

XL-Center



- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**

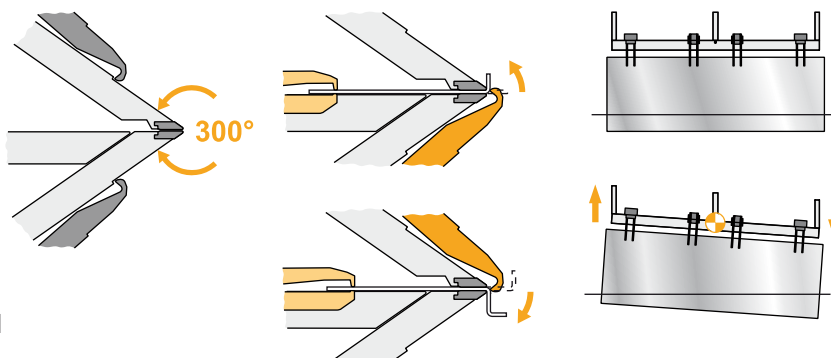


XL-Center



Auf Basis der Technologie des XXL-Centers präsentiert RAS eine Innovation beim Biegen von Dünnsblech-Profilen. Mit einer Biegelänge von 3200 mm bei 1,5 mm Blechdicke besticht das XL-Center mit technischen Spitzenleistungen. Das Biegen nach oben und unten reduziert das Blechhandling auf ein Minimum. Eine Schrägstellung der Anschlag-Greiferzangen für konische Biegeteile unterstreicht die Extraklasse des XL-Centers. Der Freiraum von 300 Grad vor den Wangen eröffnet maximale Biegeflexibilität. Dank servo-geregelter Motoren entwickelt das XL-Center eine beispiellose Dynamik. Für einfachste Bedienung sorgt ein brandneues Steuerungskonzept.

Technische Daten	RAS 63.30
Blechdicke max. (Stahl 400 N/mm ²)	1,5 mm
Arbeitsbreite	3200 mm
Anschlagtiefe (Standard)	6 – 750 mm
Anschlaggenauigkeit	+/- 0,15 mm
Schrägstellung des Anschlags für konisches Biegen	+/- 20 mm
Arbeitshöhe	980 mm
Maschinenbreite	3300 mm
Maschinentiefe	1700 mm
Maschinenhöhe	2000 mm
Gewicht netto ca.	5400 kg
Luftdruck	5,5 bar
Anschlussleistung	3 kW
Geschwindigkeiten	
Obere und untere Biegewange	126 °/s
Oberwange	66 mm/s
Anschlaggeschwindigkeit 6 - 750 mm	2 s



RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Änderungen vorbehalten.
 Abbildungen können Optionen enthalten.