



RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0 · Fax +49-7031-863-185
 www.RAS-online.de · Info@RAS-online.de

Schwenkbiegemaschine RAS TURBOend

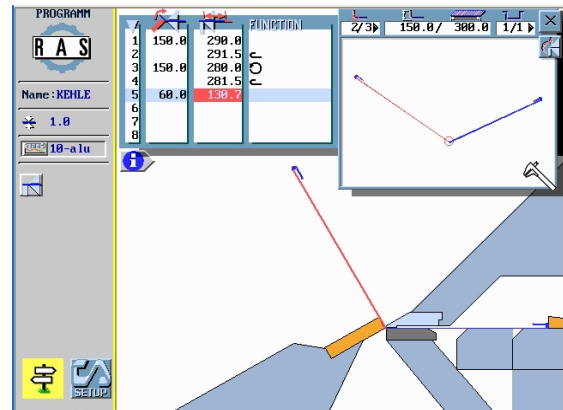


Biegewange etwa mit 80 Grad pro Sekunde, und die Oberwange schließt von 120 mm in nur 1,8 Sekunden. Zudem kann die Oberwange bereits öffnen, solange die Biegewange noch nach unten schwenkt. Der frühere Zugriff zum Blech beschleunigt die Arbeit zusätzlich und sorgt für mehr fertige Biegeteile - jede Stunde. Für perfekte Maße und Winkel stellt sich die Biegewange in weniger als 10 Sekunden

Speziell für Klempner-Fachbetriebe hat RAS die TURBOend Schwenkbiegemaschine entwickelt. Sie biegt auf 3150 mm Arbeitsbreite Stahlbleche bis 1,5 mm Dicke.

auf die richtige Blechdicke ein. Die automatische Einstellung garantiert optimale Biegeergebnisse und sichert die Langzeitgenauigkeit der Maschine.

Die Touch&More Steuerung im 15"-Großformat ist kinderleicht zu bedienen. Mit der revolutionären RAS Programmierung wird Ihr Finger zum Zeichenstift wird der. Zeichnen Sie einfach ein Profil auf dem Bildschirm oder verändern Sie die Maße und Winkel an einem vorhandenen Biegeteil. Am Bildschirm sehen Sie sofort jede Änderung. Der CADalyzer erzeugt aus der Profilzeichnung das fertige Biegeprogramm. Mit dieser Simulation kann der Programmierer schon vorab grafisch erkennen, ob sich das Biegeteil herstellen lässt. Übersichtlichkeit bedeutet: Sie sehen gleichzeitig das Programm, das fertige Profil und den aktuellen Biegeschritt an.



Das 1000 mm tiefe CNC-Hochhalte- und Hinteranschlagsystem bringt das Blech in unter 2 Sekunden auf jedes Maß zwischen 6 und 1000 mm. Das macht das Arbeiten für einen Bediener schnell, präzise und wiederholgenau und spart zudem die Zeit verschlingenden Anreißarbeiten. Gleichzeitig sind alle Maschinenteile durch Finite-Element-Optimierung extrem torsions- und biegesteif ausgelegt. Daher können mit einer 10 mm breiten Biegeschiene noch Blechdicken von 1,2 mm biegt. Für die maximale Blechdicke von 1,5 mm wird eine zweite 20 mm breite Biegeschiene mitgeliefert.



Beim Arbeiten besticht die Maschine durch ihre beeindruckende Dynamik. So schwenkt die