

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 +49-7031-863-0
 www.RAS-online.de

Zeichen für den Wandel



Schwerpunkt auf die Herstellung von hinterleuchteten Schildern. In den 1950er Jahren baute das Unternehmen Schilder für Erdölgesellschaften und dehnte 1976 seinen Vertrieb auf ganz Nordamerika aus.

Das Unternehmen beschäftigt heute 14 Mitarbeitern, die Schilder für die Erdölindustrie, Automobilfirmen, Hotels und Hersteller landwirtschaftlicher Maschinen herstellen. Meist sind die Schildern aus Aluminium

Der Werbeschilderhersteller Teksign mit Sitz in Brantford, Ontario, hat in eine RAS TURBO2plus Schwenkbiegemaschine investiert, um den Durchsatz zu erhöhen und Betriebsabläufe zu vereinfachen.

Teksign wollte seine Biegeprozesse modernisieren. Dazu musste der in Brantford, Ontario, ansässige Schilderhersteller entscheiden, welche Technologie für seinen hohen Teilmix und die kleinen Losgrößen am sinnvollsten ist. Das Unternehmen entschied sich für eine Investition in eine CNC Schwenkbiegemaschine RAS TURBO2plus.



Teksign wurde 1946 als unter dem Namen Technical Plastics gegründet. Ursprünglich stellte das Unternehmen Haushaltsartikel aus Kunststoff her. Doch schon bald verlagerte sich der

oder Aluminium-Sandwichmaterial. Materialien, die leicht umformbar und einfach zu installieren sind. "Das dickste Material, das wir verarbeiten, ist 3 mm Aluminium", sagt Produktionsleiter Jim Hahn.



2019 beschloss das Unternehmen, seine Biegetechnologie zu modernisieren. "Wir hatten eine ältere Abkantpresse im Einsatz", so Hahn. "Der hauptsächliche Nutzen dieser Abkantpresse bestand in ihrer Arbeitslänge. Damit konnten wir von fast vier Meter lange Gehäuse biegen. Aufgrund von Veränderungen in der Branche sind Teile dieser Länge jedoch selten geworden."

Die Abkantpresse war für die von Teksign ausgeführten Arbeiten sehr personalintensiv. "Die Abkantpresse musste der Bediener für jede einzelne Biegung einrichten", so Hahn. Bei einigen Aufträgen waren zwei Bediener bei der Größe der Teile nötig.

Flexibles Biegen

Das Interessante an der Arbeit von Teksign ist, dass viele Projekte wiederkehrende Aufträge sind, auch wenn es sich um kleine Stückzahlen handelt. Zum Beispiel hat jedes Tankstellenschild von Pioneer die gleichen Abmessungen. Andere Unternehmen haben vielleicht drei verschiedene Größen von Schildern vor ihren Geschäften montiert. Dennoch ist das Ausmaß gänzlich unterschiedlicher Teilegeometrien überschaubar.



Die Investition in eine CNC-gesteuerte Schwenkbiegemaschine für die täglichen Umformarbeiten war für Teksign eine logische Konsequenz. Das Unternehmen entschied sich für ein RAS TURBO2plus. Diese Maschine beinhaltet die Bendex Software, die automatisch die Biegeabläufe programmiert, alternative Biegestrategien aufzeigt und dem Bediener die Biegesequenz auf dem Monitor in 3D anzeigt. Die Maschine hat eine Biegelänge von 3200 mm und kann Werkzeuge mit einer Höhe von bis zu 127 mm aufnehmen.



"Bei der TURBO2plus haben wir die Programme so abgespeichert, dass wenn ein Schild für Kubota eine andere Abmessung hat, wir nur das Programm für die richtige Größe anpassen, und schon ist alles fertig", so Hahn. Die Möglichkeit, eine große Anzahl von Programmen zu speichern, vereinfacht die Biegevorgänge erheblich. "Unsere Umformzeiten konnten allein beim Rüs-

ten um 50 bis 60 Prozent verkürzen. Heute können wir viel mehr und viel schneller produzieren, da wir mit nur wenigen Tasteneingaben von einem Auftrag zum anderen wechseln können." Außerdem kann die Maschine auch bei großen Schildern von einer Person bedient werden. Dadurch werden Teammitglieder für andere Arbeiten in der Werkstatt frei, etwa für das Zuschneiden der Bleche, die Montage von Schildern oder die elektrische Verkabelung.



Ferndiagnose

Die TURBO2plus Schwenkbiegemaschine lässt sich aus der Ferne warten. "Wir haben gelernt, wie wir mit der Maschine sehr effizient arbeiten können. Wenn wir dennoch einmal Hilfe benötigen, kann uns RAS bei allen Anwendungsfragen aus der Ferne helfen", so Hahn. "Nachdem wir den Zugang geschaffen haben, kann sich der RAS Support auf unsere Maschinen aufschalten und uns im Service und in Anwendungsfragen unterstützen. Das macht die TURBO2plus sehr benutzerfreundlich."

Teksign Inc.
86 Plant Farm Blvd.
Brantford, Ontario
Kanada

www.teksign.com