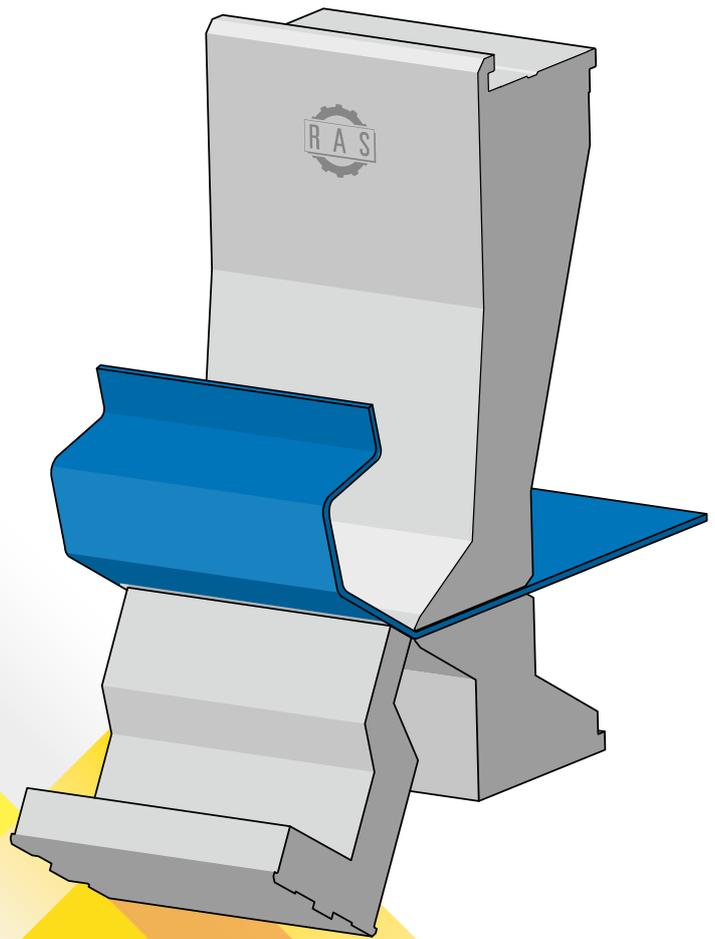
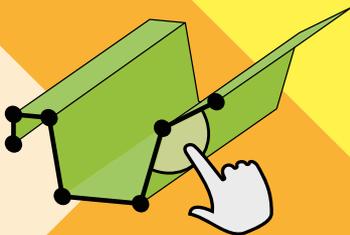
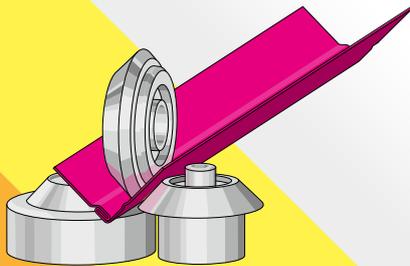
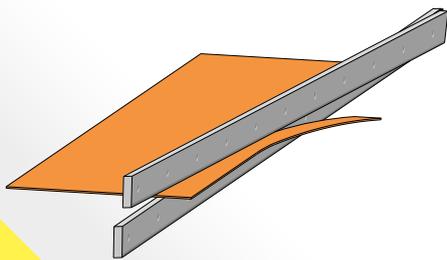


INNOVATION  
MADE IN GERMANY



RAS REINHARDT MASCHINENBAU GMBH

# Fertigungsprogramm



[WWW.RAS-ONLINE.DE](http://WWW.RAS-ONLINE.DE)

## SCHWENKBIEGEMASCHINEN

# XLTbend

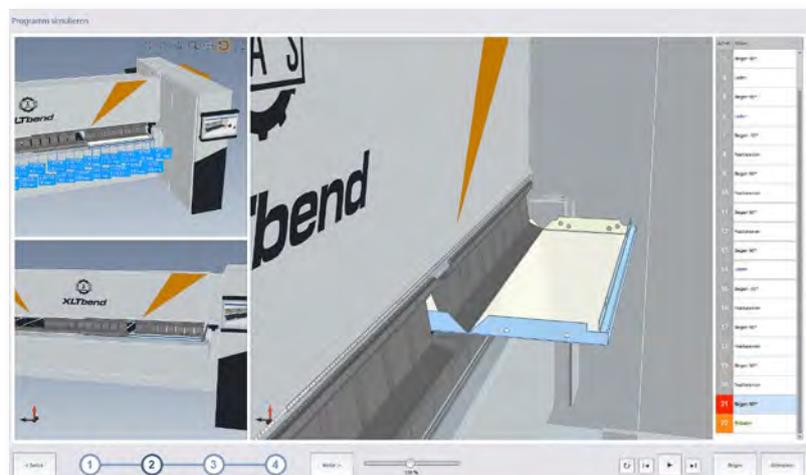


Wer komplexe Präzisionsteile wie Kassetten, Paneele und Boxen auch in kleinen Stückzahlen gewinnbringend biegen möchte, ist bei der RAS XLTbend genau richtig. Die automatische Bendex-Programmierung der Biegeabläufe, Bedienoptionen von vorne und hinten, ViN Laser-Einlegeunterstützung, sowie das Hybrid-Anschlagsystem sind herausragende Merkmale der XLT-Baureihe.

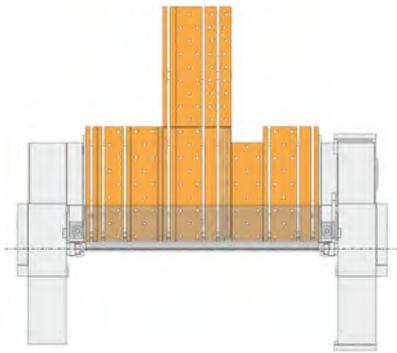
Die XLTbend ist eine bestehend flexible UpDown-Schwenkbiegemaschine



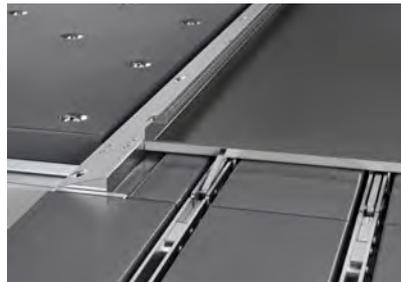
Die Bendex-Software kann das Biegeteil als STEP, dxf oder geo-Datei importieren. Die Software programmiert automatisch mögliche Biegeabläufe und bewertet sie mit einem 5-Sterne-Ranking.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und eventuelle Kollisionen. Neue Produkte lassen sich schon in der Konstruktion auf Machbarkeit prüfen.



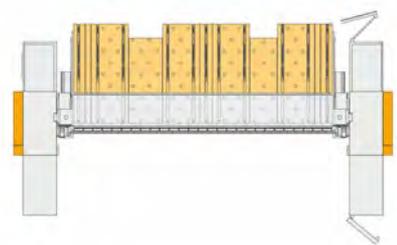
Maschine mit mittig verlängertem T-Anschlag



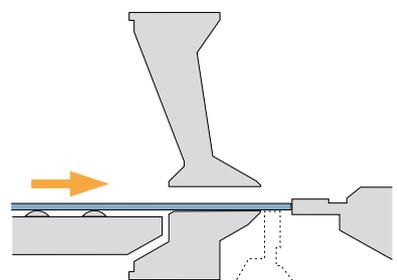
Sicheres Ausrichten langer, schmaler Biegeteile am aktiven Winkelanschlag.



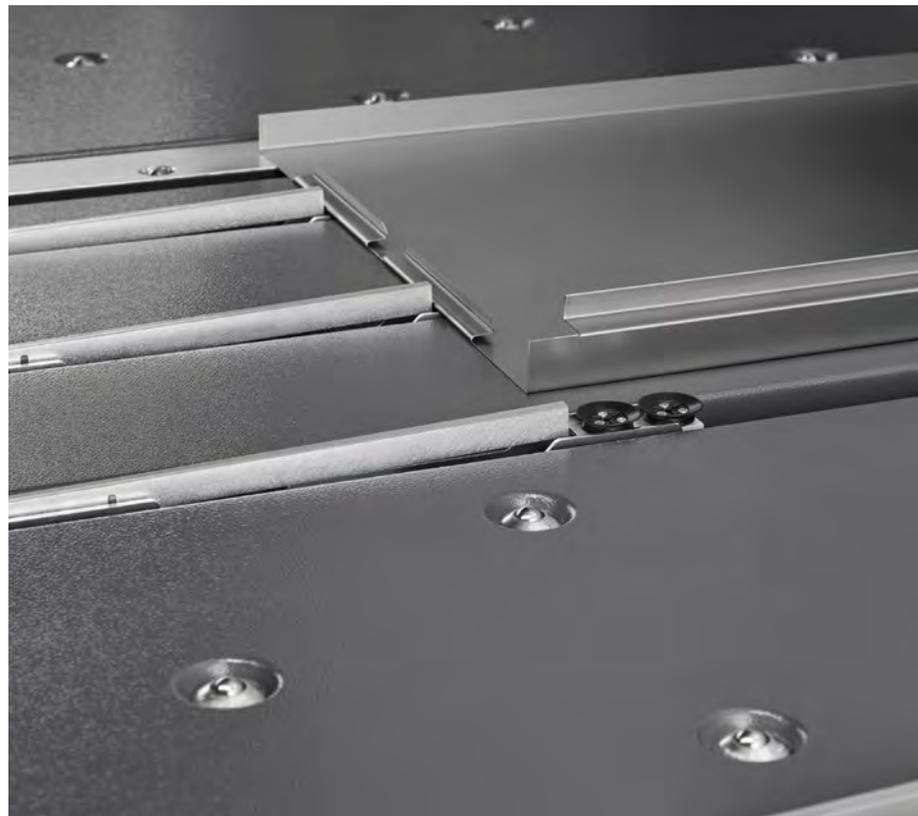
Bei nicht geraden Außenkanten der Platinen lassen sich einzelne Anschlagfinger inaktiv schalten.



Maschine mit Rechteckanschlag



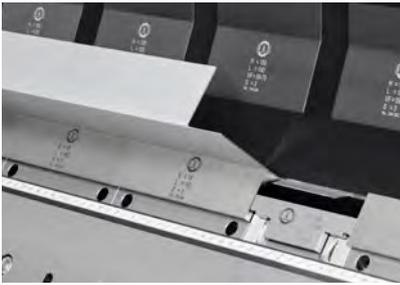
Erweiterte Flexibilität, da sich die Biegewange bei schrägwinkligen Platinen als Anschlag nutzen lässt.



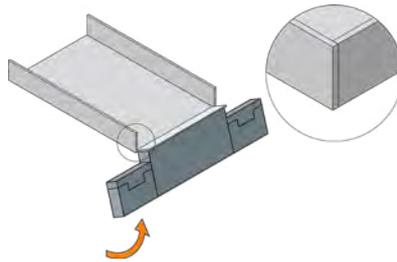
Die Sauger des Hybrid-Anschlag-Systems halten das Biegeteil für Folgebiegungen an den Anschlagfingern

# Biegen

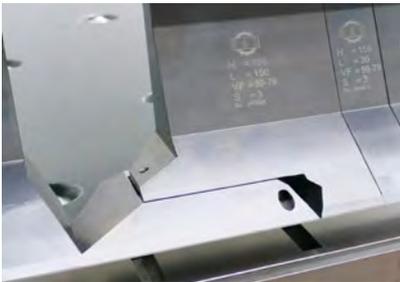
Für besondere Anwendungen stehen Werkzeuge bis 400 mm Höhe und auch Werkzeuge mit extrem großem vorderen oder hinteren Freibereich zur Verfügung



Die DownTools erlauben das Biegen unterbrochener Kanten ohne zweiten Werkzeugaufbau.



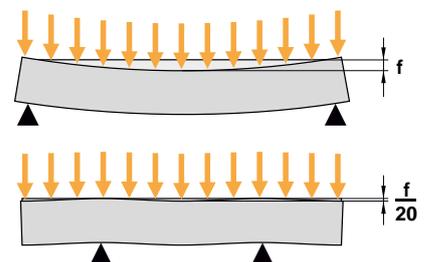
Beispiel für den Einsatz des DownTools zum Ecken biegen.



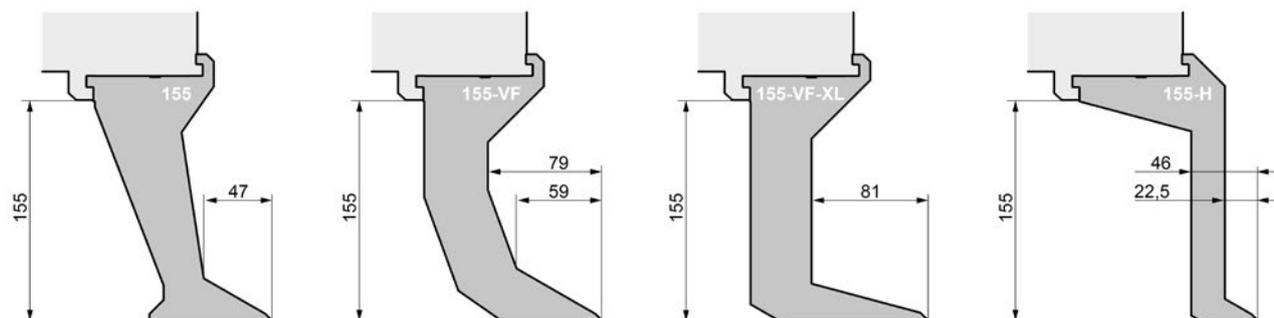
Die SnapTool-Eckwerkzeuge tauchen aus seitlich gebogenen Schenkeln automatisch aus.



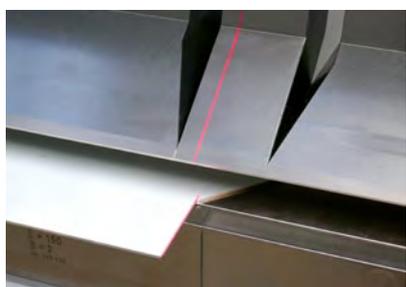
Manche Werkstoffe erfordern den Einsatz von Radiuswerkzeugen in der Ober- und Unterwange. Gepaart mit Biegewangenwerkzeugen mit Kunststoffeinsatz entstehen perfekte Oberflächen.



Höchste Biegequalität durch die patentierte Wange-in-Wange Biegewangenkonstruktion.



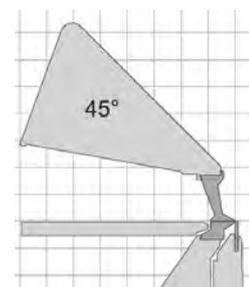
Freiraumbereiche am Beispiel der Oberwangenwerkzeuge mit der Höhe 155mm.



Der Laserstrahl des Virtual Navigators (ViN) zeigt die Einlegeposition des Biegeteils exakt an.



Der ViN zeigt beim Biegen von hinten auch auf der Anschlagseite die Einlegeposition.



Die XLTbend ist auch mit einer 45°-Oberwange verfügbar, wenn der Freiraum vor der Oberwange entscheidend ist.

Ideale Lösung für Anwender mit hohen Ansprüchen an Flexibilität



XLTbend	RAS 71.30	RAS 71.40
BIEGELÄNGE MAX.	3200 mm	4060 mm
BLECHDICKE MAX.	3,0 mm	2,5 mm

RAS REINHARDT MASCHINENBAU

# Das Unternehmen

**RAS ist stolz darauf, hochwertige Premiumprodukte für die Blechbearbeitung herzustellen und zu vertreiben. Unsere Expertise erstreckt sich über die Entwicklung wegweisender Lösungen, die unseren Kunden dabei helfen, ihre Ziele zu erreichen.**

Bei RAS glauben wir fest an die Bedeutung von erstklassiger Beratung und Kompetenz. Unser Leitsatz lautet, jeden Kunden so zu behandeln, als wäre er der einzige, denn wir schätzen die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen jedes Kunden.

Was uns bei RAS auszeichnet, ist unsere Verpflichtung, höchste Standards für unser eigenes Unternehmen zu setzen. Wir fordern von uns selbst kontinuierliche Höchstleistungen und streben danach, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Mit über 200 attraktiven und sicheren Arbeitsplätzen bieten wir nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch eine unterstützende Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

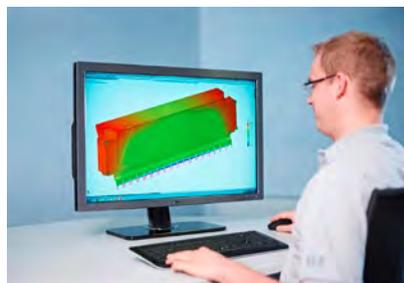
Unsere Konzentration liegt auf der Identifizierung und Weiterentwicklung unserer Stärken. Bei RAS verstehen wir, dass kontinuierliche Verbesserung der Schlüssel zum Erfolg ist. Als Familienunternehmen bauen wir auf gegenseitigem Vertrauen auf, sowohl innerhalb unseres Unternehmens als auch in unserer Beziehung zu Kunden und Partnern. Wir setzen auf maximale Fertigungstiefe und durchgehend hohe Qualität in all unseren Produkten – ganz im Sinne des Prädikats „Made in Germany“.

INNOVATION



MADE IN GERMANY





Gegenseitiges Vertrauen,  
maximale Fertigungstiefe und  
durchgehend hohe Qualität





INNOVATION  
MADE IN GERMANY

**Biegen**

**Schneiden**

**Formen**

**Software**

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Straße 4 – 10  
71065 Sindelfingen

Fon: + 49-7031-863-0  
info@ras-online.de

WWW.RAS-ONLINE.DE