



RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0 · Fax +49-7031-863-185
 www.RAS-online.de · Info@RAS-online.de

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren RAS POWERcut



Der VARIO-Messertisch verleiht dem Arbeitsbereich des Bedieners neue Akzente und erlaubt ein produktives und ergonomisches Arbeiten. Die abgeschrägten Tischauflagen und die eingelassenen Kugelrollen erlauben ein einfaches Handhaben selbst großer und schwerer Bleche. Dank der großen Fingermulden kann der Bediener auch schmale Streifen bis 50 mm noch sicher halten und somit das

Die hydraulischen Schwingschnittscheren RAS POWERcut sind erhältlich in den Abmessungen 3190 x 6,3 mm und 4040 x 5 mm. Neben einem sauberen und glatten Schnittbild hat RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH einen Schwerpunkt auf die Sortierfunktionen der Schere gelegt.

Material hervorragend ausnutzen. Fahrbare Tischverlängerungen lassen sich an mehreren Stellen der Maschine anklebmen. Auch große Bleche sind somit bestens unterstützt, was die Arbeit extrem erleichtert und Grundlage für präzise Zuschnitte ist.



Hohen Durchsatz sichert die schnelle Schnittgeschwindigkeit von bis zu 75 Hübem pro Minute. Der Schwingschnitt sorgt für sehr gerade und maßhaltige Schnittkanten. Ein minimaler Schnittwinkel von lediglich 1,4 Grad bringt torsionsfreie Zuschnitte schon bei Streifenbreiten von etwa 15x Blechdicke.

Die Steuerung bringt den CNC-Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm auf Position. Das integrierte Schnittgut-Sortiersystem trennt Gutteile von Schrott und kann die Platten in drei verschiedenen Neigungswinkeln ablegen. Mit der Rücktransport-Funktion bringt die Maschine zugeschnittene Bleche automatisch nach vorne auf den Scherentisch zurück. Das reduziert die Wegezeiten für den Bediener drastisch. Kleinteile gelangen über eine Weiche programmgesteuert in eine Kleinteilebox. Anschnitte fallen in einen großvolumigen Schrottbehälter.

