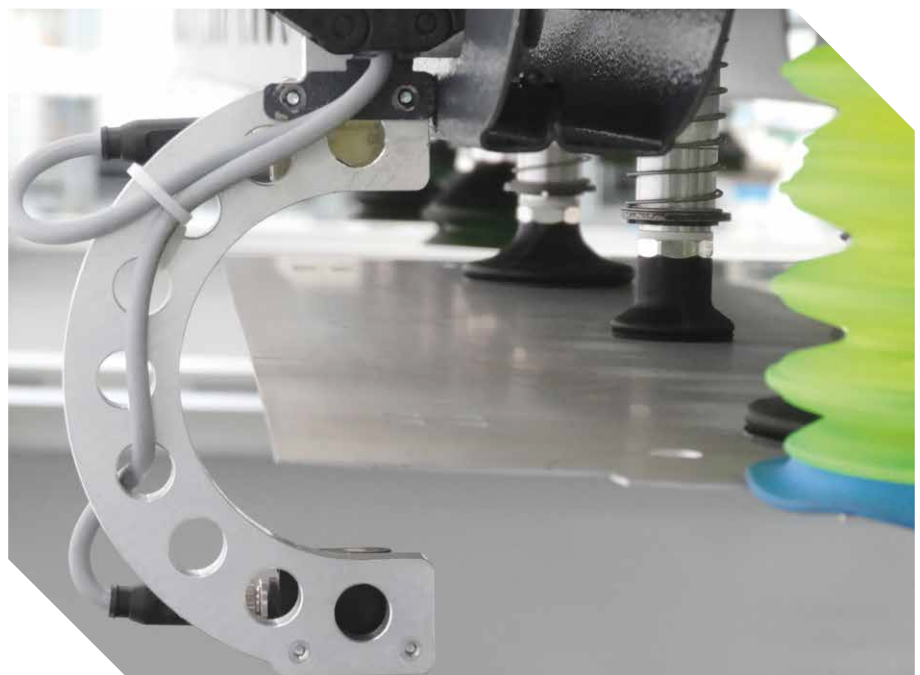


Multibend-Center mit Roboterbeladung. Bereitstellung der Platinen vom Regallager. Der Roboter kann die Platinen auch wenden. Kein Programmieren/Teachen des intelligenten Roboters erforderlich.

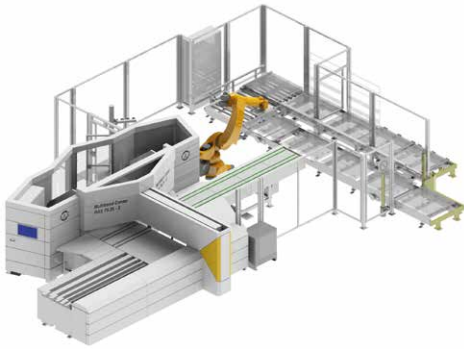
7



Zwei-Platz-Portalbeladung mit SheetFlipper zum Wenden der Platinen.

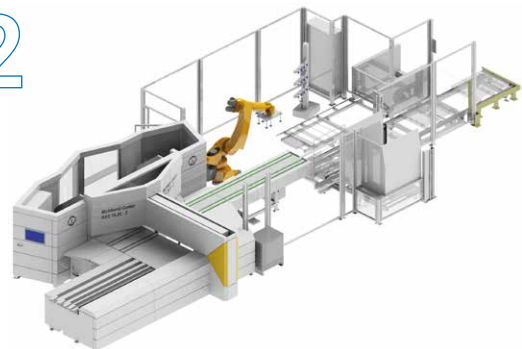


1

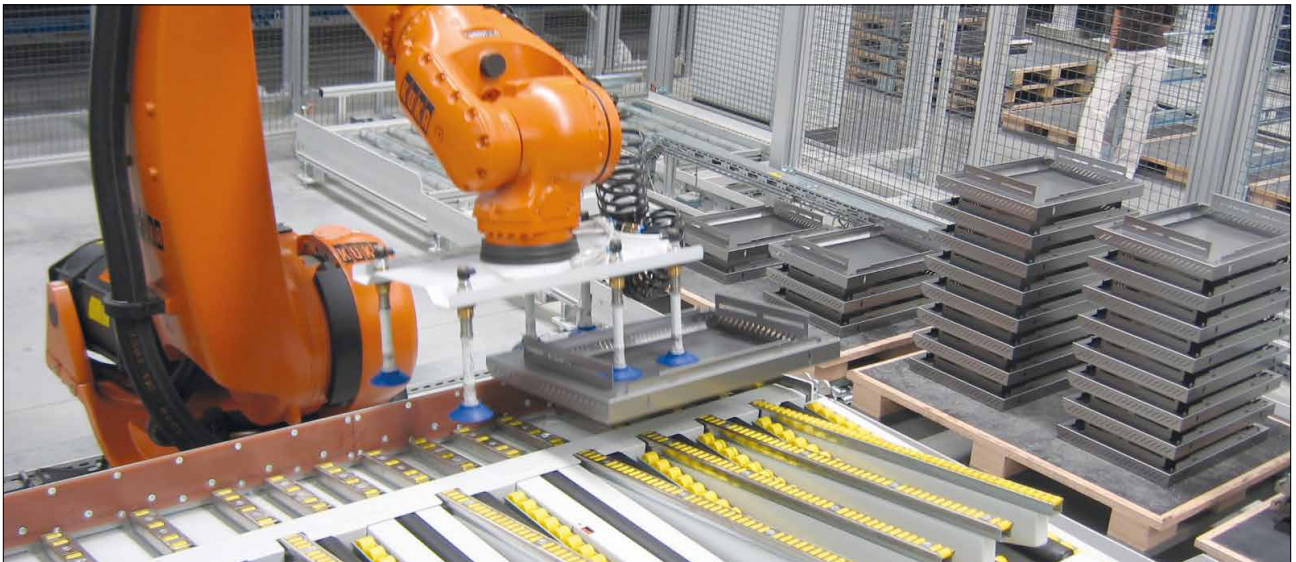


Multibend-Center mit intelligentem Entlade-Roboter.
Optionales Wenden der Fertigteile vor dem Stapeln. Bereit-
stellung der Paletten durch U-förmigen Palettenbahnhof.

2



Multibend-Center mit intelligentem Entlade-Roboter.
Optionales Wenden der Fertigteile vor dem Stapeln. Bereit-
stellung der Paletten durch ein Palettenmagazin. Rückwände
zum vertikalen Stapeln von einem Rückwand-Magazin.



Der Entladeroboter nimmt die Biegeteile vom Auslauftisch auf und legt sie gemäß angewähltem Stapelmuster ab.



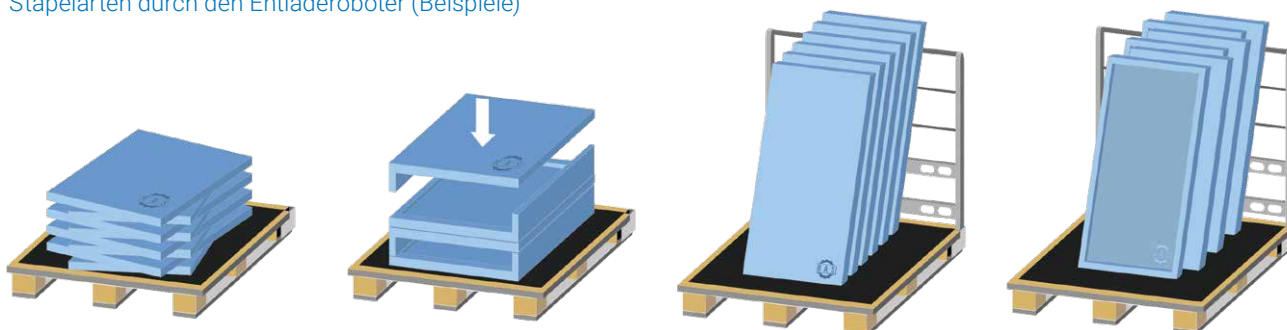
Wendestation für Fertigteile

Das Layout lässt sich den räumlichen Gegebenheiten anpassen

Entladen

Mit dem automatischen Entladen und Stapeln von fertigen Biegeteilen kann das Biegezentrum auch mannlos arbeiten. Der Entladeroboter nimmt die Biegeteile vom Auslauftisch auf und legt sie gemäß angewähltem Stapelmuster ab. Der intelligente Entladeroboter muss weder geteacht noch programmiert werden.

Stapelarten durch den Entladeroboter (Beispiele)



Maße (max)

Multibend-Center



RAS 79.22-2

Biegelänge max.
2160 mm
Blechdicke max.
2,0 (2,5) mm
Biegeteilhöhe max.
203 mm

RAS 79.26-2

Biegelänge max.
2560 mm
Blechdicke max.
2,0 (2,5) mm
Biegeteilhöhe max.
203 mm

RAS 79.31-2

Biegelänge max.
3060 mm
Blechdicke max.
2,0 mm
Biegeteilhöhe max.
203 mm

Unser Service und Kundendienst

LEIDENSCHAFT FÜR QUALITÄT UND EXZELLENZ

Kundendienst und Service beginnen bereits, bevor ein Kunde ein Produkt oder eine Dienstleistung erwirbt, und setzen sich über die gesamte Kundenbeziehung hinweg fort. Diesem Kredo folgen wir bei der RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH konsequent und deshalb steht für uns die Kundenzufriedenheit an erster Stelle.

Unser engagiertes Team ist stolz darauf, Ihnen einen Service und Kundendienst zu bieten, der Ihre Erwartungen übertrifft. Wir wissen, dass Ihre Maschinen und Anlagen das Herzstück Ihres Betriebs sind, und wir setzen uns leidenschaftlich dafür ein, sicherzustellen, dass sie immer in Bestform sind.



Unsere Experten verfügen über jahrelange Erfahrung im Maschinenbau und sind hochqualifiziert, um Ihre Bedürfnisse zu verstehen und zu erfüllen. Egal, ob Sie Fragen haben, eine schnelle Reparatur benötigen oder Hilfe bei der Wartung Ihrer Maschinen benötigen – wir sind rund um die Uhr für Sie da.

Unsere Leidenschaft für Qualität und Exzellenz spiegelt sich in jedem Aspekt unseres Kundendienstes wider. Bei RAS sind Sie in besten Händen. Verlassen Sie sich auf uns, um Ihre Produktionsprozesse reibungslos und effizient am Laufen zu halten.

FÜR SIE DA

**WIR WISSEN: IHRE MASCHINEN UND ANLAGEN
SIND DAS HERZSTÜCK IHRES BETRIEBES**



UNSERE SERVICELEISTUNGEN UMFASSEN:

- **Schnelle Reaktionszeiten:** Wir wissen, wie wichtig Zeit in Ihrer Branche ist. Unsere Techniker sind immer bereit, schnell zu handeln, um Ausfallzeiten zu minimieren.
- **Umfassende Schulung:** Wir bieten Schulungen und Ressourcen, um sicherzustellen, dass Ihr Team unsere Maschinen optimal nutzen kann.
- **Präventive Wartung:** Wir helfen Ihnen dabei, teure Ausfälle zu verhindern, indem wir regelmäßige Wartungspläne entwickeln und durchführen.
- **Ersatzteile und Zubehör:** Wir verfügen über ein umfangreiches Lager an Originalersatzteilen und Zubehör, um sicherzustellen, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind.
- **Kundenspezifische Lösungen:** Jeder Betrieb ist einzigartig. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die Ihren Anforderungen entsprechen.

Kontaktieren Sie uns noch heute und erleben Sie den Unterschied, den unser Service und Kundendienst ausmachen.

Wir freuen uns darauf, Ihnen zu helfen, Ihre Ziele zu erreichen und Ihre Erwartungen zu übertreffen.



Das Unternehmen

RAS REINHARDT MASCHINENBAU

Wir setzen auf gegenseitiges Vertrauen, maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität.

RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.

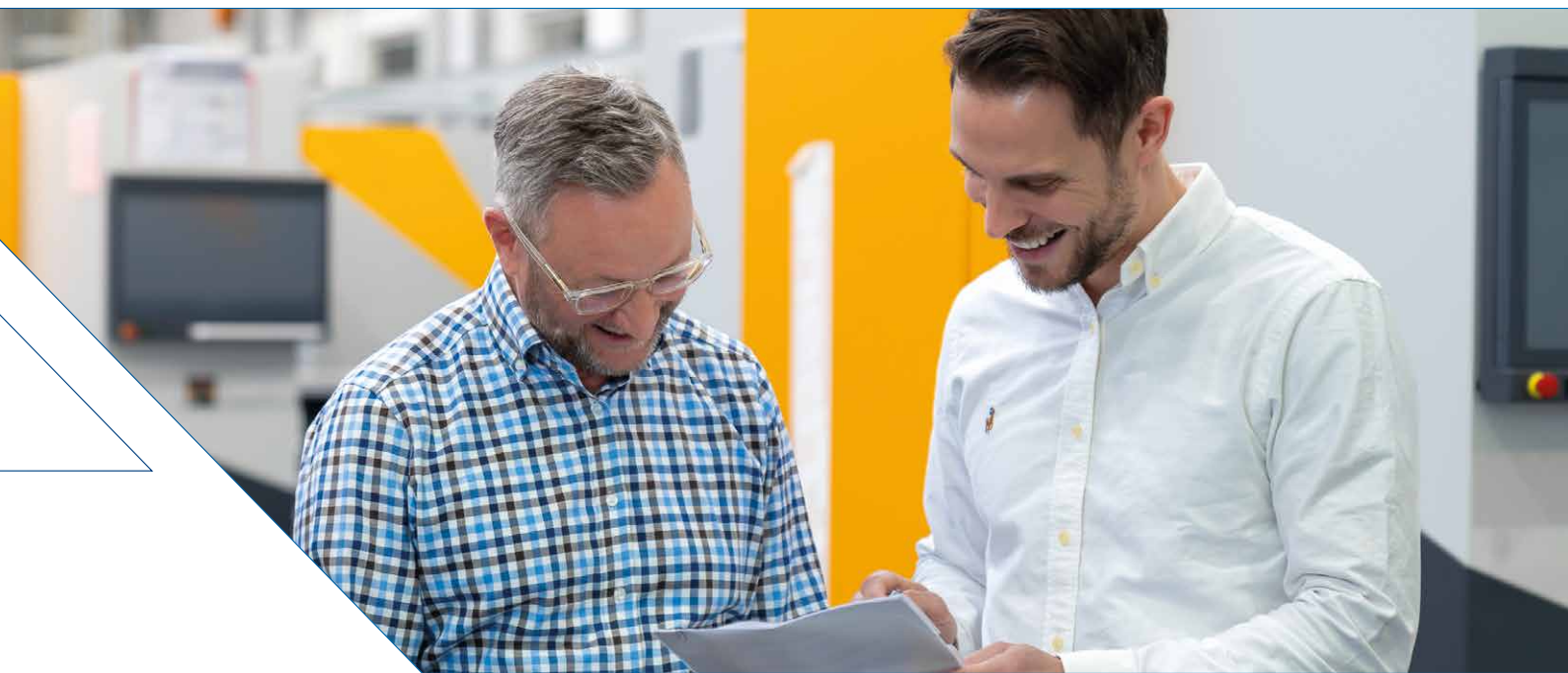
Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.

Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchst-

leistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.





WIR SIND RAS



BIEGEN SCHNEIDEN FORMEN SOFTWARE



RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Straße 4–10
71065 Sindelfingen
Tel: +49 7031-863-0
E-Mail: info@ras-online.de
www.ras-online.de