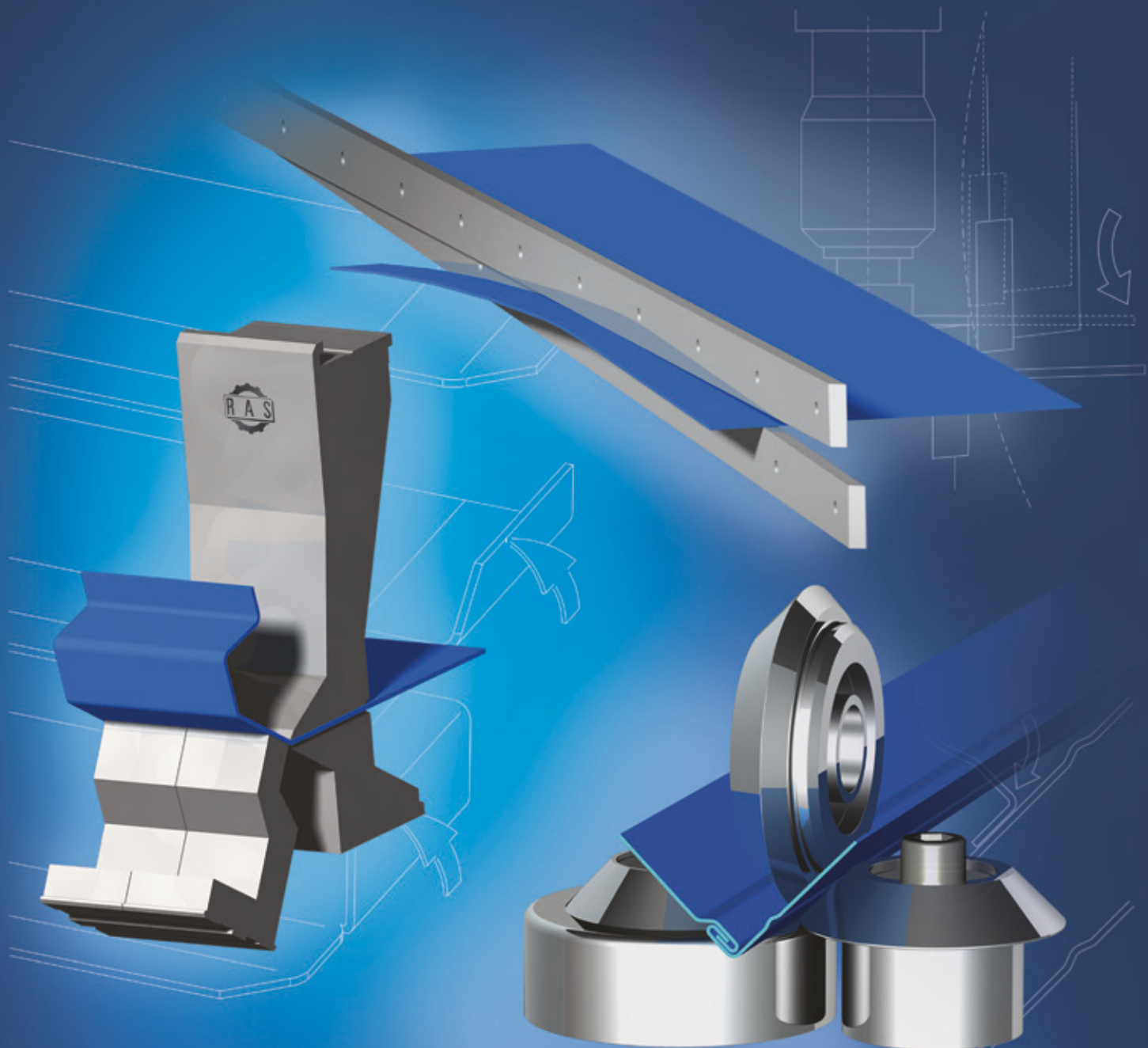
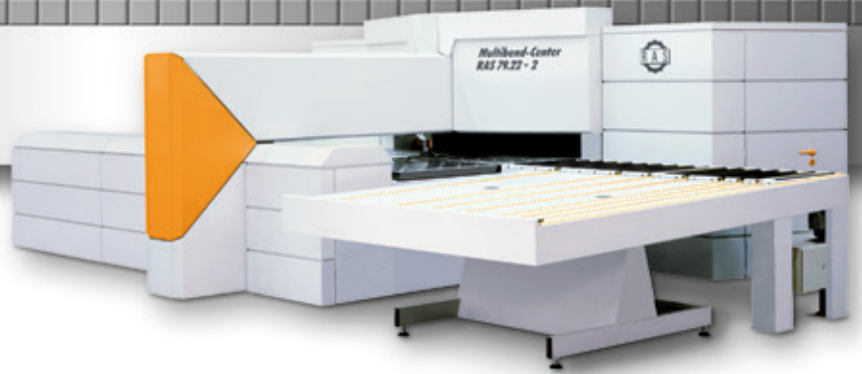


Catalogo generale · *Produktion Programm*



- **Tagliare**
- **Piegare**
- **Sagomare**
- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**

Multibend-Center



Hi-tech in perfezione!

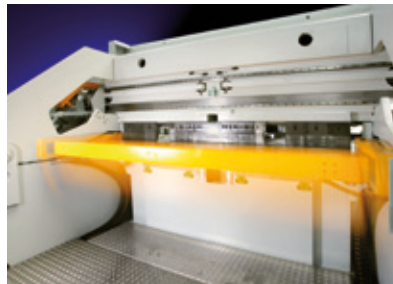
Se avete la necessità di piegare lamiere, di qualsiasi dimensione e quantità, totalmente in automatico, velocemente, con il più alto livello di flessibilità, ripetibilità e precisione, con la Mutibend Center i vostri sogni diventano realtà!



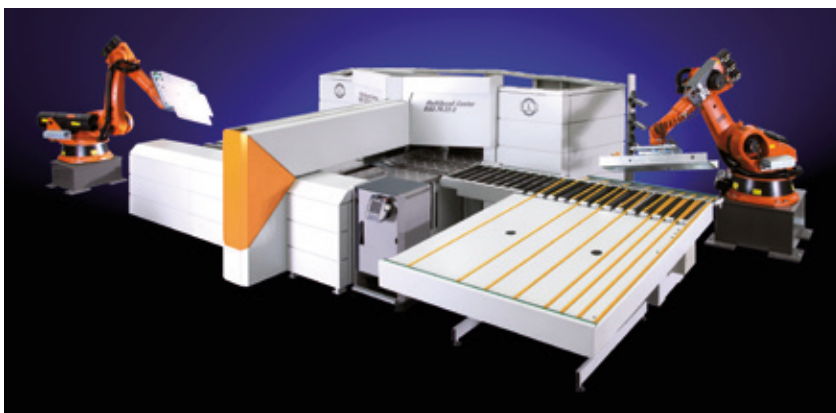
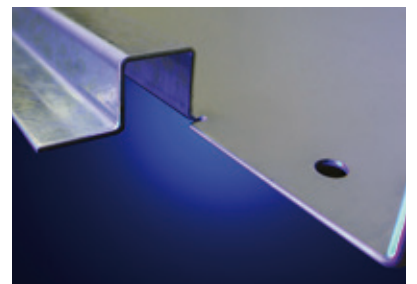
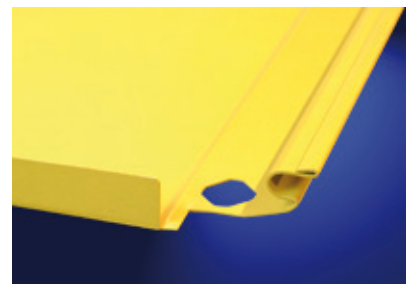
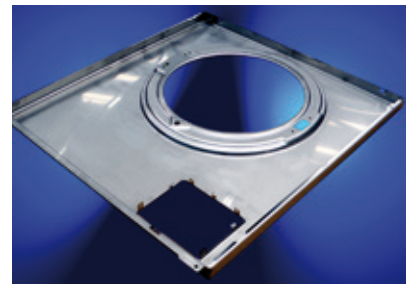
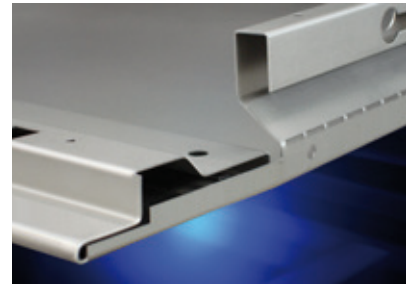
Tempi brevi per cambio utensili tramite braccetti di carico
Kurze Werkzeug-Wechselzeiten durch unabhängige Greiferarme

High-Tech in Perfektion!

Wenn Sie komplexe Biegeteile, gleich welcher Losgröße, mit unglaublicher Ausbringung, höchster Flexibilität, überwältigender Präzision und absoluter Wiederholgenauigkeit herstellen wollen, bringt Sie das Multibend-Center ans Ziel Ihrer Wünsche!



Lama di piega altamente dinamica
Hochdynamische Biegewange



Completamente automatizzata tramite robot di carico intelligente
Voll automatisiert mit intelligenten Robotern

Multibend-Center

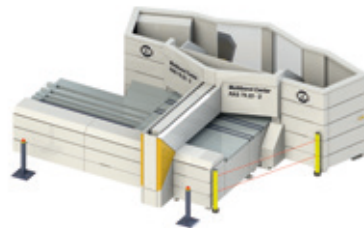
Carico automatico

Il sensazionale sistema di carico robotizzato intelligente usa sei assi. Che cosa significa “intelligente”?

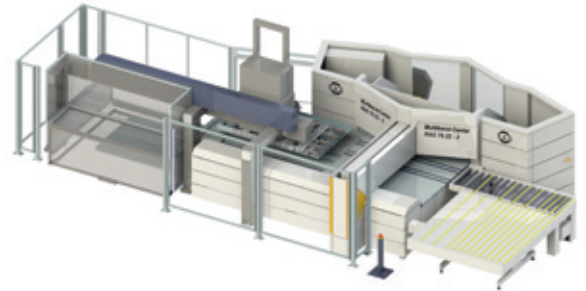
Il robot di carico calcola in autonomia i movimenti: non importa se il pezzo sia piccolo o molto grande. Il materiale può arrivare da un pallet o da un magazzino automatico, le lamiere possono essere di diversa tipologia e in diversi quantitativi. In caso di lamiere tagliate a laser, il robot ribalta la lamiera per lasciare la bava all’interno della piega. In alternativa esiste un sistema di carico, a una o due postazioni, con navetta automatica.

Automatische Beladung

Die einzigartige RAS Roboterbeladung setzt einen intelligenten 6-Achsen-Roboter ein. Was bedeutet intelligent? Der Beladeroboter rechnet sich seine Bewegungsbahn selbst aus - ganz gleich, ob er eine kleine oder große Platine belädt. Die Materialversorgung kann über Europaletten oder von einem Hochregal mit unterschiedlichen Platinen und Stapelhöhen pro Palette erfolgen. Der Roboter kann die Platinen beim Zuführen wenden, um den Stanzgrad ins Innere des Biegeteils zu bringen. Alternativ eignet sich das 1- oder 2-Platz Portal zum automatischen Beladen der Platinen.

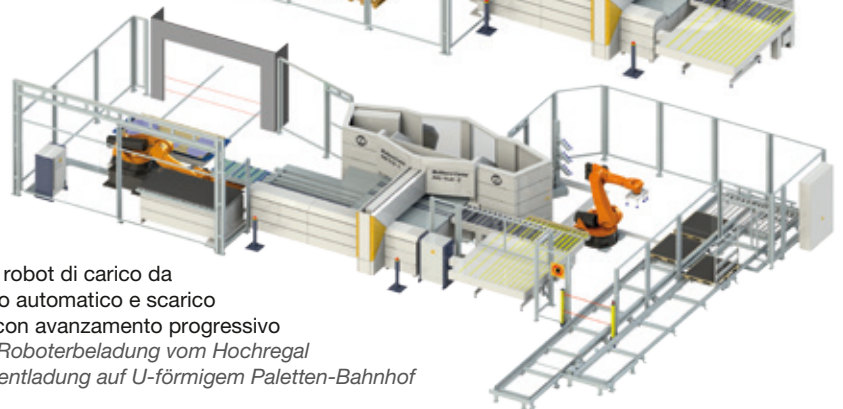


MBC con carico manuale
Multibend-Center (MBC)
mit manueller Beladung



MBC con una o due postazioni portali
MBC mit 1- oder 2-Platz Portalbeladung

MBC con robot di carico da pallet
MBC mit Roboterbeladung von Paletten



MBC con robot di carico da magazzino automatico e scarico su pallet con avanzamento progressivo
MBC mit Roboterbeladung vom Hochregal - Roboterentladung auf U-förmigem Paletten-Bahnhof

Robot di scarico

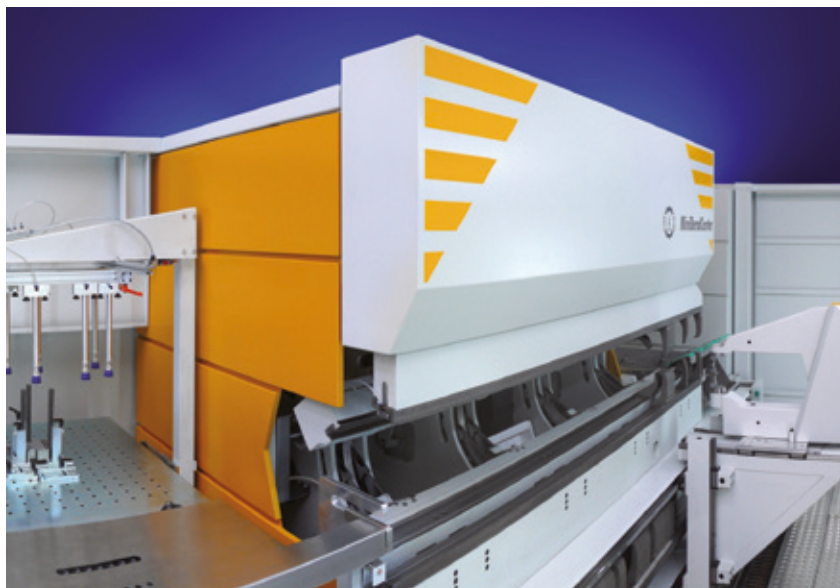
L’intelligente robot di scarico ha al suo interno dei dati della lamiera già piegata provenienti dal RAS CellControl system. L’utente deve solo decidere come impilare le lamiere: in orizzontale, in verticale, una affianco all’altra, una sfalsata all’altra, una girata dentro l’altra. Al resto ci pensa il robot di scarico intelligente. La programmazione e la simulazione appartengono al passato.

Entladeroboter

Der intelligente Entladeroboter erhält alle Daten des Biegeteils vom RAS CellControl-Rechner. Der Anwender legt nur noch fest, wie die Teile gestapelt werden sollen: liegend, stehend, nebeneinander, versetzt oder gewendet. Den Rest erledigt der intelligente Entladeroboter. Teachen oder Programmieren gehören der Vergangenheit an.

Dati Tecnici	Technische Daten	RAS 79.31-2	RAS 79.26-2	RAS 79.22-2
Lunghezze lavorabili	Biegelänge	3060 mm	2560 mm	2160 mm
Spessore massimo materiale	Blechedicke max.	2.0 mm	2.0 (2.5) mm	2.0 (2.5) mm
Altezza lavorazione massima delle scatole (su quattro lati)	Biegeteilhöhe max. (vierseitig)	203 mm	203 mm	203 mm

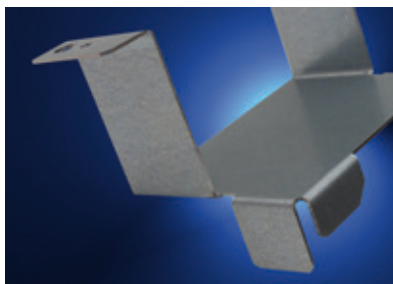
MiniBendCenter



Mini Bend Center all'interno
MiniBendCenter von innen

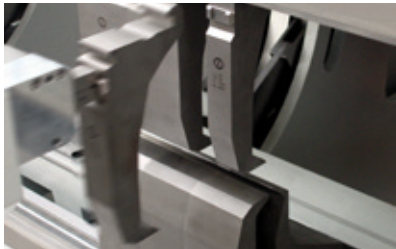
Un grosso balzo in avanti!

La RAS Mini Bend Center è in assoluto il primo centro di piegatura per piccoli pezzi. La lamiera è introdotta, misurata e posizionata automaticamente, un manipolatore sposta e ruota i fogli nell'esatta posizione di lavoro, così come automatico è lo spostamento degli utensili. Le unità di piega lavorano in positivo e negativo il pezzo. La MiniBendCenter può piegare anche quantità piccolissime in modo economico. Il carico intelligente tramite robot preleva la lamiera da una pila oppure da un contenitore con pezzi sparsi.



Dati Tecnici	Technische Daten	MiniBendCenter
Spessore massimo lamiera	Blechdicke max.	3.0 mm
Dimensione minima da piegare	Platinengröße / Spannfläche min.	50 x 40 mm
Dimensione massima da piegare	Platinengröße max.	600 x 600 mm

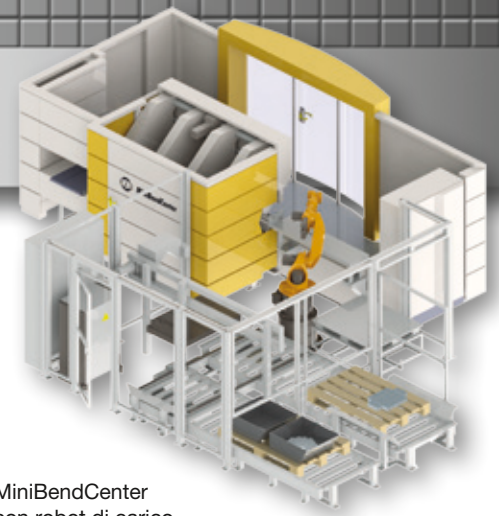
MiniBendCenter



Cambio utensili automatico
Automatischer Werkzeugwechsel



Scanner per lamiera
Platinenscanner



MiniBendCenter
con robot di carico
e con avanzamento di pallet automatico
*MiniBendCenter with robotic blank
loading and pallet system*

Quantensprung!

Das RAS MiniBendCenter ist das weltweit erste Biegezentrum für Kleinteile. Die Bleche werden automatisch zugeführt, ausgerichtet und vermessen.

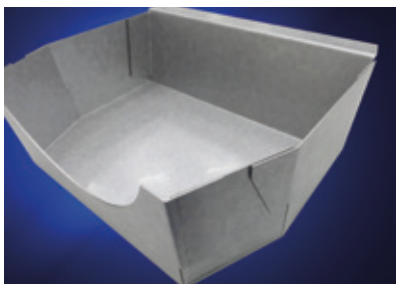
Ein Werkzeugwechsler rüstet die Maschine automatisch. Ein Manipulator fährt und dreht das Blech automatisch auf Position. Die Biegewangen biegen das Werkstück nach oben und unten. Selbst kleinste Losgrößen fertigt das MiniBendCenter mit noch nie dagewesener Wirtschaftlichkeit. Ein intelligenter Beladeroboter greift sich die Platinen aus einer Kiste oder von einem Blechstapel.



Robot di carico
Roboterbeladung



Scarico pezzi con deviatore
Fertigteil-Auslauf mit Teileweiche



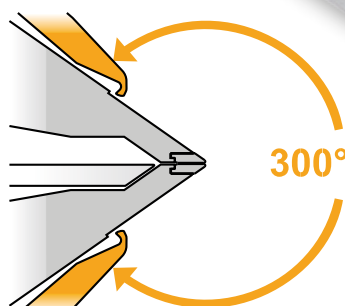
Carico robot intelligente da contenitore con lamiere sparse
Intelligente Roboterbeladung aus Schüttgutkisten

XXL-Center



Pezzi lunghi!

Il centro di piegatura per pezzi lunghi automatizza tutte le sequenze di piega. La macchina introduce e posiziona automaticamente le parti. Le pinze posizionano il materiale sulla linea di piega cosicché i montanti possano essere piegati in positivo o negativo. L'XXL Center produce in tempi record pieghe precise eliminando la presenza di un operatore addetto alla qualità.



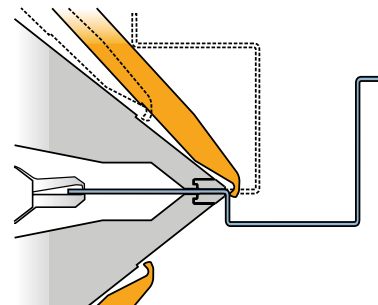
300 gradi di spazio libero di fronte alla traversa di piega
300 Grad Freiraum vor den Wangen



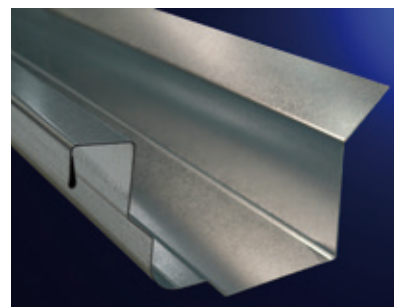
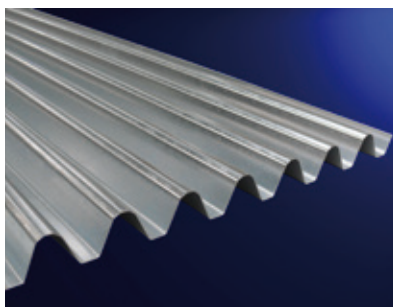
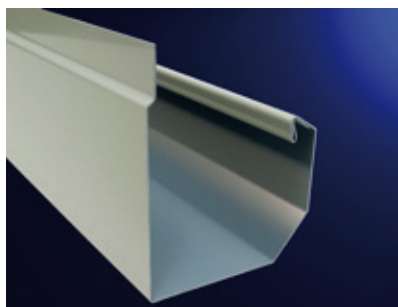
Carico semplice tramite tavolo di appoggio
Einfaches Beladen durch Tischbleche



Posizionamento della lamiera tramite pinze
Positionierung der Platine durch Zangen



Grande spazio libero davanti alle lame di piega
Große Freibereiche vor den Wangen



Dati tecnici	Technische Daten	RAS 75.08-2	RAS 75.06-2	RAS 75.04-2
Lunghezze lavorabili	Biegelänge	8480 mm	6400 mm	4240 mm
Spessore massimo materiale	Blechedicke max.	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm
Battuta di riscontro	Anschlagmaß	12 - 750 mm	12 - 750 mm	12 - 750 mm

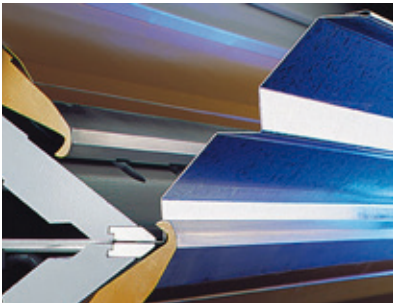
XXL-Center

Lange Biegeteile!

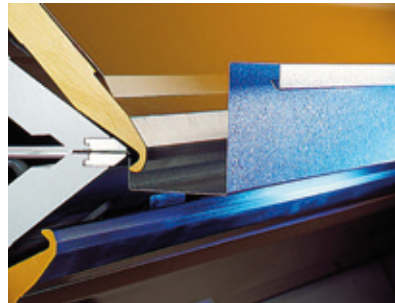
Das Biegezentrum für Langbiegeteile automatisiert den gesamten Biegeablauf. Die Steuerung programmiert die Biegeteile automatisch. Die Maschine zieht das Blech automatisch ein und richtet es aus. Greiferzangen positionieren es automatisch und das Biegezentrum biegt es nach oben und unten. Das XXL-Center fertigt Präzisionsbiegeteile automatisch und in Rekordzeit und eliminiert den Bedienerinfluss auf das Biegeergebnis.



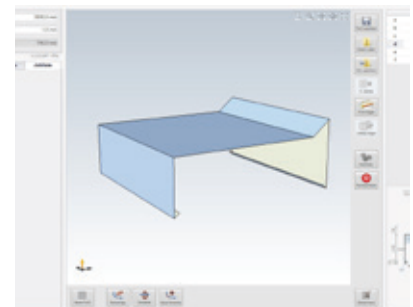
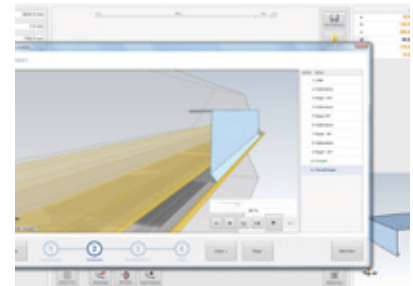
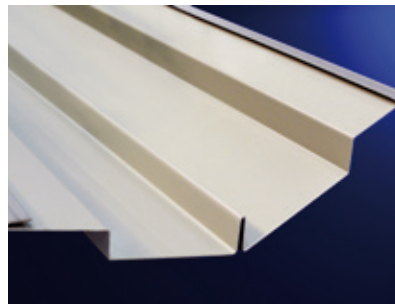
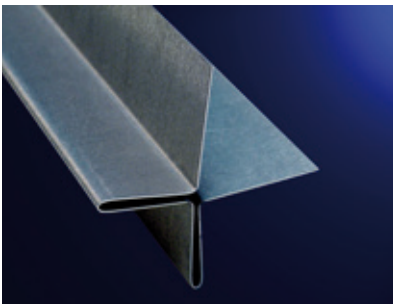
Il programmatore MultiTouch permette di disegnare un pezzo con il dito
Die MultiTouch-PC-Steuerung erlaubt das Zeichnen eines Biegeteils mit dem Finger



Piegia in positivo
Biegen nach oben...

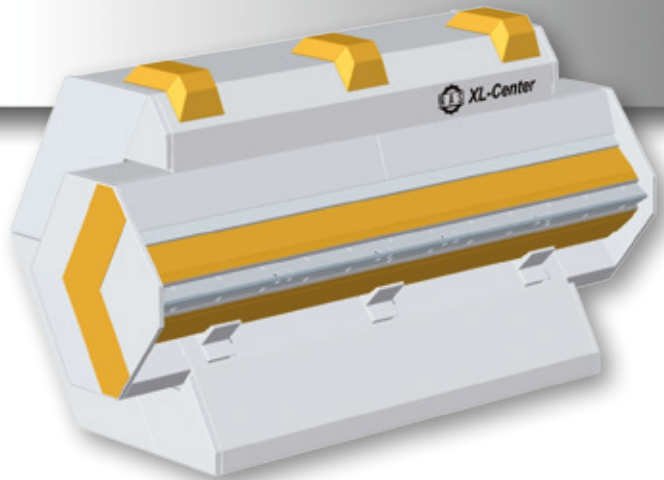
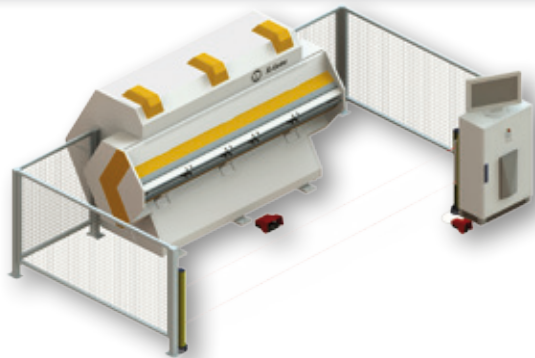


Piegia in negativo
...und unten



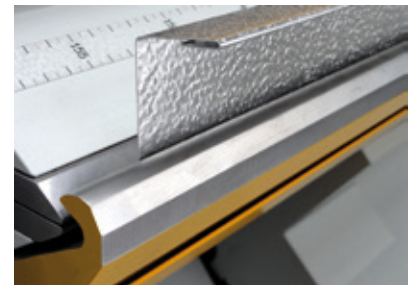
Pogramazione automatica della lamiera in 2D o 3D, con simulazione
Automatisch programmierte Biegeteile werden in 2D oder 3D simuliert

XL-Center

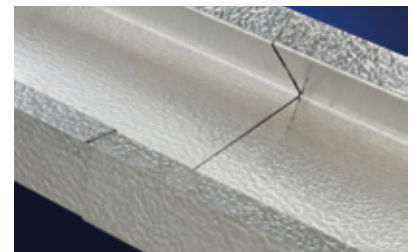


Sulla base della tecnologia derivata dall'XXL center, RAS presenta una piegatrice innovativa per la lavorazione di lamiera con spessori sottili. Il programmatore programma i profili in automatico. Con una lunghezza di 3200 mm ed uno spessore di 1.5 la XL center spicca per qualità tecniche di eccellenza. Le pieghe in positivo e negativo riducono la manipolazione della lamiera al minimo. La battuta di riscontro può piegare anche lamiere coniche: questo fattore evidenzia l'eccellenza del XL Center. Lo spazio libero di 300° davanti alle lame di piega offre massima libertà nella realizzazione dei profili. Grazie ai motori servo assistiti, la XL Center ha un'enorme dinamicità.

Auf Basis der Technologie des XXL-Centers präsentiert RAS eine Innovation beim Biegen von Dünnschleifen-Profilen. Die Steuerung programmiert die Profile automatisch. Mit einer Biegelänge von 3200 mm bei 1.5 mm Blechdicke besticht das XL-Center mit technischen Spitzenleistungen. Das Biegen nach oben und unten reduziert das Blechhandling auf ein Minimum. Eine Schrägstellung der Anschlag-Greiferzangen für konische Biegeteile unterstreicht die Extraklasse des XL-Centers. Der Freiraum von 300 Grad vor den Wangen eröffnet maximale Biegeflexibilität. Dank servo-regelbarer Motoren entwickelt das XL-Center eine beispiellose Dynamik.



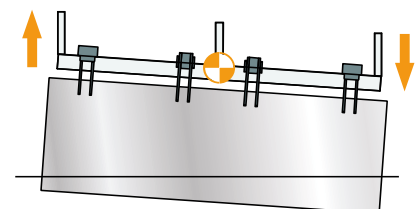
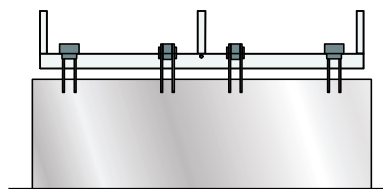
Pieghe senza graffi in positivo e negativo
Kratzfreies Biegen nach oben und unten



Profili sfalsati che si possono incastrare perfettamente uno nell'altro
Passgenau ineinander gesteckte Profile



Simulazione 3D dei processi di piega
3D-Simulation des Biegeprozesses



Pieghe coniche con spostamento in automatico
Konisches Biegen mit automatischer Berechnung der Anschlag-Schrägstellung

Dati tecnici	Technische Daten	XL-Center
Lunghezza di Piega	Biegelänge	3200 mm
Spessore	Blechdicke max.	1.5 mm
Battuta di riscontro	Anschlagmaß	6.5 - 750 mm

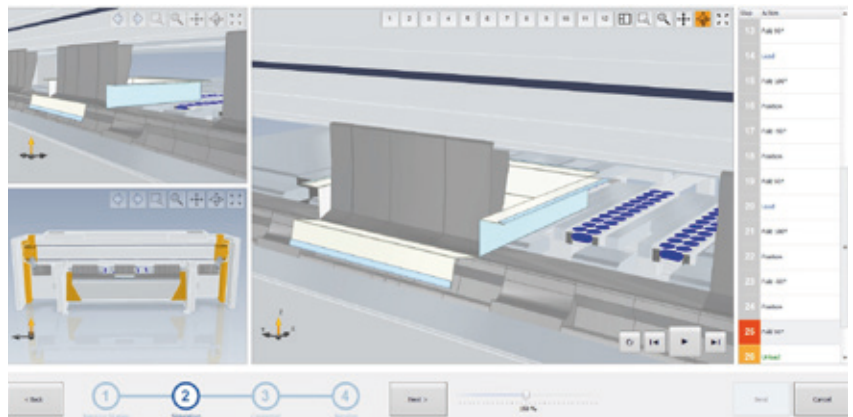
UpDownCenter

Inserisci la lamiera e si parte!

UpDownCenter è la soluzione ideale per chi deve piegare scatolati fino a 3200 mm ed altezza fino a 250 mm. Per programmare la macchina in automatico si possono importare file STEP, dxf o geo file. Il caricatore degli utensili li carica automaticamente in macchina.

L'operatore appoggia la lamiera sul tavolo di lavoro dotato di ventose (PostLift) le quali movimentano il foglio posizionandolo automaticamente sulla linea di piega.

La macchina esegue poi le pieghe in positivo e negativo, senza bisogno di dover ribaltare la lamiera.



Programmazione automatica del ciclo completo di piega e del cambio utensili
Automatische Programmierung des gesamten Biegeablaufs inklusive Werkzeugwechsel

Einlegen und los geht's!

Das UpDownCenter ist die perfekte Lösung zum Biegen von Boxen bis 3200 mm Biegelänge und 250 mm Kastenhöhe.

Die Steuerung programmiert die Biegeteile ausgehend von einer STEP-, DXF- oder GEO-Datei automatisch. Der Werkzeugwechsler rüstet die Oberwangenwerkzeuge automatisch.

Der Bediener legt die Platine an Anschlägen an, die Sauger des PosLift-Anschlagsystems übernehmen die Platine und positionieren sie für jede Biegung. Das UpDownCenter biegt das Werkstück nach oben und unten. Kein Wenden! Wirtschaftliche Automatisierung in Bestform!



Cambio utensili automatico
Automatischer Werkzeugwechsel



Battuta di riscontro per lamiera
Anschläge zum Einlegen der Platine



PosLift - battute a ventosa
PosLift-Anschlagsystem



Piegare in positivo e negativo
Biegen nach oben und unten

Dati tecnici	Technische Daten	UpDownCenter
Lunghezza massima di piega	Biegelänge	3200 mm
Spessore massimo	Blechdicke max.	3.0 mm

UpDownBend



Su e giù!

La UpDownBend piega la lamiera verso l'alto e verso il basso, muove la lama di piega superiore automaticamente, ha ampio spazio libero attorno agli utensili e si regola in base allo spessore del materiale e al raggio di piega. La battuta di riscontro telescopica si regola ad ogni passaggio a seconda dello spessore della lamiera in lavorazione.

Auf und ab!

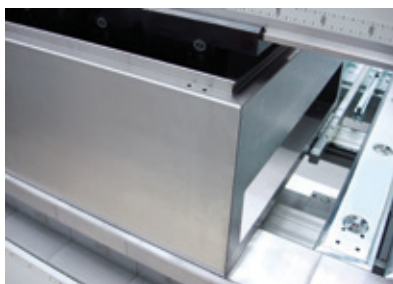
Die UpDownBend biegt nach oben und unten, spannt die Werkzeuge der Oberwange und Biegewange automatisch, offeriert große Werkzeug-Freibereiche und stellt sich auf die Blechdicke und den Biegeradius ein. Das Teleskop-Anschlagsystem passt sich automatisch bei jedem Arbeitsschritt der aktuellen Blechbreite an.



Lama di piega in posizione 180°
Biegewange in 180° Position



Battuta di riscontro telescopica
Teleskop-Anschlagsystem



Posizionamento della lamiera tramite
battuta di riscontro
Positionierung der Platine durch
Anschlagfinger

Dati tecnici	Technische Daten	RAS 78.40	RAS 78.30
Lunghezza massima di piega	Biegelänge	4060 mm	3200 mm
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	3.0 mm	4.0 mm
Battuta di riscontro telescopica	Teleskop-Anschlagsystem	95 – 4150 mm	95 – 3270 mm

GIGAbend

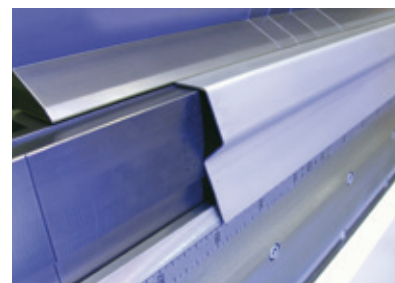
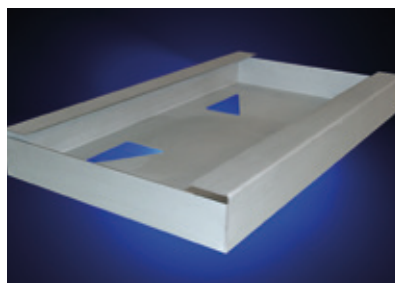
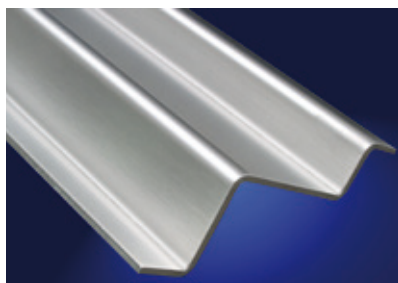
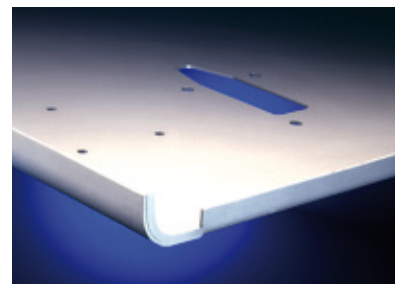
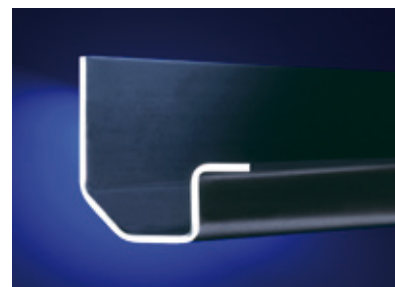


Gigantesca!

Con le sue 120 tonnellate di forza di bloccaggio e 80 gradi al secondo di velocità di piega, la GIGAbend stabilisce spettacolari nuovi standard. Mai in precedenza velocità e potenza sono state combinate così efficientemente. Con la sua innovativa alta tecnologia come il PowerBoosters della lama superiore e il sistema dinamico di bombatura, questa macchina si aggiudica il primo posto nel mondo della piegatura dei metalli.

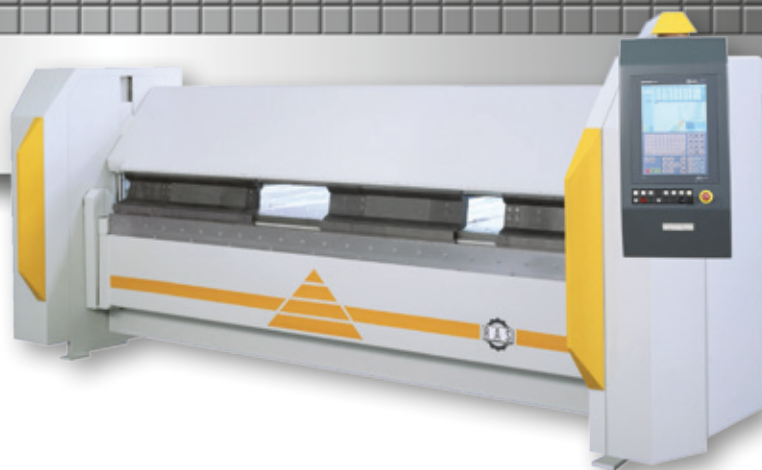
Gigantisch!

120 Tonnen Spannkraft und 80 Grad pro Sekunde Biegegeschwindigkeit sprechen Bände. Noch nie wurden Kraft und Geschwindigkeit so konsequent in einer Schwenkbiegemaschine vereint. Mit serienmäßigen Hightech-Innovationen wie den Oberwangen PowerBoostern und dem intelligenten Bombiersystem setzt die GIGAbend neue Akzente im Schwenkbiegen.



Dati tecnici	Technische Daten	RAS 76.40	RAS 76.30
Lunghezza massima di piega	Biegelänge	4060 mm	3200 mm
Spessore max materiale	Blechedicke max.	5.0 mm	6.0 mm
Battuta di riscontro	Hinteranschlag	10 – 4050 mm	10 – 3050 mm

FLEXIbend



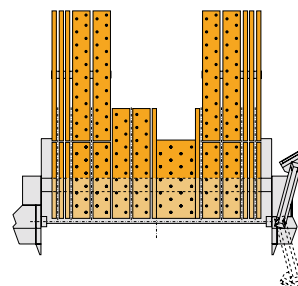
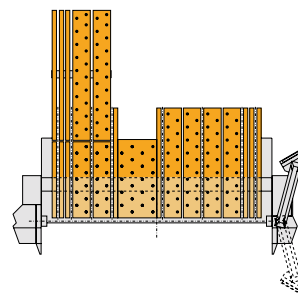
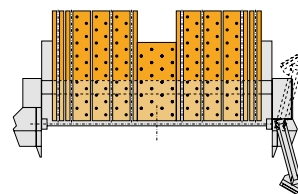
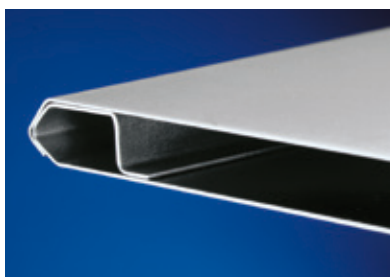
Flessibilità senza limiti!

Il sistema di utensili a scatto per la lama superiore e di piega ed il sistema di bombatura costruito in maniera solida e robusta sulla lama di piega, permettono pieghe molto precise.



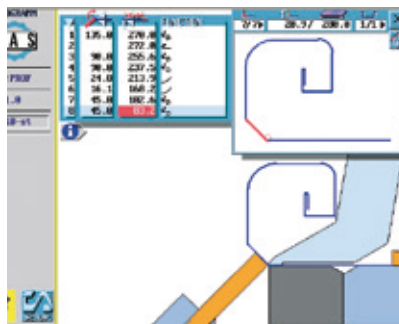
Flexibilität ohne Grenzen!

Das Klick-In-Werkzeugsystem für die Oberwange und die Biege- wange nimmt die segmentierten Werkzeuge auf und spannt sie automatisch. Das intelligente Bombiersystem in der extrem tiefen Biege- wange sorgt für maßgenaue Biegungen und präzise Biegeradien.



Sistemi di battute di riscontro:
 standard
 battute a J (opzionale)
 battute a U (opzionale)

Anschlag-Systeme:
 Anschlag 10 - 1550 mm
 J-Anschlag (optional)
 U-Anschlag (optional)



Dati tecnici	Technische Daten	RAS 73.40	RAS 73.30
Lunghezza di lavoro	Biegelänge	4060 mm	3200 mm
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	2.5 mm	3.0 mm
Battuta di riscontro (standard)	Hinteranschlag	10 - 4050 mm	10 - 3050 mm

TURBObend plus

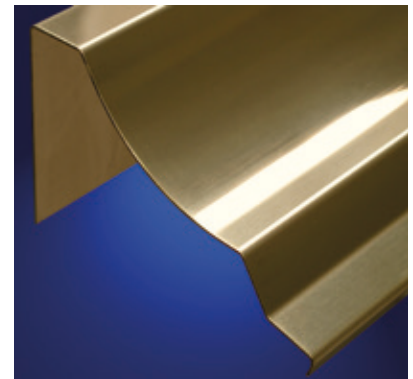


Semplice e funzionale!

La macchina è dotata di lame di piega longitudinale e la possibilità di avere utensili frazionati con un sistema di aggancio rapido. La traversa di piega si regola automaticamente in base allo spessore del materiale che deve lavorare. Le dita con sistema pop-up della battuta di riscontro automatica CNC, posizionano le lamiere sulla linea di piega.

Einfach und funktionell!

Neben den Spitzwerkzeugen sind auch Geißfußwerkzeuge verfügbar, die mit einem Schnellspannsystem in der Oberwange fixiert werden. Die Biegewange stellt sich automatisch auf die Blechdicke ein. Die pop-up-Anschlagfinger des CNC-Hinteranschlagsystems positionieren das Blech auf der Biegeinie.



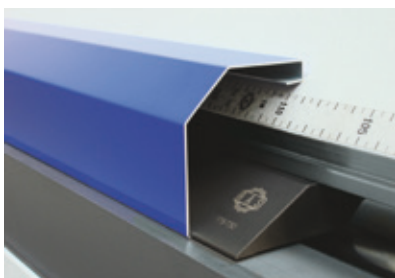
Programmatore Touch&More
Touch&More Steuerung



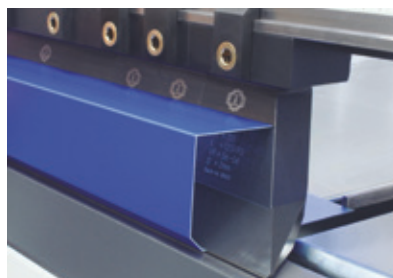
Utensili con aggancio rapido
Werkzeuge mit Schnellspannsystem



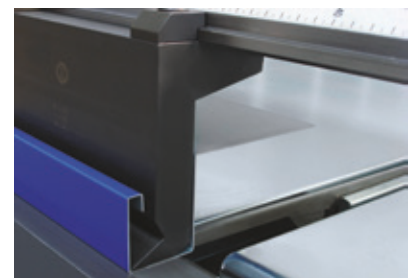
Regolazione dell'utensile CrownTool
Einstellung des CrownTools



Lama superiore a punta
Oberwange mit Spitzwerkzeugen



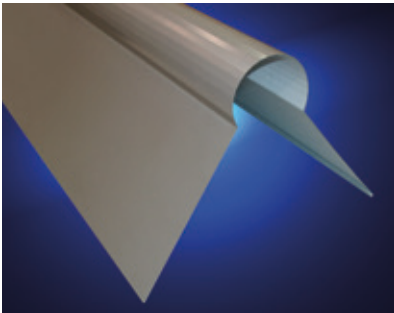
Utensile a piede di capra con spazio libero anteriore
Geißfußwerkzeuge vorne frei



Utensile a piede di capra con spazio libero posteriore
Geißfußwerkzeuge hinten frei

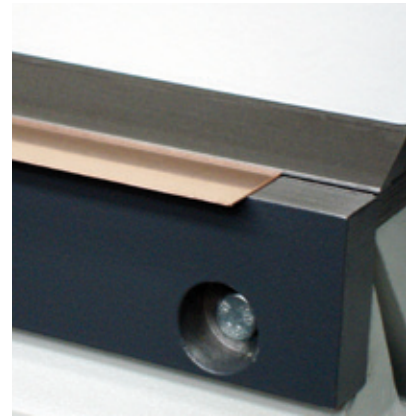
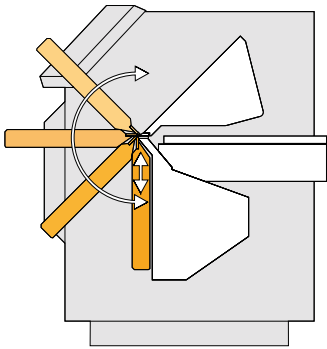
Dati tecnici	Technische Daten	RAS 62.30	RAS 62.25
Lunghezza di lavoro max	Biegelänge	3200 mm	2540 mm
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	2.0 mm	2.5 mm
Battuta di riscontro (standard)	Hinteranschlag	6 – 3050 mm	6 – 3050 mm

TURBObend



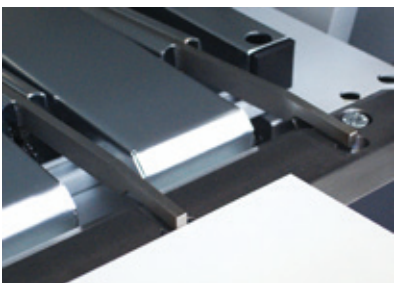
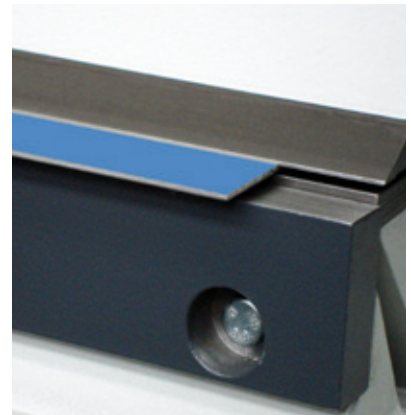
Studiata per coperture e facciate!

Seleziona un profilo, una grondaia, dall'elenco immagini del programmatore. Inserisci la misura e l'inclinazione della piega e il sistema programma automaticamente il lavoro. Con un solo programma si possono eseguire molteplici profili. Meno programmazione, più produzione!



Ideal für Dach und Wand!

Wählen Sie von der Bild-bibliothek eine fertige Rinne, Abdeckung und Kehle etc. aus. Geben Sie die variablen Maße und Winkel ein und die Steuerung programmiert das Biegeteil automatisch. Fertigen Sie eine komplette Teilefamilie mit einem einzigen Programm. Weniger programmieren, mehr produzieren.



Battuta di riscontro con misura minima
Anschlagfinger auf Minimalmaß

Regolazione automatica della lama di piega per lamiere spesse e sottili
Automatische Biegewangen-Einstellung für dünne und dicke Bleche

Dati tecnici	Technische Daten	TURBObend
Lunghezza di lavoro	Biegelänge	3150 mm
Spessore massimo materiale	Blechedicke max.	1.5 mm
Battuta di riscontro (standard)	Hinteranschlag (Standard)	6 – 1000 mm

POWERcut



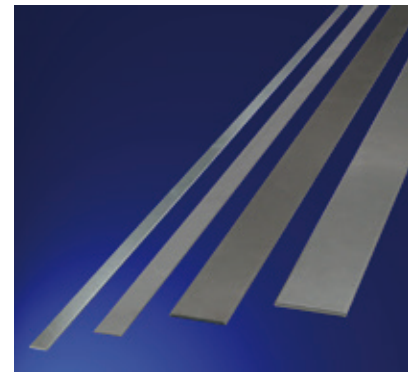
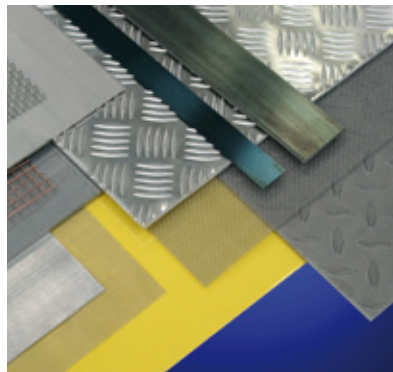
Potenza e flessibilità!

Grazie alle sue lame a taglio oscillante, con la RAS POWERcut puoi tagliare lamiera con la massima precisione senza muoverle. Puoi deviare i pezzi scartati o far ritornare la lamiera all'operatore. Il CNC che regola automaticamente l'interspazio delle lame a seconda dello spessore della lamiera e le battute di riscontro che si posizionano sulla misura desiderata, permettono di soddisfare anche le richieste più impensabili.

Die Kraftpakete!

Die Schwingschnittschere RAS POWERcut schneidet Bleche mit hoher Präzision. Selbst schmale Streifen schneidet die Schwingschnitt-Schere durch ihren flachen Schnittwinkel verwindungsfrei.

Das Hochhaltesystem sortiert Zuschnitte bereits beim Schneiden oder führt sie zurück zum Bediener. Die programmierbare Schnittspalteinrichtung, der CNC-Hinteranschlag und die seitlich verschiebbare Steuerung werden auch anspruchsvollsten Kundenwünschen gerecht.



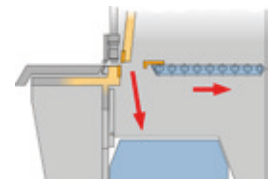
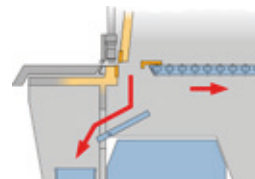
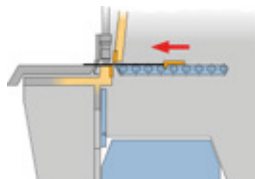
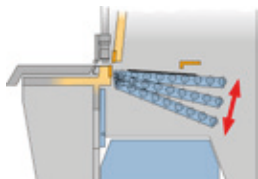
Taglio a strisce senza deformazione
Verwindungsfreie Zuschnitt-Streifen



Box per pezzi piccoli
Kleinteilweiche



Programmatore mobile
Verfahrbare Steuerung



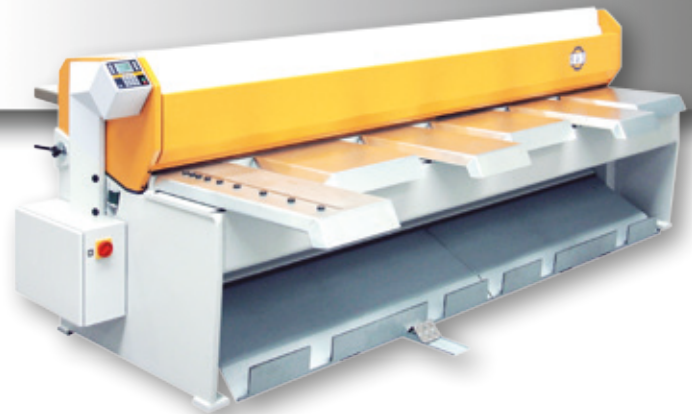
Taglio con deviazione - Zuschnitt-Sortierung

Dati tecnici	Technische Daten	RAS 86.43	RAS 86.33
Lunghezza massima	Schnittlänge	4040 mm	3190 mm
Spessore massimo lamiera	Blechdicke max.	5.0 mm	6.3 mm
Battuta di riscontro	Anschlagtiefe	5 – 1000 mm	5 – 1000 mm

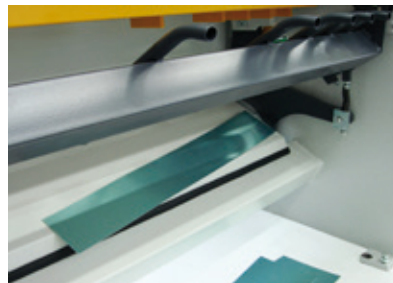
PRIMEcut & SMARTcut

Alta precisione di taglio!

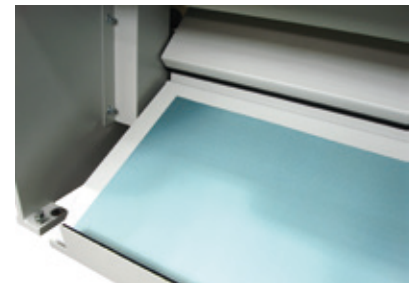
Grazie alla tecnologia del taglio oscillante, la RAS PRIMEcut e la RAS SMARTcut sono la combinazione ideale fra alta tecnologie e precisione. Il sistema di appoggio lamiera permette di posizionare i pezzi in modo preciso; grazie al deviatore dei pezzi tagliati, è possibile scegliere se scaricare la lamiera anteriormente o posteriormente alla macchina. La battuta di riscontro angolare millimetrata permette di posizionare perfettamente le lamiere per un taglio preciso, ad angolo retto.



PRIMEcut



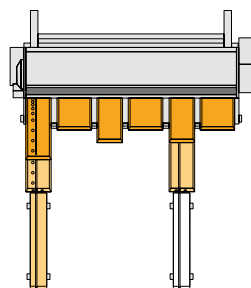
Deviazione posteriore della lamiera tagliata
Zuschnitt nach hinten sortiert



Deviazione anteriore della lamiera tagliata
Zuschnitt nach vorne sortiert

Hochklassige Schnitte!

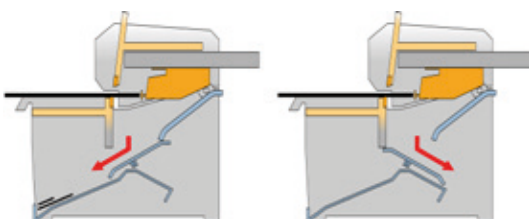
Die Schwingschnitt-Scheren RAS PRIMEcut und RAS SMARTcut vereinen alle Merkmale, die Sie von einer hochklassigen Schere erwarten. Das Hochhaltesystem führt die Bleche sicher zum Anschlag. Die Schnittgutweiche sortiert Gutteile und Anschnitte. Die abgeschrägten Tischbleche, der gehärtete Winkelanschlag und die großen Griffmulden machen die Handhabung schnell und einfach.



Varianti di tavoli di taglio
Scherentisch-Varianten



Programmatore
Steuerung



Deviazione del materiale tagliato
Zuschnitt-Sortierung



SMARTcut

Dati tecnici	Technische Daten	PRIMEcut	SMARTcut
Lunghezza di taglio	Schnittlänge	3100 mm	3100 mm
Spessore massimo lamiera	Blechdicke max.	3.0 mm	2.0 mm
Battuta di riscontro	Anschlagtiefe	5 – 750 mm	5 – 750 mm

RAS 11.35 & RAS 11.15



Flessibilità illimitata!

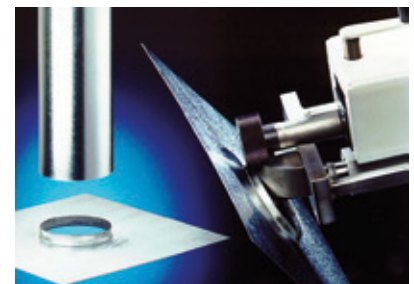
Le bordatrici manuali o motorizzate includono, nella configurazione standard, 9 paia di rulli e la battuta di riscontro suddivisa con piastre temprate di grandi dimensioni. La velocità è regolabile tramite inverter con impulso a pedale (RAS 11.35).

Unbegrenzt vielseitig!

Die motorisch oder manuell angetriebenen Sickenmaschinen beinhalten schon in der Grundausstattung 9 Walzenpaare. Ein Anschlag mit geteilter, großer Anschlagplatte komplettiert die Maschine. Die Geschwindigkeit (RAS 11.35) lässt sich über den Fußschalter stufenlos regeln.



Rulli stringi tubo
Einziehwalzen



Battuta di riscontro onda
Rundanschlag

Dati Tecnici	Technische Daten	RAS 11.35	RAS 11.15
Diametro rulli	Walzenmittenabstand	50 mm	50 mm
Spessore massimo lamiera	Blechdicke max.	1.25 mm	1.25 mm
Profondità massima di lavoro	Arbeitstiefe max.	200 mm	200 mm

EasyFormer

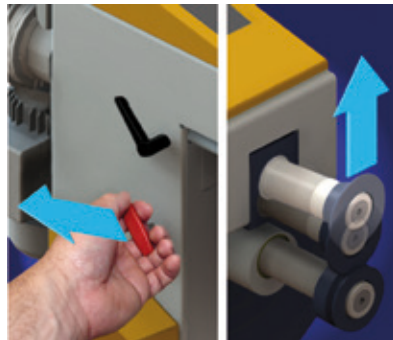


Bordatrici intelligenti

La EasyFormer apprende automaticamente le sequenze di lavorazione grazie al programmatore Touch Panel. I programmi fatti si possono memorizzare. La velocità regolabile permette di realizzare pezzi complessi ed anche pezzi semplici ad alta velocità.

Intelligente Sickenmaschinen

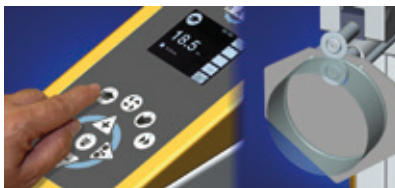
Der EasyFormer lernt über die Glasplatten-Touch-Steuerung automatisch wie man Teile sickt und bördelt. Die Programme lassen sich leicht abspeichern. Die stufenlose Geschwindigkeitsregulierung erlaubt ein gefühlvolles Arbeiten genauso wie produktive Schnelldurchläufe.



Funzione di sicurezza on-lock che apre automaticamente, in emergenza, il rullo superiore
UnLock-Funktion öffnet die Wellen im Notfall



Battuta di riscontro per isolatori (optional)
Isolieranschlag (Option)



Funzione di apprendimento „Lern“-Funktion



Funzione automatica „Automatik“-Funktion



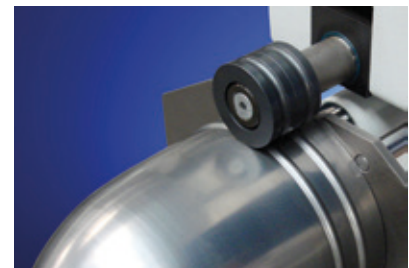
Programmatore Touch-Panel in vetro
Glasplatten-Touch-Steuerung



Rullo stringi tubo con bordatura
Einziehwalzen mit Anschlagdicke



Rulli di bordatura
Bördelwalzen FL



Rulli di nervatura (doppia)
Sickenwalzen (doppelt)

Dati tecnici	Technische Daten	RAS 12.65-2	RAS 12.35-2
Diametro rulli	Walzenmittenabstand	100 mm	63 mm
Spessore massimo lamiera	Blechdicke max.	3.0 mm	1.75 mm
Profondità massima di lavoro	Blechdicke max.	400 mm	255 mm

RAS 21.20



Bordare le curve!

Borda lamiere dritte, rotonde o curve velocemente ed in maniera efficace. E' inoltre disponibile una leva automatica per bordo costante altezza 8 o 10 mm e un dispositivo per creare nocche con i rulli snap-lock

Die Kurve kriegen!

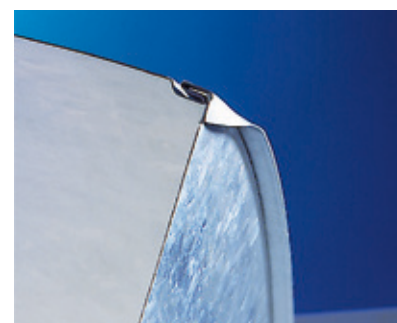
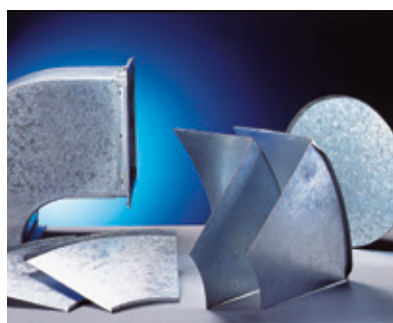
Stellen Sie Borde an geraden, runden und kurvigen Blechen schnell und rationell auf. Eine automatische Blechführung und ein Aufsatz zum Einbringen der Nocken für die Schnappfalz-Verbindung sind optional erhältlich.



Testa per nocche
Aufsatz für Nockenstehfalz



Leva automatica
Automatische Blechführung



Dati tecnici	Technische Daten	RAS 21.20
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	1.5 mm
Altezza bordatura massima-minima	Bördelhöhe min. – max.	6 – 15 mm
Velocità	Geschwindigkeit	0 – 9.4 m/min

SpeedySeamer



Profilare in modo versatile!

Questa macchina esegue profili per canali di areazione. Disponibili diverse sagome di rulli per la profilatura. Può montare due kit di rulli contemporaneamente.

Vielseitig profilieren!

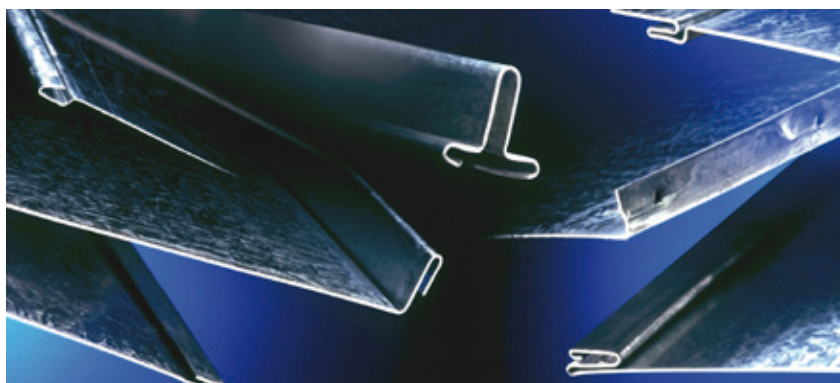
Diese Maschinen profilieren Falze an Lüftungskanälen. Zwei Rollensätze können gleichzeitig aufgebaut sein. Eine Vielzahl von Rollensätzen ist verfügbar.



Profilatura Snaplock
Schnappfalz-Verbindung



Set di rulli per piega Pittsburgh
Rollensatz Pittsburghfalz



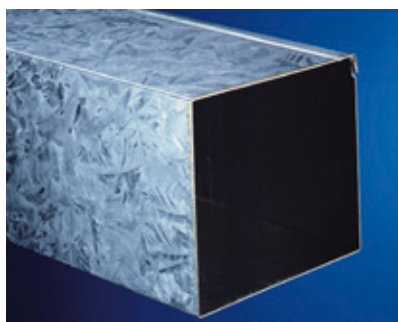
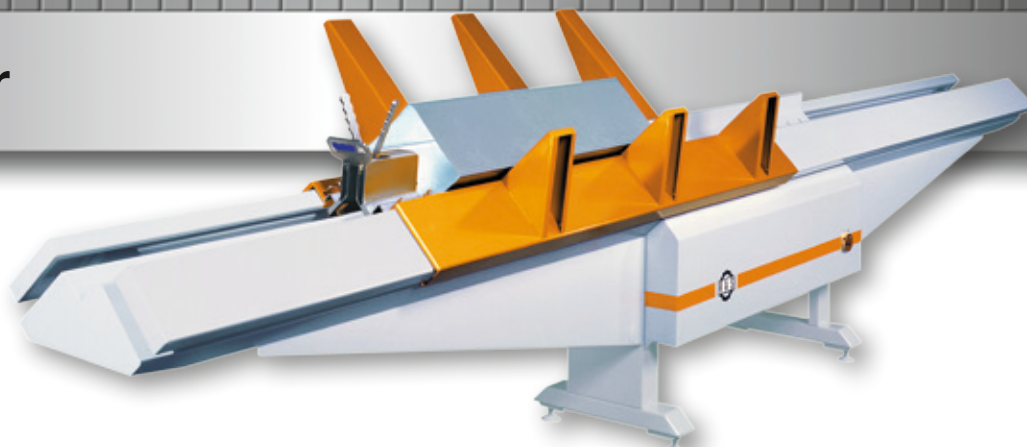
Tipi di profili
Falzarten



Profili a S e profilo a spinta
S-Falz und Schiebefalz

Dati tecnici	Technische Daten	RAS 22.09	RAS 22.07
Stazioni di profilatura	Profilstationen	9	7
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	1.5 mm	1.5 mm
Velocità (approssimativa)	Geschwindigkeit ca.	16 m/min	16 m/min

DuctZipper



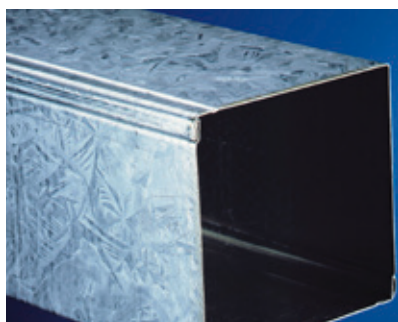
Canale con una giunzione aggraffata
Luftkanal mit einer Falzverbindung

Condotti d'aria professionali!

Dalla lamiera diritta la DuctZipper crea e chiude pieghe per canali di ventilazione in un semplice passaggio. Questo permette di risparmiare tempo e denaro, senza contare poi l'incremento della qualità del pezzo. La macchina è in grado di produrre svariati tipi di condotti ermetici.



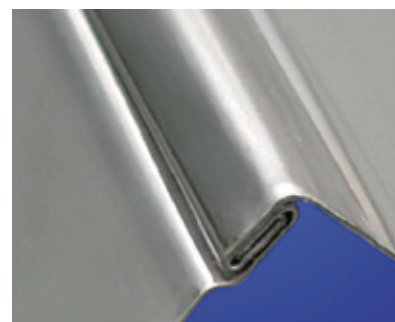
Autopilota
AutoPilot



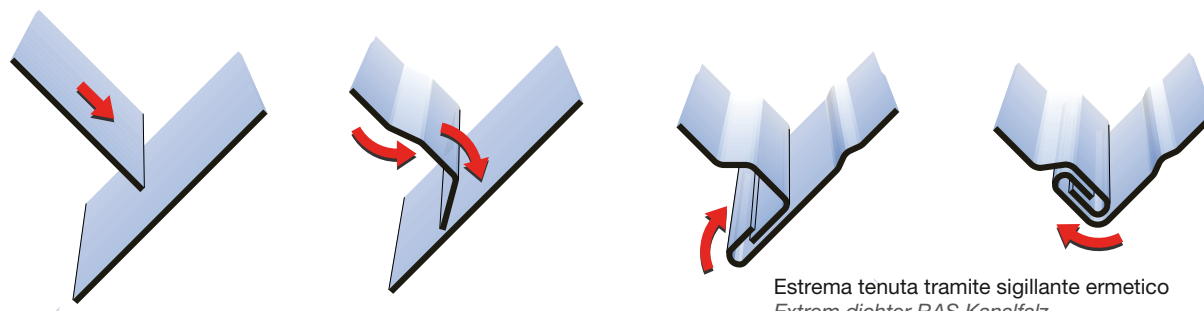
Canale con due giunzioni aggraffate
Luftkanal mit zwei Falzverbindungen

Profi-Luftkanäle!

Formen und schließen Sie den Falz an Lüftungskanälen in einem einzigen Durchlauf. Sie sparen Zeit und Kosten und fertigen Kanäle gleich bleibend in höchster Qualität. Der Duct-Zipper garantiert dichte Kanäle für höchste Ansprüche.



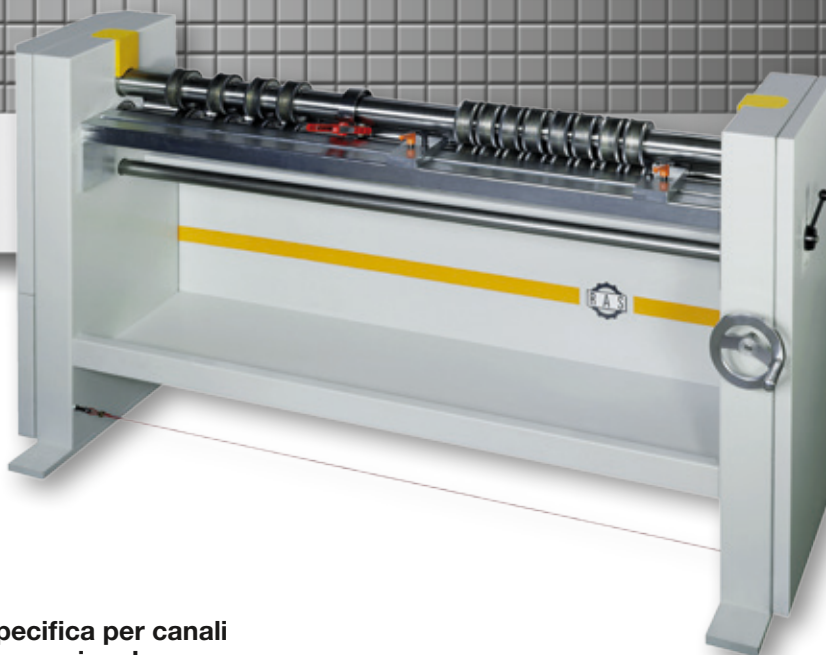
Aggraffatura del canale
Kanalfalz



Estrema tenuta tramite sigillante ermetico
Extrem dichter RAS Kanalfalz

Dati tecnici	Technische Daten	RAS 20.12	RAS 20.10
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	1.0 – 1.25 mm	0.5 – 1.0 mm
Dimensione minima del canale	Kleinster Kanalquerschnitt	200 x 200 mm	100 x 100 mm
Velocità (approssimativa)	Geschwindigkeit ca.	15 m/min	15 m/min

VENTIrounder



Specifica per canali di areazione!

Grazie ai rulli che si muovono lateralmente la calandra permette di non schiacciare i profili esistenti. E' possibile quindi calandrare lamiere preprofilate con le sagome Pittsburgh o Snap Lock. La macchina può essere regolata velocemente in base allo spessore del materiale.

Spezialisiert auf Luftkanäle!

Seitlich verschiebbare Wellenringe passen sich in Sekundenschnelle an die Blechbreite an und nehmen den vorher profilierten Falz beim Runden auf. Somit können Sie Bleche mit Pittsburghfalz oder Schnappfalz runden.



Calandratura senza segni sul lato esterno
Wellenringe auf Teilbreite anpassbar



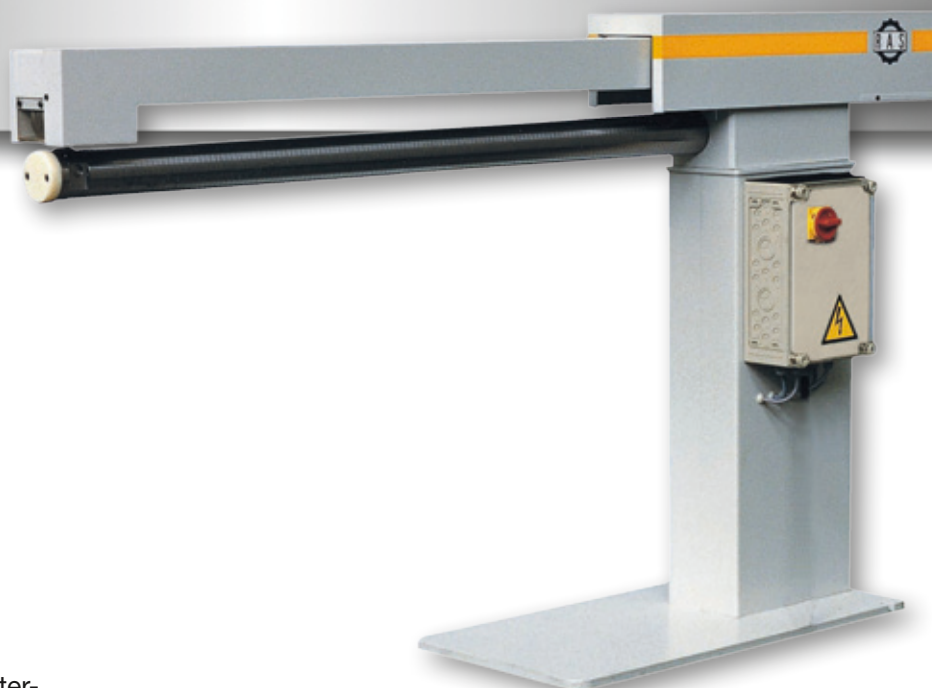
Rulli regolabili in base alla larghezza della lamiera
Markierungsfreie Außenbögen



Dima per regolare velocemente la calandratura
Maßband für die schnelle Voreinstellung

Dati tecnici	Technische Daten	VENTIrounder
Lunghezza lavorabile	Arbeitslänge	1500 mm
Spessore massimo materiale	Blechdicke max.	1.25 mm
Velocità (approssimativa)	Geschwindigkeit ca.	10 m/min

RAS 25.15



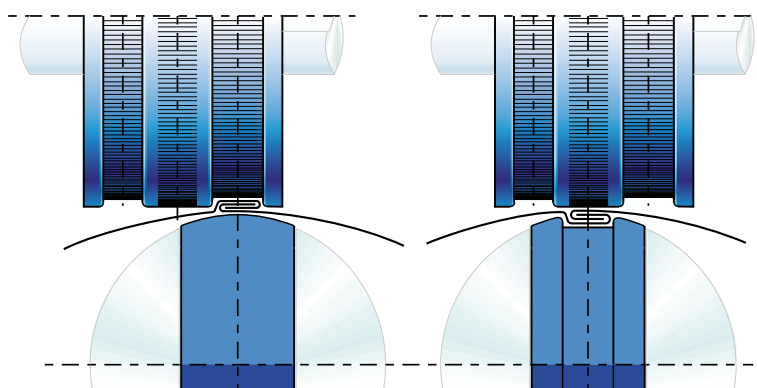
Aggraffa tubi prepiegati!

L'aggraffatrice per tubi crea aggraffatura con dimensioni variabili da 10 a 13 mm. L'aggraffatura può essere esterna o interna ed il passaggio da una all'altra avviene in maniera molto veloce. Girando il tubo, la lunghezza massima aggraffabile corrisponde al doppio della lunghezza ammessa.

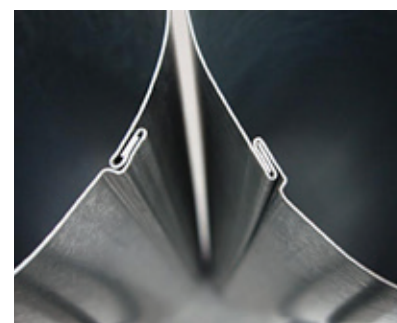
Schließt Rohrfalze!

Die Falzzudrückmaschine schließt Rohrfalze mit Breiten von 10 mm und 13 mm an runden Rohren.

Das Umstellen von Außen- auf Innenfalz erfolgt in Sekunden. Durch Drehen des Rohres verdoppelt sich die Nutzlänge.



Aggraffatura esterna e interna
Außen- und Innenfalz



Dati tecnici	Technische Daten	RAS 25.15
Lunghezza lavorabile	Arbeitslänge	1520 mm
Spessore massimo materiale	Blechedicke max.	0.88 mm
Diametro albero	Dorndurchmesser	90 mm



Sede centrale a Sindelfingen. All'ingresso: Opera d'arte "Stahlobjekt" di Lutz Ackermann.
Hauptsitz in Sindelfingen. Im Vordergrund Kunstwerk „Stahlobjekt“ von Lutz Ackermann.



Stabilimento di Efringen con opera d'arte
Efringen - Werk und Kunstobjekt



RAS Systems LLC in Georgia, USA

Tutti gli spessori dei materiali
 si riferiscono ad una resistenza
 alla trazione di 400N/mm².
 Con riserva di modifiche.
 Le macchine nelle foto potrebbero
 essere equipaggiate con optional.

*Alle Blechdickenangaben
 beziehen sich auf 400 N/mm²
 Zugfestigkeit.
 Änderungen vorbehalten.
 Abbildungen können
 Optionen enthalten.*



Il fondatore Wilhelm Reinhardt
Gründer Wilhelm Reinhardt



I soci Rainer Stahl e Willy Stahl
Geschäftsführer Rainer Stahl und Willy Stahl

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen
 Germany

www.RAS-online.de
 Phone +49 (0) 7031 863-0
 Info@RAS-online.de
 www.facebook.com/RASonline