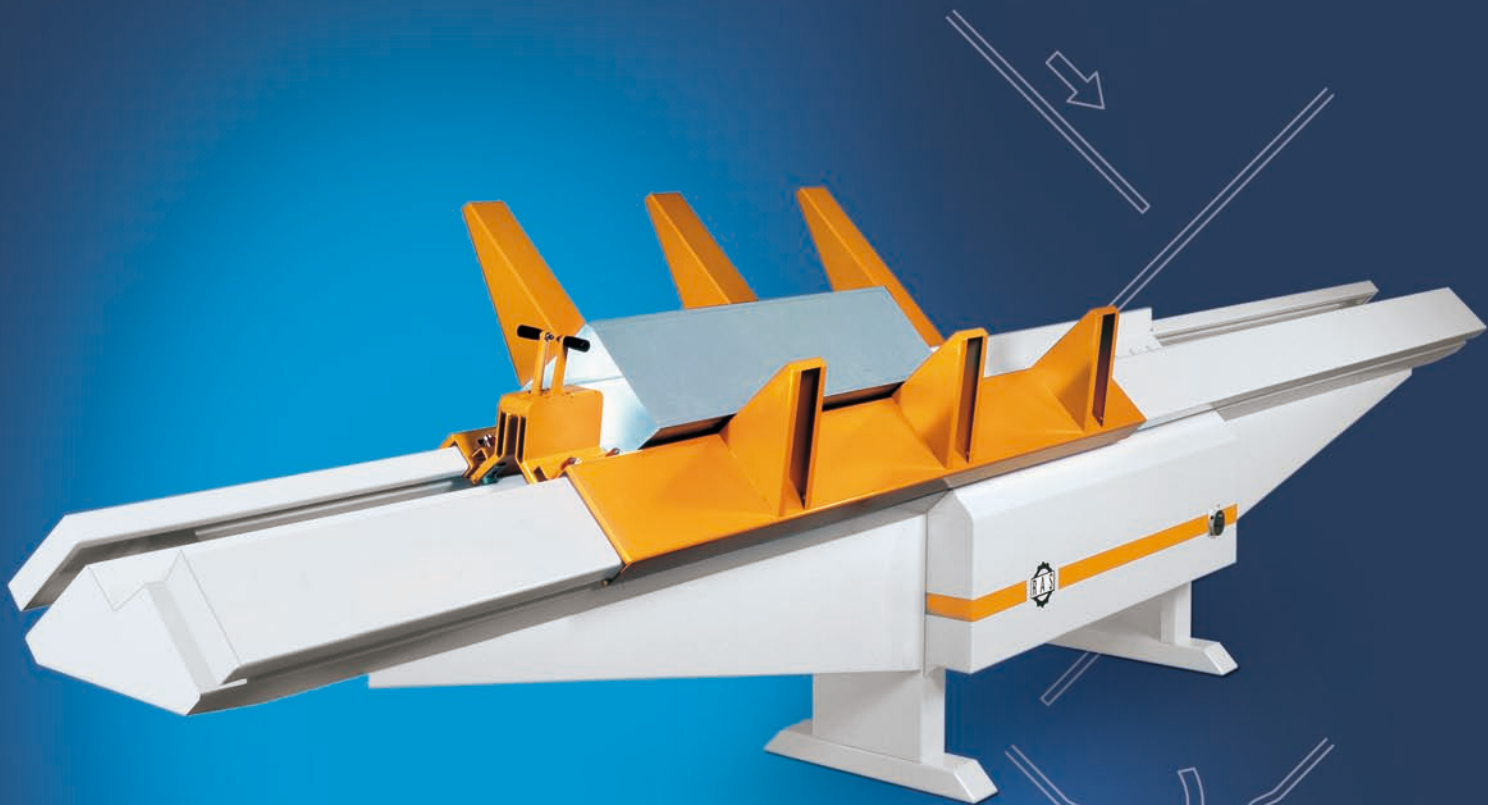


DuctZipper

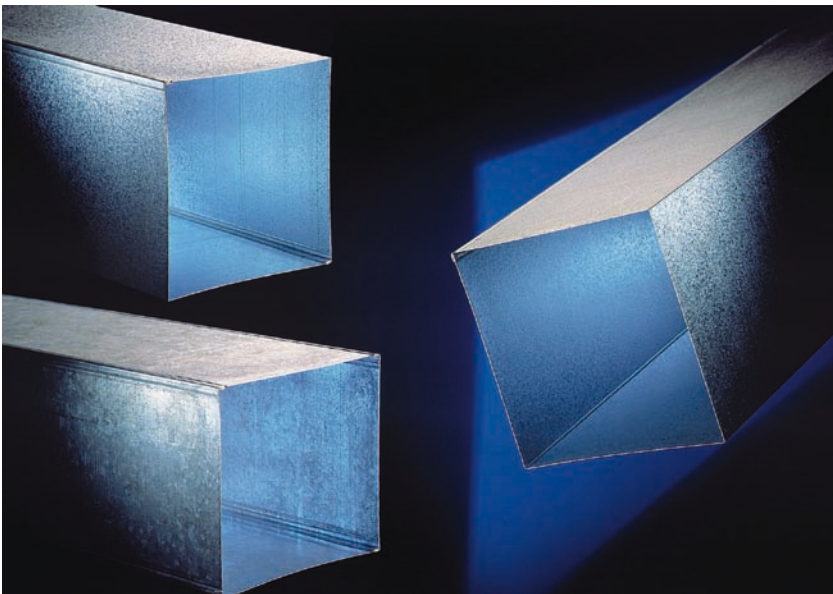


- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**



DuctZipper

Der DuctZipper: Aus 3 mach 1!



Der DuctZipper fertigt Luftkanäle mit ein, zwei oder vier Falzverbindungen.

Die RAS Kanalfalztechnik reduziert die traditionell üblichen drei Arbeitsschritte auf einen einzigen. Wo alternative Fertigungsverfahren das erste Blech falzen, dann den Falz am zweiten Blech anbringen und schließlich die beiden Falze verbinden und schließen, erledigt der DuctZipper alles in einem einzigen Durchlauf! Das Ergebnis sind saubere Verbindungen, extrem dichte Kanäle und ein erstaunlich hoher Durchsatz.

Schnell. Sicher. Dicht.

Das innovative Blech-Leitsystem

Und so einfach geht es: Blech einlegen, durchfahren ... fertig. Das RAS Blech-Leitsystem verschafft dem Bediener beste Zugänglichkeit beim Einlegen der Bleche und

unterstützen den Kanal optimal beim Anformen und Schließen der Falzverbindung. Das Blech-Leitsystem fährt mit dem Kanal durch die Maschine. Wo früher grundsätzlich zwei Bediener notwendig waren, erledigt heute meist ein einziger Mitarbeiter die Arbeit.

Innovativ. Kraftsparend. Wirtschaftlich.



Das RAS Blech-Leitsystem mit kurzen vorderen und langen hinteren Unterstützungsarmen.



Soll ein Kanal mit mehreren Falzverbindungen geschlossen werden, schiebt der Bediener den teilfertigen Kanal mit dem Blech-Leitsystem wieder auf die Startseite zurück.

Der einzigartige AutoPilot

Der AutoPilot ist die Lösung für die automatisierte Herstellung von Kanalfalzverbindungen mit minimalem Bedienerinsatz. Der AutoPilot und die Unterstützungsarme des Blech-Leitsystems laufen mit dem Blech als gekoppelte Einheit durch die Maschine. Bei Kanälen länger als zwei Meter, trennt sich der AutoPilot automatisch von den Unterstützungen.

Einzigartig. Clever. Vielseitig.



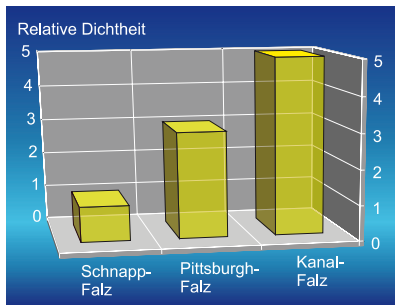
Die Spannbacken des AutoPiloten klemmen die Bleche und garantieren eine sichere 2-Punkt-Klemmung bei jeder Blechdicke.

DuctZipper

Langlebige Technik

Das Finite-Element optimierte Design vereint Kriterien wie hohe Stabilität und geringe Wartung in Perfektion. Das Antriebskonzept, die optimierte Momentenverteilung und der günstige Kraftverlauf sorgen dafür, dass der DuctZipper nur noch selten geschmiert werden muss. Die Rollenwellen sind mit einer Labyrinthmanschette gekapselt, damit deutlich weniger Zinkabrieb in den Getriebekasten oder in die Lager gelangen kann.

Langlebig. Stabil. Wartungsarm.



Der Kanalfalz ist deutlich dichter als die sonst üblichen Pittsburgh- oder Schnappfalz-Verbindungen



Mit speziellen Rollen lässt sich der DuctZipper RAS 20.10 für Edelstahlkanäle bis 0,8 mm Blechdicke einsetzen



Der Falzbalken des DuctZipper RAS 20.10



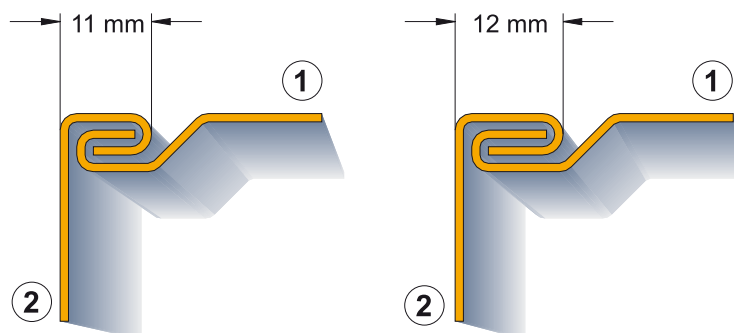
Für besondere Dichtheitsanforderungen presst das optionale Kittspritzgerät die Kittmasse vor dem Schließen in den Falz



Verstärkte Falzbalken beim DuctZipper RAS 20.12

	Leckverluste	Falz ohne Kittdichtung	Falz mit Kittdichtung
	Innendruck 100 mm Wassersäule	120 Liter/Stunde	0,17 Liter/Stunde
	Innendruck 150 mm Wassersäule	270 Liter/Stunde	0,17 Liter/Stunde
	Innendruck 200 mm Wassersäule	600 Liter/Stunde	0,22 Liter/Stunde
Empfohlen für:		Allgemeine Anforderungen	Labor-, Klinik-, Kraftwerksanforderungen

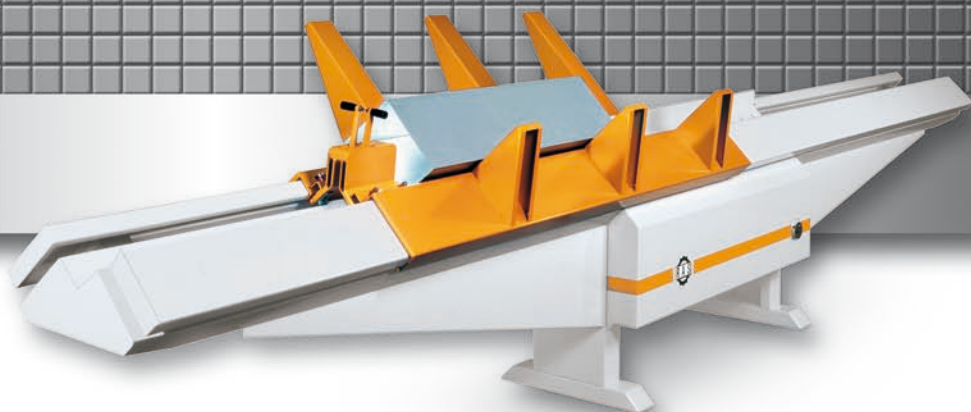
Dichtheitsprüfung (Institut für Thermodynamik, Universität Stuttgart)



DuctZipper RAS 20.10	DuctZipper RAS 20.12
Blechdicke 0,5 – 1 mm	Blechdicke 1 – 1,25 mm
Falzzugabe:	Falzzugabe:
Seite ① : ca. 8 mm	Seite ① : ca. 8 mm
Seite ② : ca. 18 mm	Seite ② : ca. 18 mm



DuctZipper



Kanalfalzmaschine

Technische Daten	RAS 20.12	RAS 20.10
Blechdicke (Stahlblech)	1 – 1,25 mm	0,5 – 1 mm
Kleinster Kanalquerschnitt	140 x 140 mm	100 x 100 mm
Durchlaufgeschwindigkeit ca.	15 m/min	15 m/min
Unterstützungshöhe bis	700 mm	700 mm
Anzahl der Unterstützungsarme	2 x 3	2 x 3
Arbeitshöhe	800 mm	800 mm
Maschinenlänge	5350 mm	5350 mm
Maschinenbreite mit Führungen	1000 mm	1000 mm
Antriebsleistung max.	3,0 kW	3,0 kW
Gewicht ca.	700 kg	700 kg
Kitt-Spritzgerät		
Luftdruck ca.	4 bar	4 bar
Erforderliche Kittmenge	3,5 g/m	3,5 g/m
Behältervolumen	12 Liter	12 Liter

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Str. 4–10
71065 Sindelfingen · Germany
Tel. +49-7031-863-0
Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Änderungen vorbehalten.
Abbildungen können Optionen enthalten.