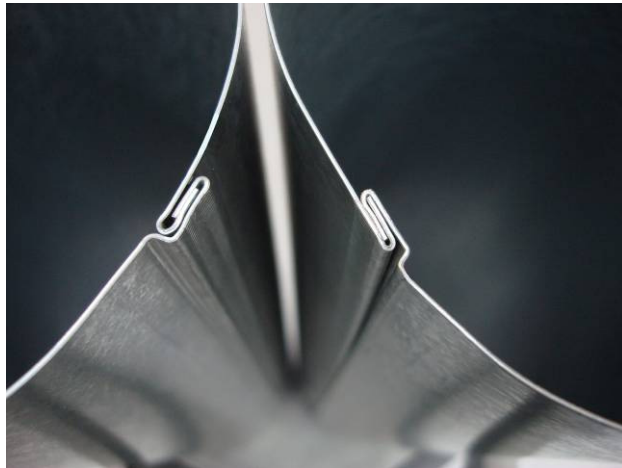




RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0 · Fax +49-7031-863-185
 www.RAS-online.de · Info@RAS-online.de

Falzverbindung an Rohren



Falkombination Langfalzes und Umlegfalz: Falz außenliegend (links) und innenliegend (rechts)

Möchte man ein Rohr aus Blech herstellen und das gerundete Rohr mit einem Falz schließen, gibt es hierzu zwei Optionen. Zunächst profiliert man mit dem RAS SpeedySeamer einen Falz an beide Enden des Blechs. Dabei wendet man das Blech zwischen den beiden Durchläufen, damit die Falze in zwei verschiedene Richtungen zeigen. Danach rundet man das Blech auf einer Rundmaschine und hängt die beiden Falze ineinander.



Einhängen des Langfalzes in den Umlegfalz

Zum Schluss schließt man den Falz auf der Falzzudrückmaschine RAS 25.15. Je nach Einstellung der Maschine kann der geschlossene Falz auf der Innenseite oder der Außenseite des Rohrs liegen und man erzielt entweder eine glatte Innen- oder Außenwandung.

Kostengünstige Lösung

Als kostengünstige Lösung verwendet man beim Falzen auf dem SpeedySeamer den

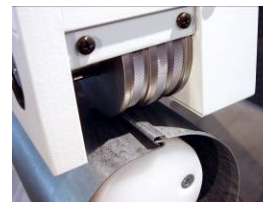
Langfalz 11 mm. Vorteilhaft ist, dass man nur einen einzigen Rollensatz zur Herstellung der Falze benötigt. Hängt man allerdings zwei Langfalze ineinander, ist die Materialmenge zu groß und die Falzzudrückmaschine verpresst den überschüssigen Werkstoff unkontrolliert. Zudem lässt sich nicht klar vorhersehen, ob die Falzschließmaschine den Falz außenbündig oder innenbündig schließt.



Falzverbindung mit zwei Langfalzen: Unkontrolliertes Verpressen des Materials nahe der Falzverbindung

Optisch perfekt

Eine optisch perfekte Verbindung erzielt man, indem man den Langfalz mit dem Umlegfalz kombiniert. Dabei sollte die Schenkellänge des Umlegfalzes durch Einstellen des Einlauflineals am SpeedySeamer auf etwa 7 mm reduziert werden. Dieses Maß stellt gleichzeitig auch die kleinste mit diesem Rollensatz umformbare Schenkellänge dar. Anwendbar ist dieses Verfahren bei verzinkten Strahlblechen bis ca. 0,75 mm.



Falz außenliegend



Falz innenliegend

Bestell Nr.		
für RAS 22.07	203262	203269
für RAS 22.09	203200	203170